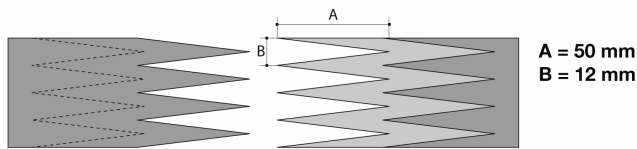


BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS
FICHE TECHNIQUE

CODE		NA-1204		TYPE		XM-3 E/U10 N	
COMPOSITION							
couverture côté supérieur côté de transport	matière	Polyuréthane (TPU)					
	épaisseur	1.0 mm 0.039 in.					
	finition superficielle	Lisse					
	couleur	Noire					
coeff. de friction	LF						
AME DE TRACTION	matière	Lame PET 0.35 mm 0.014 in.					
couverture côté inférieure côté de glissement	matière	Tissu imprégné en polyuréthane					
	finition superficielle	Tissu					
	couleur	Grise					
DONNÉES TECHNIQUES							
Épaisseur totale		2.60 mm	0.10 in.				
Poids		2.90 kg/m ²	0.59 lbs./sq.ft				
Traction 1% allongement		20 N/mm	114.0 lbs./in.				
Traction max. admissible		30 N/mm	171.3 lbs./in.				
Résistance température (1)	min.	-20 °C	-4 °F				
	max.	+100 °C	212 °F				
(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande							
Diamètre minimum d'enroulement (2)							
■ couteau		no					
■ tambour en flexion		100 mm	3.9 in.				
■ tambour en contreflexion		180 mm	7.1 in.				
(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillé							
Coefficient de friction côté tambour							
■ tôle acier		0.20 [-]					
■ laminé plastique ou bois		0.25 [-]					
■ tambour acier		0.20 [-]					
■ tambour caoutchouté		0.30 [-]					
Largeur max. production		2000 mm	79 in.				
APPLICATIONS							
Industrie de la céramique: décoration numérique							
Textile: impression tissus							
Édition: Impression digitale							
Industrie du bois: impression digitale							
CARACTÉRISTIQUES							
Influence humidité		non					
Convenable avec détecteur de métaux		oui					
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)		oui					
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)		non					
Glissement sur sole		oui					
Glissement sur rouleaux		oui					
Glissement sur sole de deux cotés		non					
Glissement en auge		non					
Variation d'inclinaison		oui					
Transport incliné		non					
Bandes pour accumulation		oui					
Convoyeur courbe		non					
Classe de résistance chimique link		5					
EN CONFORMITÉ AUX NORMES							
REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour							
NOTES							
Recommended initial tension 0.2÷0.5%							
Edition: 04-07-2013				Date dernière modification: 30-06-2016			
LIMITATION DE RESPONSABILITÉ							
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.							



CODE NA-1204
TYPE
XM-3 E/U10 N
• Système de jonctionnement conseillé **DOUBLE-Z**

Autres systèmes de jonction possibles:
Z-SIMPLE DIAGONAL
Z-SIMPLE

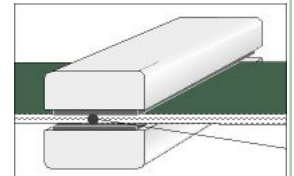
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de vulcanisation
Presse à chaud P \ PL \ PLS

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	160 °C
Température plateau inférieur	120 °C
Température de la sonde	145 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	3 bar
Film	TC-67 - Film PU noir
Colle	---

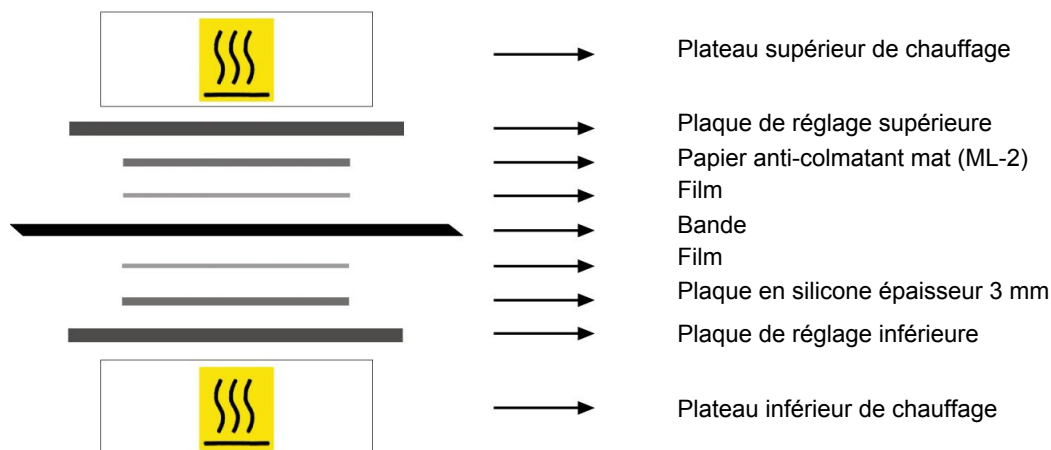
Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.

3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse

• Notes
Côté de glissement: mettre entre le film PU (TC-67) et la bande une gaze (TS-109).

Edition: 08-11-2013

Date dernière modification: 20-03-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.