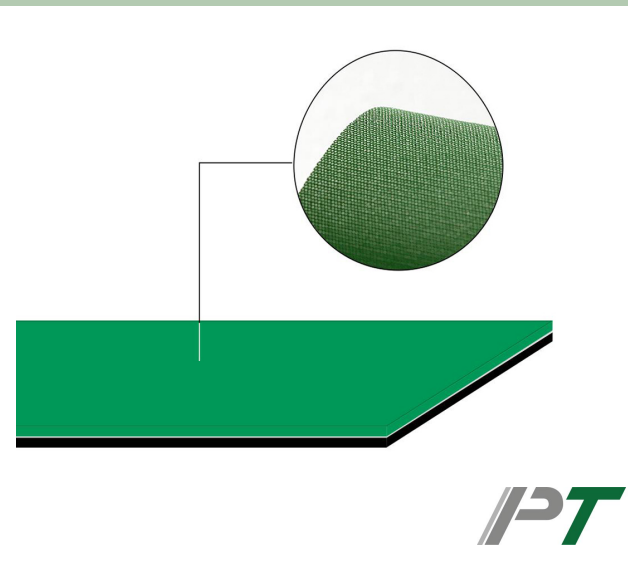


<b>CODE</b>	<b>NA-1176</b>	<b>TYPE</b>	<b>PT1.4 EL G3-G3 SK</b>
-------------	----------------	-------------	--------------------------

COMPOSITION		
<b>Côté transport</b>	Matière	Élastomère synthétique
	Épaisseur	0.25 mm 0.010 in.
	Finition	SK
	Couleur	Verte
Coeff. de friction		HF
<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyuréthane (TPU)
	Plis	---
	Trame	---
<b>Côté tambour</b>	Matière	Élastomère synthétique
	Épaisseur	0.25 mm 0.010 in.
	Finition	FL
	Couleur	Noire



DONNÉES TECHNIQUES			
Épaisseur totale		1.40 mm	0.06 in.
Poids		1.50 kg/m <sup>2</sup>	0.31 lbs./sq.ft
Charge 8% allongement		2,5 N/mm	14.0 lbs./in.
Traction max. admissible		2,5 N/mm	14.3 lbs./in.
Résistance température <sup>(1)</sup>	min.	-10 °C	14 °F
	max.	+60 °C	140 °F
<small><sup>(1)</sup> L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande.</small>			
Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>			
■ Sabre		non	
■ Tambour en flexion		15 mm	0.6 in.
■ Tambour en contreflexion		15 mm	0.6 in.
<small><sup>(2)</sup> Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée.</small>			
Coefficient de friction côté tambour			
■ Tôle acier		0.40 [-]	
■ Laminé plastique ou bois		0.50 [-]	
■ Tambour acier		0.40 [-]	
■ Tambour caoutchouté		0.60 [-]	
Largeur max. production		1600 mm	63 in.

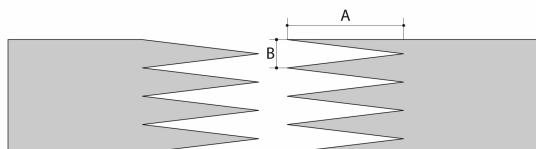
CARACTÉRISTIQUES	
Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	oui
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	oui
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	oui
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	8

APPLICATIONS	
Papeterie	
Édition: impression digitale	
Emballage et conditionnement	
Balances automatiques	
Entraînements multiples	
Automation postale	

EN CONFORMITÉ AUX NORMES	
REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour	
NOTES	

Edition: 13-06-2012 Date dernière modification: 29-08-2018

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**  
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA-1176**
**TYPE**
**PT1.4 EL G3-G3 SK**
**• Système de jonctionnement conseillé MICRO-Z**

**A = 30 mm**  
**B = 6 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**

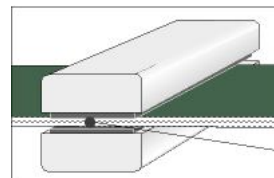
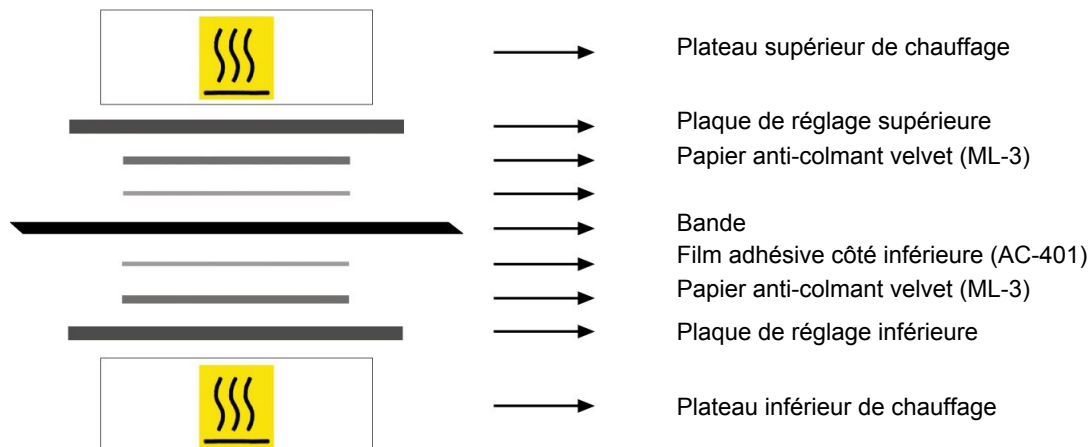
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	160 °C
Température plateau inférieur	160 °C
Température de la sonde	160 °C
Temps de pressage	3 min.
Pression	3 bar
Film	aucune
Colle	---

**Instructions pour le réglage de la presse:**

- Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
- On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
- Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

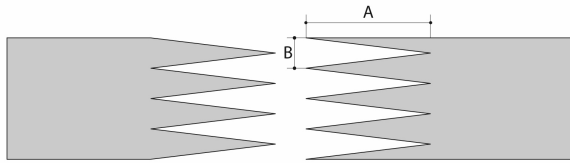

**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 05-03-2013

Date dernière modification: 30-01-2014

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA-1176**
**TYPE**
**PT1.4 EL G3-G3 SK**
**• Système de jonctionnement conseillé MICRO-Z**

**A = 30 mm**  
**B = 6 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**

---

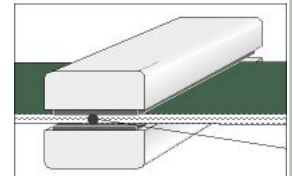
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P50 FJ**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	180 °C
Température plateau inférieur	180 °C
Température de la sonde	180 °C
Temps de pressage	4 min.
Temps de refroidissement	10 min.

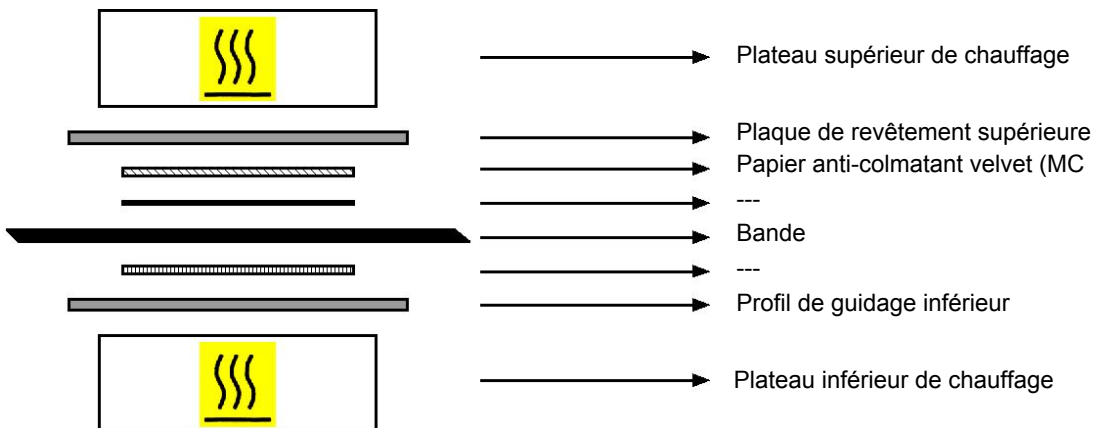
**Instructions pour le réglage de la presse:**

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.

3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 19-09-2012

Date dernière modification:

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.