PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER
DATENBLATT

X-Motion™

CODE	NA1204	TYP	**XM-3 E/U10 N**

BANDSPEZIFIKATION

Oberseite Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)			
	Dicke	1.0	mm	*0.039*	*in.*
	Oberfläche	Glatt			
	Farbe	Schwarz			
	Reibwertindex	LF			
Zugträger	Werkstoff	PET-Folie 0.35 mm		*0.014 in.*	
Untersite Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)			
	Oberfläche	Gewebe			
	Farbe	Grau			

BANDSPEZIFIKATION

Gesamtdicke		2.6 mm	*0.1 in.*
Gewicht		2.9 kg/m²	*0.59 lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung		20 N/mm	*114.0 lbs./in.*
Zugkraft max.		30 N/mm	*171.3 lbs./in.*
Temperatur [1]	min.	-20 °C	*-4 °F*
	max.	+100 °C	*212 °F*

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Trommeldurchmesser [2]

■ Messerkante	nein	
■ Biegung	100 mm	*3.9 in.*
■ Gegenbiegung	180 mm	*7.1 in.*

[2] Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.20 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
■ Stahltrommel	0.20 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite	2100 mm	*83 in.*

ANWENDUNG

Keramikindustrie: Digitaldekordruck
Textilindustrie: Druckmaschinen
Druck- und Papierindustrie:
Holzindustrie: Digitaldruck

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	ja
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Empfohlene anfängliche Spannung 0.2÷0.5%

Ausgabe: 04-07-2013 Datum der letzten Änderung: 06-12-2021

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

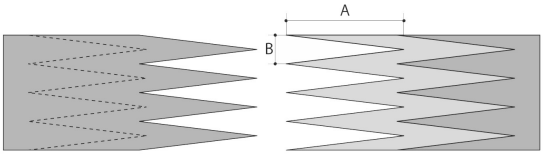
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

CODE NA1204 **TYP** **XM-3 E/U10 N**

• Empfohlene Endverbindung

ZWEIFACHFINGER



A = 40 mm
B = 10 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-EINFACHFINGER - 80 x 10 mm

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

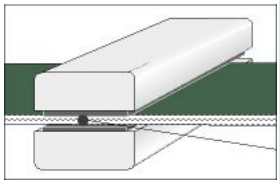
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	160 °C
Temperatur der Heizplatte unten	120 °C
Temperatur des Fühlers	145 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	TC67 - PU-Folie schwarz
Kleber	---

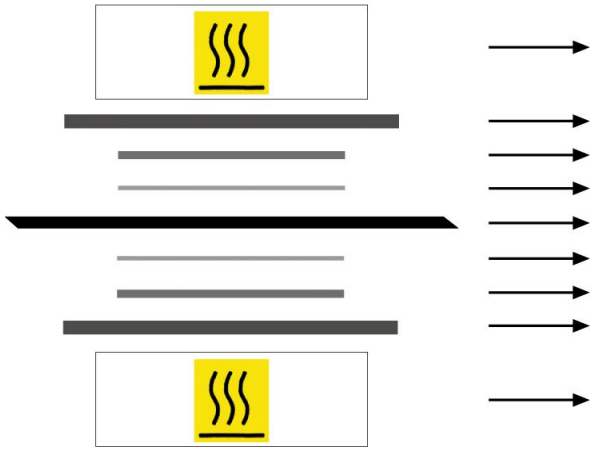
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Obere Heizplatte
Oberdeckplatte
Release-Folie matt (ML2)
Folie
Transportband
Folie
Silikon Platt Stärke 3 mm
Untere Abdeckplatte
Untere Heizplatte

• Anmerkungen

Laufseite: Zwischen dem PU-Film (TC-67) und dem Band eine Mullbinde (TS-109) anlegen.

Ausgabe: 08-11-2013 Datum der letzten Änderung: 20-03-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com