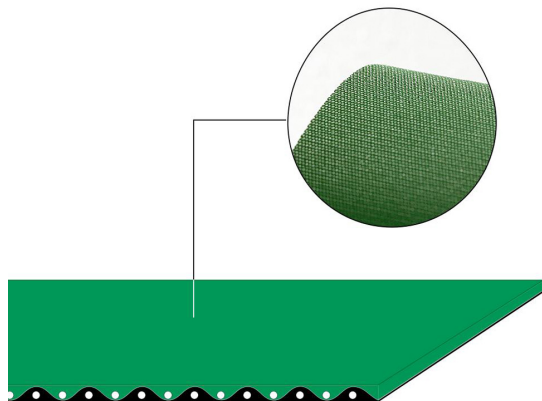


PT1.4 G3-G3

组成				
输送带面	材质	合成弹性体		
	厚度	0.25 毫米	0.010 英吋	
	表面花纹	細布紋		
	颜色	绿		
	摩擦特性	HF		
织物	材质	聚酯 (PET)		
	层数	1		
	纬纱类型	柔软		
底面	材质	合成弹性体		
	厚度	0.25 毫米	0.010 英吋	
	表面花纹	細布紋		
	颜色	黑		
技术规格				
总厚度		1.40 毫米	0.06 英吋	
重量		1.60 千克/平方米	0.33 磅/平方英尺	
长度1%延伸		6 牛頓/毫米	34.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		6 牛頓/毫米	34.3 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾		最小, -20 攝氏度 最大, +100 攝氏度	-4 華氏度 212 華氏度	
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减				
最小滚轮直径 ⁽²⁾				
■ 刀口		否		
■ 正向弯曲		15 毫米	0.6 英吋	
■ 反向弯曲		20 毫米	0.8 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响				
底面的摩擦系数				
■ 钢板滑床		0.40 [-]		
■ 夹层胶板/木板		0.50 [-]		
■ 钢面滚轮		0.40 [-]		
■ 橡胶面滚轮		0.60 [-]		
最大生产宽度		1600 毫米	63 英吋	

适合应用于	
印刷和图像	
物流: 多连传动	
邮务自动化	



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	是
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	是
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	是
抗化特性 (连结)	8

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	

备注

产品代码 NA1178

更新: 06-12-2021

声明

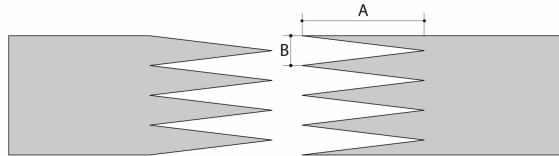
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT1.4 G3-G3

建议的接头方式

小齿 Z - 30 x 6 mm

其他接着方式:



A = 30 mm
B = 6 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

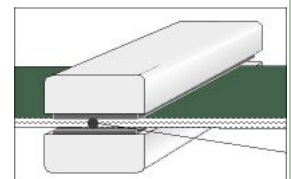
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	160 摄氏度
下加热板	160 摄氏度
感温器设定	160 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	无
胶水	---

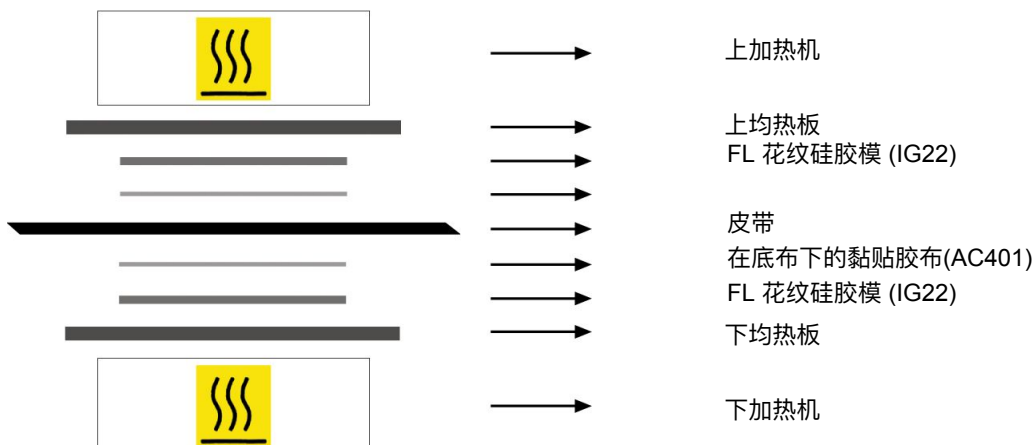
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

产品代码 NA1178

更新: 30-01-2014

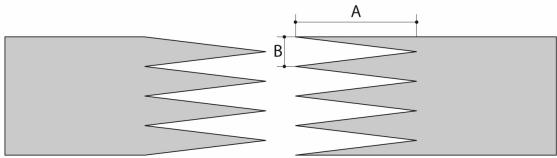
声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT1.4 G3-G3

• 建议的接头方式

“FAST JOINT” MICRO Z



A = 30 mm
B = 6 mm

其他接着方式:

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

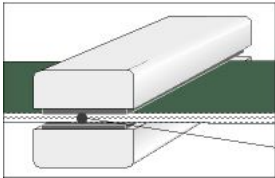
• 压接

热压机 P50 FJ

参数设定	
上加热板	180 摄氏度
下加热板	180 摄氏度
感温器设定	180 摄氏度
持温时间	4 分钟
冷却时间	10 分钟

热压调校提示:

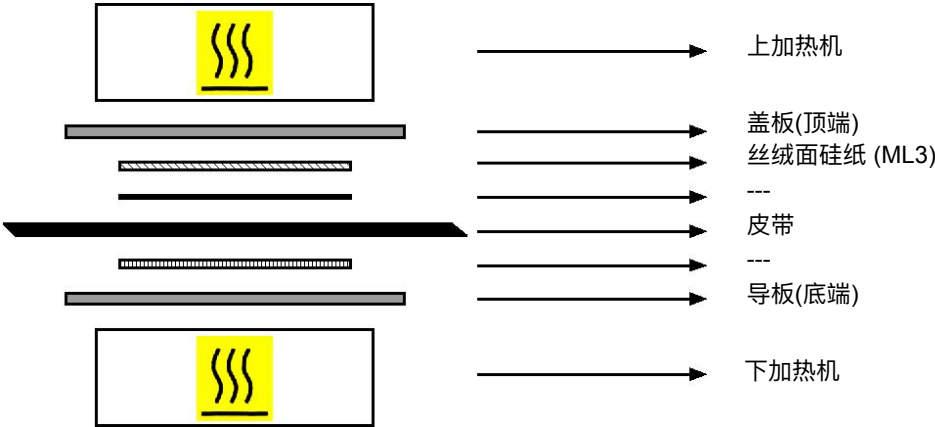
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度,把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。.

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA1178

更新:

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。