

CODICE NA-1178
TIPO
PT1.4 G3-G3
COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Elastomero sintetico	
	Spessore	0.25 mm	0.010 in.
	Finitura superficiale	FLL	
	Colore	Verde	
	Coeff. d'attrito	HF	

Nucleo di trazione	Materiale	Poliestere (PET)	
	N. di tele	1	
	Tipo di trama	Flessibile	

Lato scorrimento	Materiale	Elastomero sintetico	
	Spessore	0.25 mm	0.010 in.
	Finitura superficiale	FLL	
	Colore	nero	

DATI TECNICI

Spessore totale	1.40 mm	0.06 in.
Peso	1.60 kg/m ²	0.33 lbs./sq.ft
Trazione all'1% d'allungamento	6 N/mm	34.0 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	6 N/mm	34.3 lbs./in.

Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	min.	-20 °C	-4 °F
	max.	+100 °C	212 °F

⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾		
■ Penna	no	
■ Puleggia in flessione	15 mm	0.6 in.
■ Puleggia in controflessione	20 mm	0.8 in.

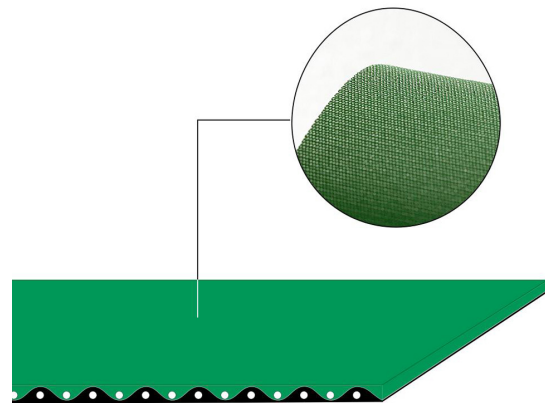
⁽²⁾ Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento		
■ Lamiera acciaio	0.40 [-]	
■ Laminato plastica o legno	0.50 [-]	
■ Tamburo acciaio	0.40 [-]	
■ Tamburo gommato	0.60 [-]	

Larghezza max. di produzione	1200 mm	47 in.
------------------------------	---------	--------

SETTORI APPLICATIVI

Editoria e grafica
 Movimentazione materiali comandi multipli
 Automazione postale


CARATTERISTICHE

Influenza umidità	no
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	si
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	si
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	si
Resistenze chimiche link	8

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

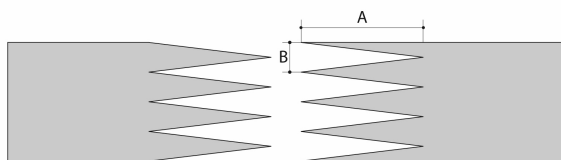
NOTE

Edizione: 13-06-2012

Ultimo aggiornamento: 23-06-2016

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA-1178
 TIPO
 PT1.4 G3-G3
 • Sistema di giunzione consigliato MICRO ZETA

 **A = 30 mm
 B = 6 mm**
 Altri sistemi di giunzione possibili:

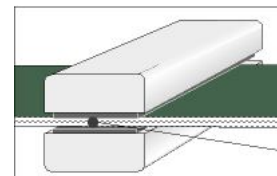
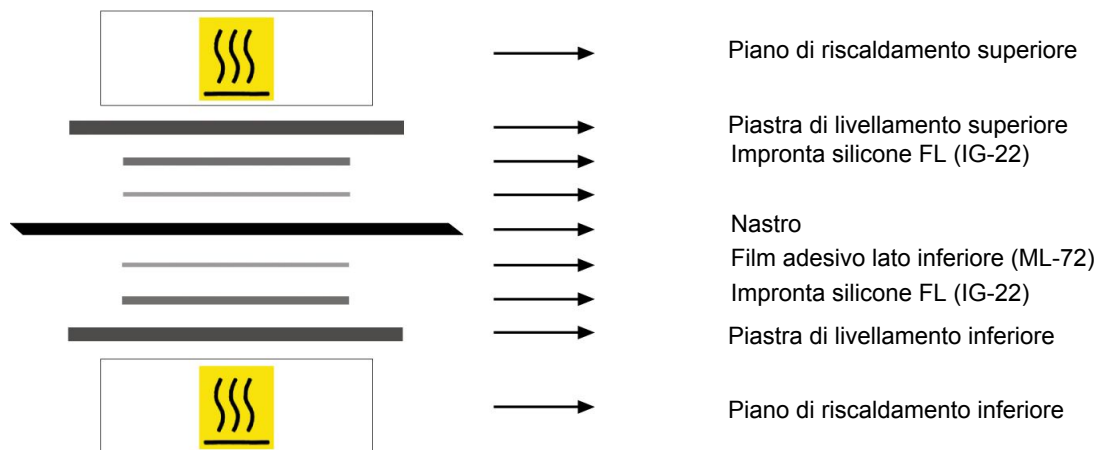
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

 • Parametri di pressatura
 Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	
Collante	---

 Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.
2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.


 • Schema di allestimento della pressa

 • Note

Edizione: 05-03-2013

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

 LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

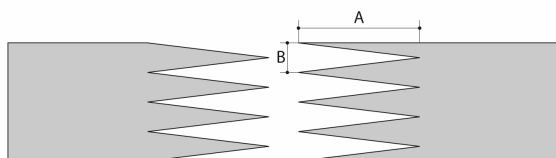
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA-1178

TIPO

PT1.4 G3-G3

• Sistema di giunzione consigliato MICRO ZETA "FAST JOINT"



A = 30 mm
B = 6 mm

Altri sistemi di giunzione possibili:

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

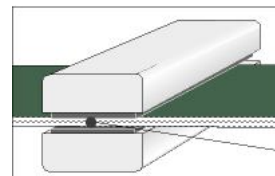
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P50 FJ

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	180 °C
Temperatura piano inferiore	180 °C
Temperatura sonda	180 °C
Mantenimento in temperatura	4 min.
Mantenimento in raffreddamento	10 min.

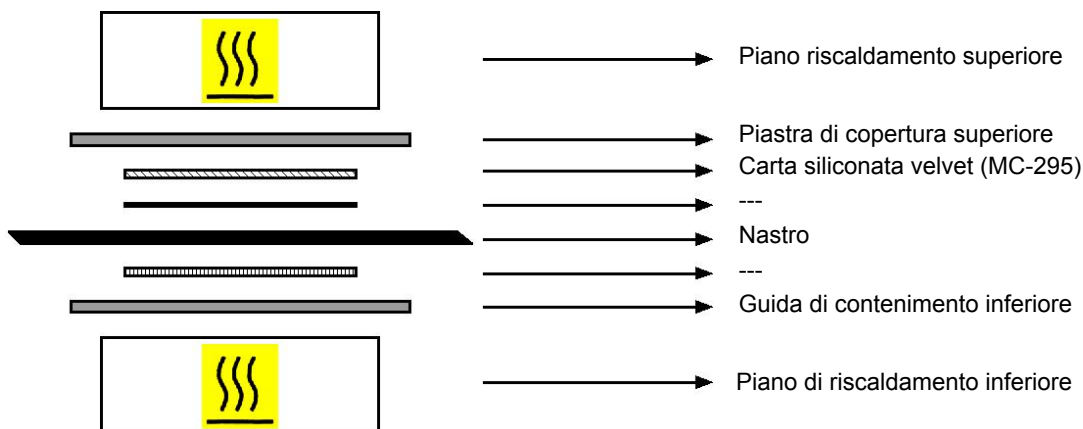
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

Edizione: 19-09-2012

Data ultimo aggiornamento:

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.