

CODE NA-1160
TYP
2M5 U0-U2 HP D W A
BANDSPEZIFIKATION

| | | | |
|----------------------------|-------------|--|-----------|
| Transportseite | Werkstoff | Polyurethan (TPU) - HP® System | |
| | Dicke | 0.20 mm | 0.008 in. |
| | Oberfläche | Glatt | |
| | Farbe | Weiß | |
| | Reibwert | | |
| | Index | HF | |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff | Polyester (PET) - HP®-System | |
| | Gewebe Zahl | 2 | |
| | Gewebeart | Quersteif | |
| Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System | |
| | Dicke | --- mm | --- in. |
| | Oberfläche | Gewebe | |
| | Farbe | Haselnuss | |

BANDKONSTRUKTION

| | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|
| Gesamtdicke | 1.30 mm | 0.05 in. |
| Gewicht | 1.50 kg/m ² | 0.31 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | 6 N/mm | 34 lbs./in. |
| Zugkraft max. | 12 N/mm | 69 lbs./in. |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. | -20 °C |
| | max. | +100 °C |

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

 Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾

| | | |
|---|-------|----------|
| ■ Kantenradius (min.) | 4 mm | 0,16 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | 8 mm | 0.31 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (t) | 16 mm | 0.63 in. |

⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

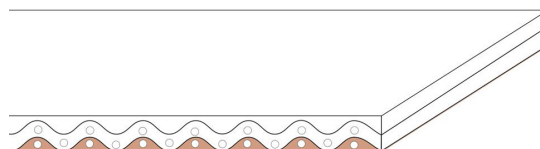
Reibwert auf der Laufseite:

| | |
|------------------------------|----------|
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminate | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

Max. Produktionsbreite 2000 mm 79 in.

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
 Lebensmittelindustrie: Süßwaren
 Verpackungsindustrie


PRODUKTSYSTEM 
EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | ja |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | ja |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 12 |

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
 EU 10/2011, 2017/752 Verordnungsaktualisierung
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)


ANMERKUNGEN

Ausgabe: 30-03-2012

Datum der letzten Änderung: 17-12-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

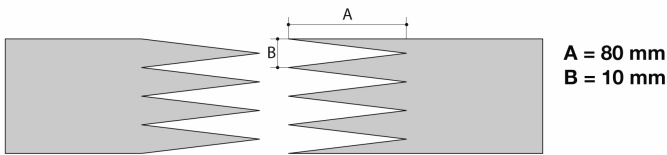
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-1160

TYP

2M5 U0-U2 HP D W A

• **Empfohlene Endverbindung** EINFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

- EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
- AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

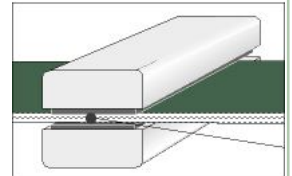
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P \ PL \ PLS

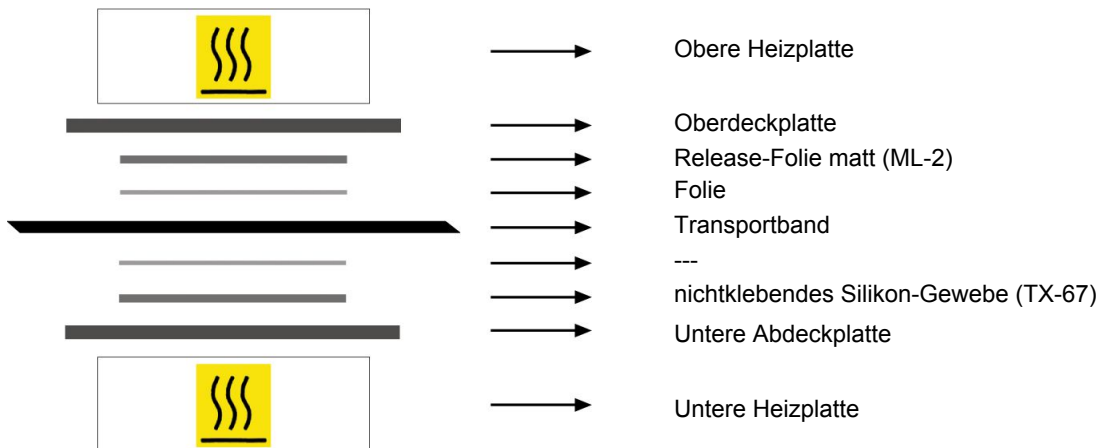
| Parameter | |
|---------------------------------|----------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 145 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 145 °C |
| Temperatur des Fühlers | 145 °C |
| Heizzeit | 3 min. |
| Druck | 3 bar |
| Folie | TC-602 - PU Folie weiß S D |
| Kleber | --- |

Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.
2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.



• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Bei einer verstärkten Einzelfingerverbindung die Folie TC604 verwenden.

Ausgabe: 01-03-2012

Datum der letzten Änderung: 25-02-2015

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.