

PT1.8 0-0

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Tejido de poliamida (PA)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado superior	Tejido	
	Color	Gris claro	
Núcleo tracción	Material	Poliamida (PA)	
	Capas	2	
	Trama	Flexible	
Lado de deslizamiento	Material	Tejido de poliamida (PA)	
	Espesor	--- mm	--- in.
	Acabado superior	Tejido	
	Color	Gris claro	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.80 mm	0.07 in.
Peso	1.80 kg/m ²	0.37 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	9 N/mm	51.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	16 N/mm	91.4 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín.	-20 °C -4 °F
	máx.	+100 °C 212 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil.		
Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾		
■ Canto de cuchilla	no	
■ Poleas en flexión	20 mm	0.8 in.
■ Poleas en contraflexión	40 mm	1.6 in.
⁽²⁾ Diámetro mínimo calculado en base al sistema de empalme aconsejado por CHIORINO y según la velocidad.		
Coeficiente de fricción lado deslizamiento		
■ Chapa acero	0.20 [-]	
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]	
■ Tambor acero	0.20 [-]	
■ Tambor forrado	0.30 [-]	
Ancho máx. producción	2000 mm	79 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Editorial y gráfica: plegado páginas rotativa


CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	sí
Adecuado para el detector de metales	no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	sí
Deslizamiento en artesa	sí
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	sí
Bandas curvas	sí
Clase de resistencia química link	5

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1151

Fecha última modificación: 23-06-2016

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

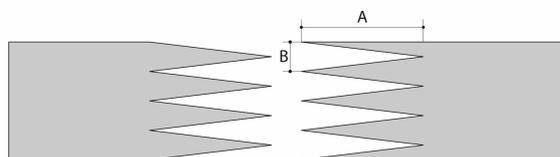
Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

PT1.8 0-0

• Método de empalme recomendado

MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Otros métodos de empalme:



A = 30 mm
B = 6 mm

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

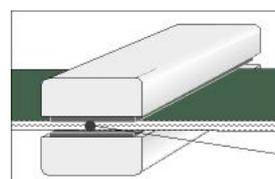
• Parámetros de fusión

Presna caliente **P \ PL \ PLS**

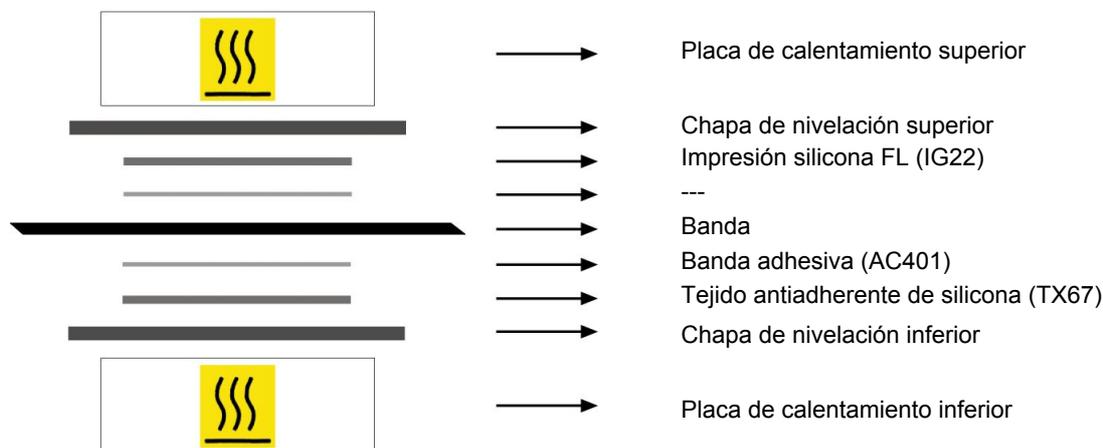
Valores de prensado	
Temperatura placa superior	160 °C
Temperatura placa inferior	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	ninguna
Adhesivo	---

Recomendaciones para la regulación de la presna:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.
2. Recomendamos sacar la banda desde la presna sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la presna son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.



• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1151

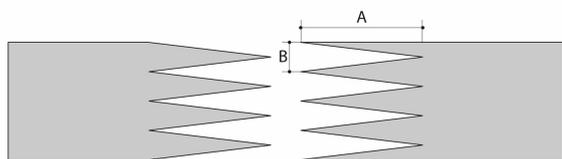
Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

PT1.8 0-0

• Método de empalme recomendado **MICRO ZETA "FAST JOINT F35"**



A = 35 mm
B = 5 mm

Otros métodos de empalme:

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

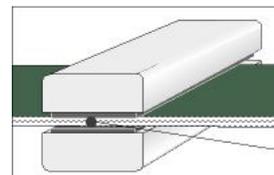
• Parámetros de fusión

Prensa caliente P50 FJ

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	180 °C
Temperatura placa inferior	180 °C
Temperatura sonda	180 °C
Mantenimiento en temperatura	4 min.
Mantenimiento en enfriamiento	10 min.

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

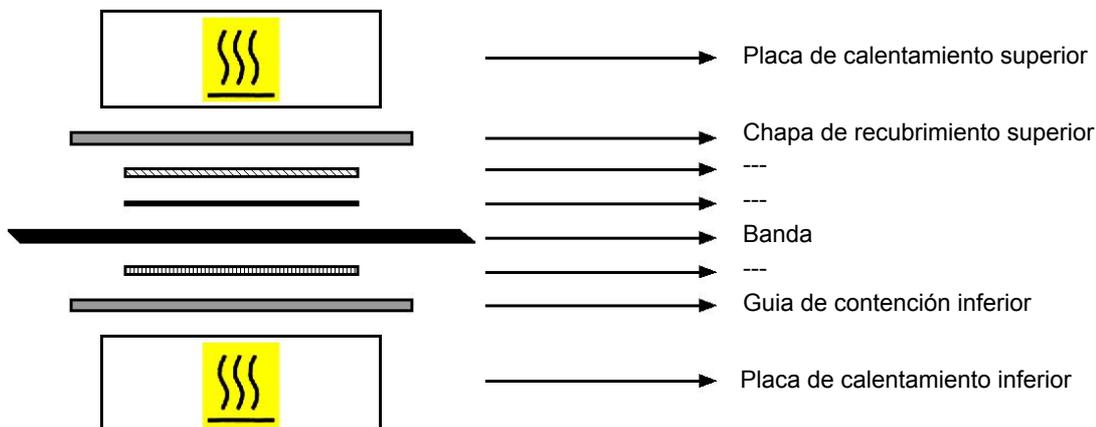
1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

CÓDIGO DE PRODUCTO: NA1151

Fecha última modificación: 12-01-2018

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.