

CODE NA1141
TYP
NT4 HS
BANDSPEZIFIKATION

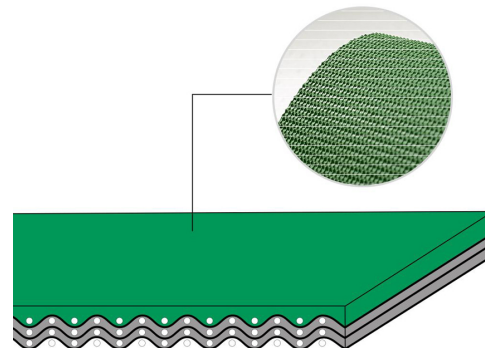
Transportseite	Werkstoff	Synthetikkauschuk	
	Dicke	2 mm	0.079 in.
	Oberfläche	FL	
	Farbe	Grün	
	Reibwertindex	MF	
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyamid (PA)	
	Gewebezahl	3	
	Gewebeart	Flexibel	
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)	
	Dicke	--- mm	--- in.
	Oberfläche	Gewebe	
	Farbe	Schwarz	

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	4.00 mm	0.16 in.
Gewicht	4.30 kg/m ²	0.88 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	6 N/mm	34.0 lbs./in.
Zugkraft max.	12 N/mm	68.5 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	-20 °C -4 °F
	max.	100 °C 212 °F
⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen		
Minimaler Trommeldurchmesser ⁽²⁾		
■ Messerkante	nein	
■ Biegung	60 mm	2.4 in.
■ Gegenbiegung	80 mm	3.2 in.
⁽²⁾ Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung		
Reibwert auf der Laufseite:		
■ Stahlblech	0.20 [-]	
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]	
■ Stahltrommel	0.20 [-]	
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]	
Max. Produktionsbreite	1800 mm	71 in.

ANWENDUNG

Holzindustrie
 Kartonfabrikenindustrie: Transportieren
 Druck- und Papierindustrie: Ab- und Aufrollung
 Magnettransport von Blechen


EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	ja
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	6

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 10-10-2011

Datum der letzten Änderung: 01-03-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA1141

TYPENBEZEICHNUNG

NT4 HS

• Empfohlene Endverbindung

AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG '4'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

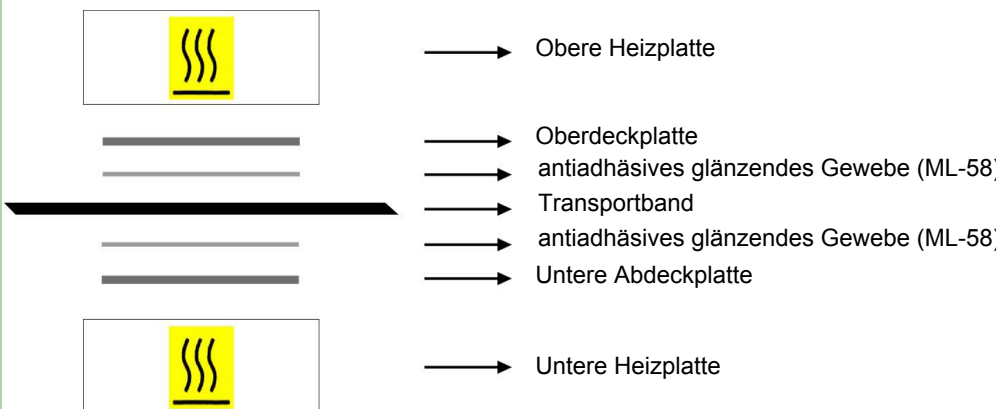
• Ausschärf-Parameter

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte	T mm	B mm	Dickenausgleich	Endschalter der Arbeitsplatte
B600 A	4,0	70	Gerader	1.5-14	52	0	18,45	---	52	13	16,60	---
B300 SA	4,0	70	Gerader	1.5-14	57	0	11-17	---	53	20	10-06	---

• Hinweise für den Kleberauftrag

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen. Den **Primer H** auf die Ausschärfflächen der Elastomer-Beschichtung und den **Kleber B** auf eine Ausschärffläche der Elastomer-Beschichtung von nur einem Riemenende auftragen.
Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.
Sonst wie vor beschrieben.
Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• Schema Pressen-Aufbau



Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	100 °C
Untere Heizplatte	100 °C
Heizzeit	15 min.
Anzugmoment	30
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.	

• Anmerkungen

Ausgabe: 16-12-2011

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und Ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.