

3M18 U0-V-U30 blue

组成		
输送带面	材质	聚氨酯 (TPU)
	厚度	3.00 毫米 0.118 英寸
	表面花纹	平滑
	颜色	蓝
	摩擦特性	MF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	3
	纬纱类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英寸
	表面花纹	布
	颜色	灰

技术规格							
总厚度	6.00 毫米 0.24 英寸						
重量	7.00 千克/平方米 1.43 磅/平方英尺						
长度1%延伸	18 牛頓/毫米 103.0 磅/英寸						
最大允许延伸拉力	36 牛頓/毫米 206.0 磅/英寸						
工作温度 ⁽¹⁾	<table border="0"> <tr> <td>最小.</td> <td>-10 攝氏度</td> <td>14 华氏度</td> </tr> <tr> <td>最大.</td> <td>60 攝氏度</td> <td>140 华氏度</td> </tr> </table>	最小.	-10 攝氏度	14 华氏度	最大.	60 攝氏度	140 华氏度
最小.	-10 攝氏度	14 华氏度					
最大.	60 攝氏度	140 华氏度					
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)							
最小轮径 ⁽²⁾							
■ 刀口最小半径	否						
■ 正向弯曲最小直径	120 毫米 4.72 英寸						
■ 反向弯曲最小直径	300 毫米 11.81 英寸						
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响							
底面的摩擦系数							
■ 钢板滑床	0.20 [-]						
■ 夹层胶板/木板	0.25 [-]						
■ 钢面滚轮	0.20 [-]						
■ 橡胶面滚轮	0.30 [-]						
最大生产宽度	2000 毫米 79 英寸						

适合应用于


冲床



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	是
爬坡输送	否
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 (连结)	12

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正
 欧盟法规EC 1935/2004及修正
 欧盟法规EC 2023/2006及修正
 欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正
 FDA (美国食品药品监督管理局)



备注

產品代碼 NA1175

更新: 16-10-2020

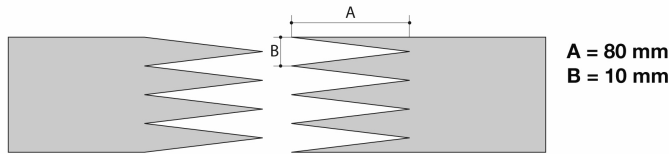
声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

3M18 U0-V-U30 blue

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



其他接着方式

- 双齿 Z
- 磨接四型
-
-

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

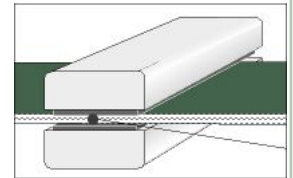
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	175 摄氏度
下加热板	175 摄氏度
感温器设定	175 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	2 巴
补膜	TC370 - PU HP 蓝色 film
胶水	--

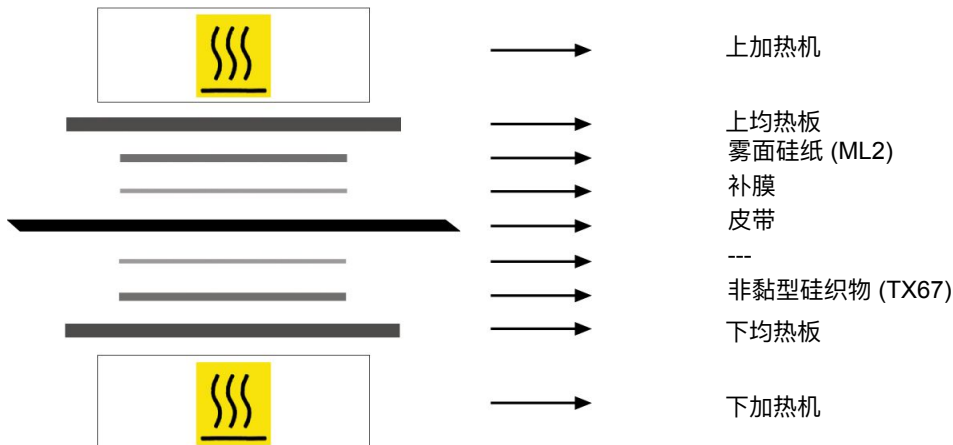
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA1175

更新: 22-06-2023

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。