

**PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER
DATENBLATT**

| | | | |
|------|---------|-----|--------------|
| CODE | NA-1204 | TYP | XM-3 E/U10 N |
|------|---------|-----|--------------|

BANDSPEZIFIKATION

| | | | |
|-------------------------------------|---------------|--------------------------------------------|-----------|
| Oberseite Transportseite | Werkstoff | Polyurethan (TPU) | |
| | Dicke | 1.0 mm | 0.039 in. |
| | Oberfläche | Glatt | |
| | Farbe | Schwarz | |
| | Reibwertindex | LF | |
| Zugträger | Werkstoff | PET-Folie 0.35 mm 0.014 in. | |
| | | | |
| Untersseite Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU) | |
| | Oberfläche | Gewebe | |
| | Farbe | Grau | |



BANDSPEZIFIKATION

| | | | |
|---------------------------|-----------------------|-----------------|--------|
| Gesamtdicke | 2.6 mm | 0.1 in. | |
| Gewicht | 2.9 kg/m ² | 0.59 lbs./sq.ft | |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | 20 N/mm | 114.0 lbs./in. | |
| Zugkraft max. | 30 N/mm | 171.3 lbs./in. | |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. | -20 °C | -4 °F |
| | max. | +100 °C | 212 °F |

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Trommeldurchmesser ⁽²⁾

| | | |
|----------------|--------|---------|
| ■ Messerkante | nein | |
| ■ Biegung | 100 mm | 3.9 in. |
| ■ Gegenbiegung | 180 mm | 7.1 in. |

⁽²⁾ Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

| | |
|------------------------------|----------|
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminate | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

| | | |
|------------------------|---------|--------|
| Max. Produktionsbreite | 2000 mm | 79 in. |
|------------------------|---------|--------|

ANWENDUNG

Keramikindustrie: Digitaldekordruck
 Textilindustrie: Druckmaschinen
 Druck- und Papierindustrie:
 Holzindustrie: Digitaldruck

EIGENSCHAFTEN

| | |
|-----------------------------------------------------|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | ja |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | ja |
| Schrägtransport | nein |
| Staubetrieb | ja |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 5 |

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Empfohlene anfängliche Spannung 0.2÷0.5%

Ausgabe: 04-07-2013 Datum der letzten Änderung: 30-06-2016

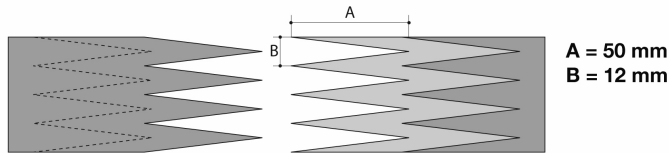
BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
 Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-1204

TYP

XM-3 E/U10 N

• **Empfohlene Endverbindung** ZWEIFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

EINFACHFINGER, SCHRÄG-EINFACHFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

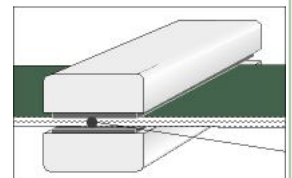
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

| Parameter | |
|---------------------------------|--------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 160 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 120 °C |
| Temperatur des Fühlers | 145 °C |
| Heizzeit | 3 min. |
| Druck | 3 bar |
| Folie | TC-67 - PU-Folie schwarz |
| Kleber | --- |

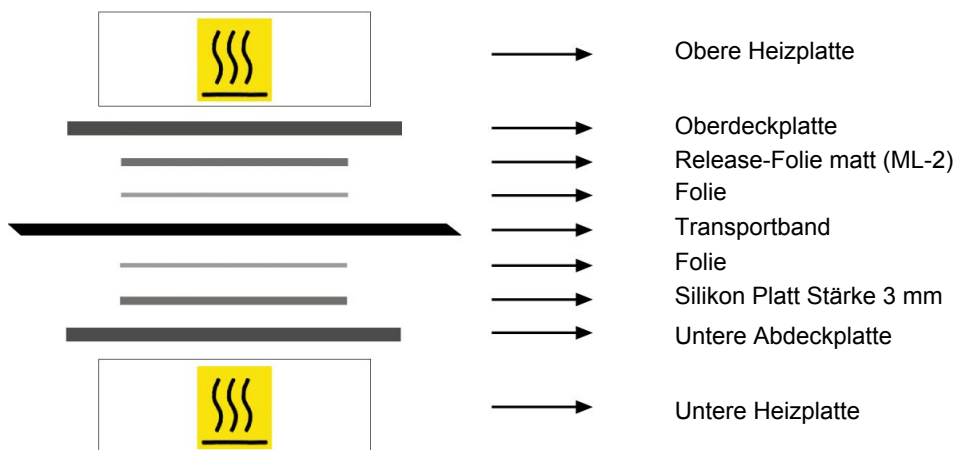
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Laufseite: Zwischen dem PU-Film (TC-67) und dem Band eine Mullbinde (TS-109) anlegen.

Ausgabe: 08-11-2013

Datum der letzten Änderung: 20-03-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.