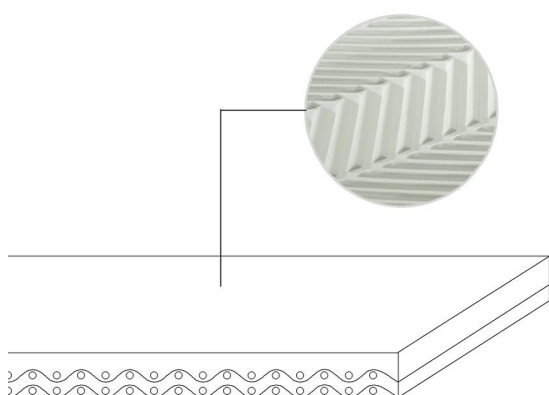


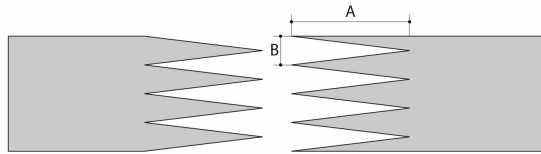
CODICE NA-11	TIPO 2M12 U0-V15 FB W																				
COMPOSIZIONE																					
Lato trasporto	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">PVC 65 Sh.A (±5)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>1.5 mm</td><td>0.059 in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">FB</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Bianco</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">MF</td></tr> </table>	Materiale	PVC 65 Sh.A (±5)			Spessore	1.5 mm	0.059 in.		Finitura superficiale	FB			Colore	Bianco			Coeff. d'attrito	MF		
Materiale	PVC 65 Sh.A (±5)																				
Spessore	1.5 mm	0.059 in.																			
Finitura superficiale	FB																				
Colore	Bianco																				
Coeff. d'attrito	MF																				
Nucleo di trazione	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliestere (PET)</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET)			N. di tele	2			Tipo di trama	Rigida										
Materiale	Poliestere (PET)																				
N. di tele	2																				
Tipo di trama	Rigida																				
Lato scorrimento	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td>--- in.</td><td></td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela LdB</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Bianco</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	--- mm	--- in.		Finitura superficiale	Tela LdB			Colore	Bianco						
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																				
Spessore	--- mm	--- in.																			
Finitura superficiale	Tela LdB																				
Colore	Bianco																				
DATI TECNICI																					
Spessore totale	4.10 mm	0.16 in.																			
Peso	3.50 kg/m ²	0.71 lbs./sq.ft																			
Trazione all'1%	12 N/mm	69 lbs./in.																			
Trazione max. ammissibile	24 N/mm	137 lbs./in.																			
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	min. -10 °C	14 °F																			
	max. +60 °C	140 °F																			
<small>⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																					
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾																					
■ Raggio minimo penna	no																				
■ Ø min. puleggia in flessione	80 mm	3.15 in.																			
■ Ø min. puleggia in controflessione	120 mm	4.72 in.																			
<small>⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																					
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																					
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																				
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																				
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																				
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																				
Larghezza max. di produzione	2000 mm	79 in.																			
SETTORI APPLICATIVI																					
Alimentare: lavorazione carne																					
Alimentare: lavorazione prodotti ittici																					
CARATTERISTICHE																					
Influenza umidità	no																				
Idoneità al metal detector	si																				
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	no																				
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no																				
Scorrimento su piano	si																				
Scorrimento su rulli	si																				
Scorrimento su piano sui due lati	no																				
Scorrimento in conca	no																				
Variazione di pendenza	no																				
Trasporto inclinato	si																				
Trasporto con accumulo	no																				
Trasportatore in curva	no																				
Resistenze chimiche link	1																				
CONFORMITÀ NORMATIVE																					
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti																					
EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti																					
EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti																					
EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti																					
FDA (Food and Drug Administration)																					
NOTE																					
<p>In base ai test di migrazione di cui alla Direttiva 1935/2004/EC, il nastro è idoneo al contatto con tutti gli alimenti eccetto: alimenti conservati in mezzo oleoso (marmellate, frutta intera o in pezzi, ortaggi, carne e pesce); grassi e oli animali e vegetali sfusi; latte, yoghurt e creme sfuse (ved. dichiarazione di conformità).</p>																					



Edizione: 24-07-2009

Data ultimo aggiornamento: 23-06-2016

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ
 La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA-11
TIPO
2M12 U0-V15 FB W
• Sistema di giunzione consigliato MONO ZETA

A = 80 mm
B = 10 mm
Altri sistemi di giunzione possibili:
MONO ZETA DIAGONALE
DOPPIA ZETA

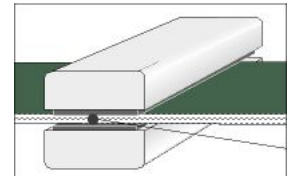
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

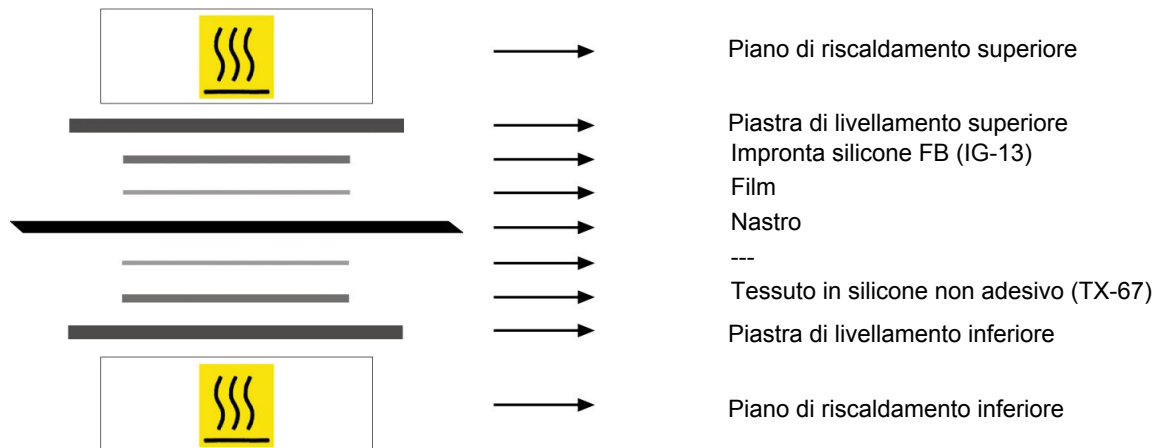
• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	165 °C
Temperatura piano inferiore	165 °C
Temperatura sonda	165 °C
Mantenimento in temperatura	4 min.
Pressione	3 bar
Film	TC-26 - Film PVC bianco
Collante	---

Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.


 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

Edizione: 11-04-2005

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.