BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO
FICHA TÉCNICA

X-Motion™

CODIGO NA1204 **TIPO** **XM-3 E/U10 N**

COMPOSICIÓN

cobertura lado superior lado transporte	material	Poliuretano (TPU)
	espesor	1.0 mm *0.039 in.*
	acabado	Lisa
	color	Negro
	coeficiente de fricción	LF
NÚCLEO DE TRACCION	material	Lámina PET 0.35 mm *0.014 in.*
cobertura lado inferior lado de deslizamiento	material	Tejido con impregnación de poliuretano
	acabado	Tejido
	color	Gris

DETALLES TÉCNICOS

Espesor total	2.60 mm	*0.10 in.*
Peso	2.90 kg/m²	*0.59 lbs./sq.ft*
Tracción 1% de alargamiento	20 N/mm	*114.00 lbs./in.*
Tracción máx admisible	30 N/mm	*171.30 lbs./in.*
Resistencia a la temperatura (1) mín.	-20 °C	*-4 °F*
máx.	+100 °C	*212 °F*

(1) El uso de la banda en la cercanía de sus valores limites puede comprometer su duración

Diámetro mínimo de la polea (2)

■ canto de cuchilla	no	
■ poleas en flexión	100 mm	*3.9 in.*
■ poleas en contraflexión	180 mm	*7.1 in.*

(2) Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad

Coeficiente de fricción lado deslizamiento

■ chapa acero	0.20 [-]
■ chapa plást. o madera	0.25 [-]
■ tambor acero	0.20 [-]
■ tambor forrado	0.30 [-]

Ancho máx. producción	2100 mm	*83 in.*

SECTORES DE APLICACIÓN

Industria de la cerámica: estampación digital
Textil: prensado de tejidos
Editorial y gráfica:
Madera: impresión digital

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	no
Cuello de cisne	sí
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	no
Clase de resistencia química link	5

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Voltaje inicial recomendado 0.2÷0.5%

Edición: 04-07-2013 Fecha última modificación: 06-12-2021

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

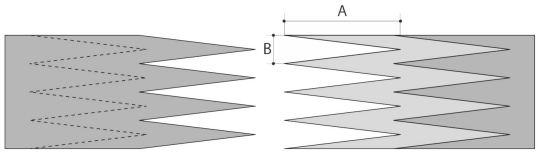
CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

CODIGO NA1204 **TIPO** **XM-3 E/U10 N**

• Método de empalme recomendado DOBLE-ZETA



A = 40 mm
B = 10 mm

Otros métodos de empalme:

Z-SIMPLE DIAGONAL
ZETA SIMPLE - 80 x 10 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

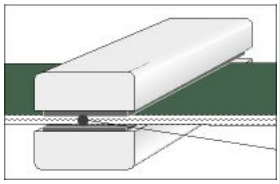
• Parámetros de fusión

Prensa caliente **P \ PL \ PLS**

Valores de prensado	
Temperatura plano superior	160 °C
Temperatura plano inferior	120 °C
Temperatura sonda	145 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	TC67 - Film PU con tejido
Adhesivo	---

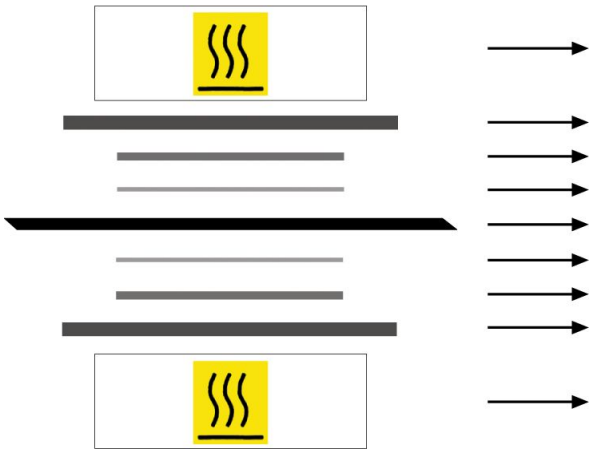
Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Ulilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



Chapa de calentamiento superior
Plano de nivelación superior
Papel de silicona mate (ML2)
Film
Banda
Film
Membrana de silicona espesor 3 mm
Plano de nivelación inferior
Chapa de calentamiento inferior

• Notas

Lado delizamiento: colocar una gasa TS-109 entre la banda y la pelicula PU (TC-67)

Edición: 08-11-2013 Fecha última modificación: 20-03-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com