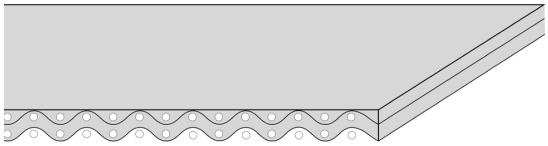
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA

PT1.8 0-0

COMPOSIZIONE

Lato trasporto	Materiale	Tessuto di poliammide (PA)
	Spessore	--- mm --- *in.*
	Finitura superficiale	Tela
	Colore	grigio chiaro
	Coeff. d'attrito	LF
Nucleo di trazione	Materiale	Poliammide (PA)
	N. di tele	2
	Tipo di trama	Flessibile
Lato scorrimento	Materiale	Tessuto di poliammide (PA)
	Spessore	--- mm --- *in.*
	Finitura superficiale	Tela
	Colore	grigio chiaro



DATI TECNICI

Spessore totale		1.80 mm	*0.07*	*in.*
Peso		1.80 kg/m²	*0.37*	*lbs./sq.ft*
Trazione all'1% d'allungamento		9 N/mm	*51.0*	*lbs./in.*
Trazione max. ammissibile		16 N/mm	*91.4*	*lbs./in.*
Resistenza alla temperatura [1]	min.	-20 °C	*-4*	*°F*
	max.	+100 °C	*212*	*°F*

[1] L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Diametro minimo di avvolgimento [2]

Penna	no		
Puleggia in flessione	20 mm	*0.8*	*in.*
Puleggia in controflessione	40 mm	*1.6*	*in.*

[2] Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento

Lamiera acciaio	0.20 [-]
Laminato plastica o legno	0.25 [-]
Tamburo acciaio	0.20 [-]
Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	2000 mm	*79*	*in.*

SETTORI APPLICATIVI

Editoria e grafica: piegatura

CARATTERISTICHE

Influenza umidità	si
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduttività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	si
Scorrimento in conca	si
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	no
Trasporto con accumulo	si
Trasportatore in curva	si
Resistenze chimiche link	5

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

CODICE PRODOTTO NA1151

Data ultimo aggiornamento: 23-06-2016

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

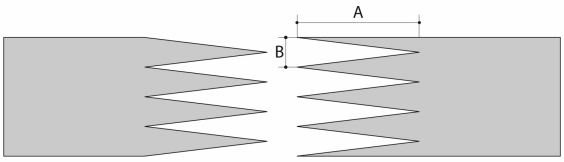
NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO

SCHEDA TECNICA DI GIUNZIONAMENTO

PT1.8 0-0

• Sistema di giunzionamento consigliato

MICRO ZETA - 30 x 6 mm



A = 30 mm
B = 6 mm

Altri sistemi di giunzionamento possibili:

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

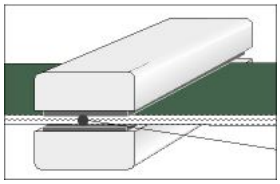
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo **P \ PL \ PLS**

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	160 °C
Temperatura piano inferiore	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	nessuno
Collante	---

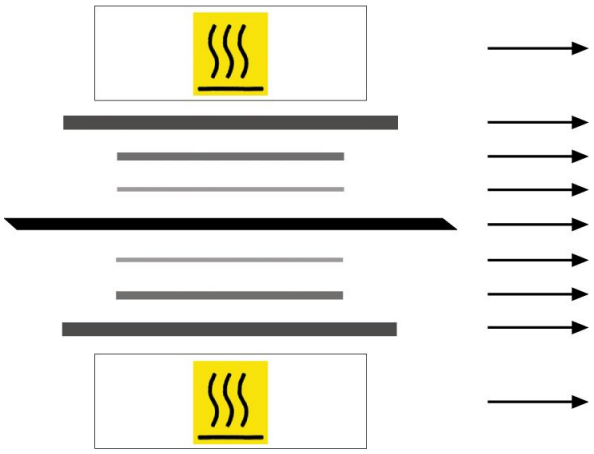
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore

Piastra di livellamento superiore

Impronta silicone FL (IG22)

Nastro

Nastro adesivo (AC401)

Tessuto in silicone non adesivo (TX67)

Piastra di livellamento inferiore

Piano di riscaldamento inferiore

• Note

CODICE PRODOTTO NA1151

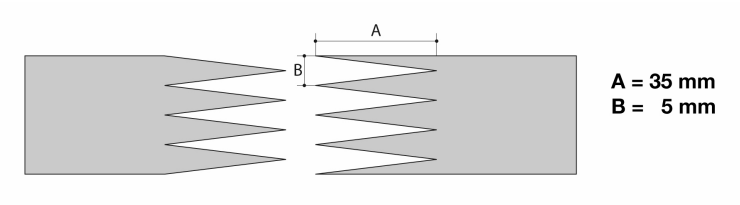
Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

NASTRI DI PROCESSO "FAST JOINT" **SCHEDA SISTEMA DI GIUNZIONAMENTO**

PT1.8 0-0

• Sistema di giunzionamento consigliato MICRO ZETA "FAST JOINT F35"



A = 35 mm
B = 5 mm

Altri sistemi di giunzionamento possibili:

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzionamento CHIORINO ved. catalogo generale.

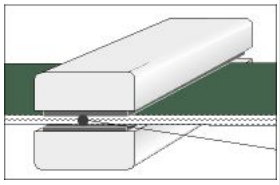
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P50 FJ

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	180 °C
Temperatura piano inferiore	180 °C
Temperatura sonda	180 °C
Mantenimento in temperatura	4 min.
Mantenimento in raffreddamento	10 min.

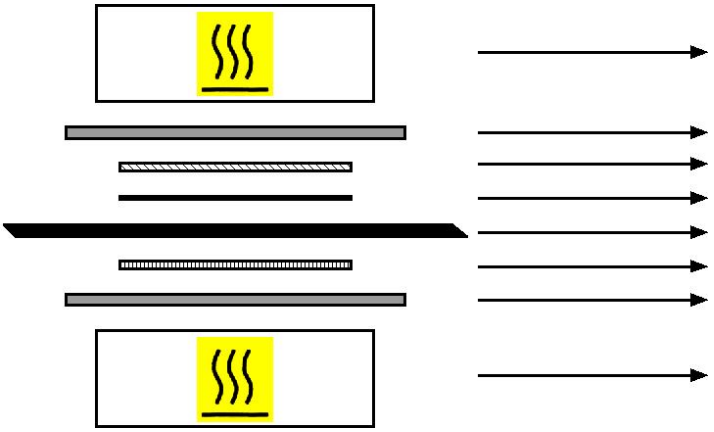
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



Piano di riscaldamento superiore
Piastra di copertura superiore

Cinghia
Teflon
Guida di contenimento inferiore
Piano di riscaldamento inferiore

• Note

CODICE PRODOTTO NA1151 Data ultimo aggiornamento: 12-01-2018

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÁ
La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.