

**NASTRI DI TRASPORTO E DI PROCESSO**
**SCHEDA TECNICA**
**CODICE NA1139**
**TIPO**
**NT2 HS**
**COMPOSIZIONE**

<b>Lato trasporto</b>	Materiale	Elastomero sintetico
	Spessore	0.50 mm 0.020 in.
	Finitura superficiale	FL
	Colore	Verde
	Coeff. d'attrito	MF

<b>Nucleo di trazione</b>	Materiale	Poliammide (PA)
	N. di tele	2
	Tipo di trama	Flessibile

<b>Lato scorrimento</b>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)
	Spessore	--- mm --- in.
	Finitura superficiale	Tela
	Colore	nero

**DATI TECNICI**

Spessore totale	2.00 mm	0.08 in.
Peso	2.10 kg/m <sup>2</sup>	0.43 lbs./sq.ft
Trazione all'1% d'allungamento	3.5 N/mm	20.0 lbs./in.
Trazione max. ammissibile	7 N/mm	40.0 lbs./in.

Resistenza alla temperatura <sup>(1)</sup>	min.	-20 °C	-4 °F
	max.	+100 °C	212 °F

<sup>(1)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

Diametro minimo di avvolgimento <sup>(2)</sup>			
■ Penna		no	
■ Puleggia in flessione	20 mm		0.8 in.
■ Puleggia in controflessione	25 mm		1.0 in.

<sup>(2)</sup> Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

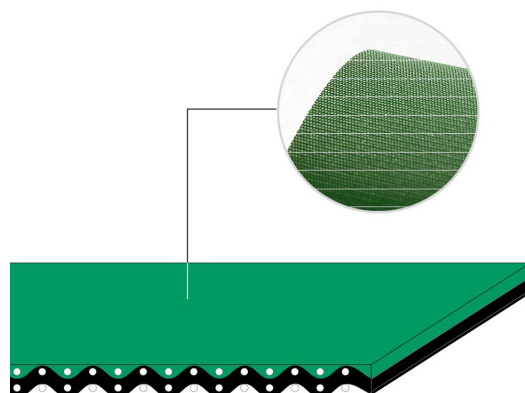
**Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento**

■ Lamiera acciaio	0.20 [-]
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]
■ Tamburo gommato	0.30 [-]

Larghezza max. di produzione	1800 mm	71 in.
------------------------------	---------	--------

**SETTORI APPLICATIVI**

Industria del legno  
 Industria cartaria: taglio e produzione risme  
 Editoria e grafica: impilatura  
 Editoria e grafica: svolgitori carta  
 Editoria e grafica: macchine raccoglitrice  
 Editoria e grafica: rilegatura  
 Imballaggio e confezionamento  
 Industria meccanica



**CARATTERISTICHE**

Influenza umidità	si
Idoneità al metal detector	no
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si
Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284)	no
Scorrimento su piano	si
Scorrimento su rulli	si
Scorrimento su piano sui due lati	no
Scorrimento in conca	si
Variazione di pendenza	no
Trasporto inclinato	si
Trasporto con accumulo	no
Trasportatore in curva	no
Resistenze chimiche <a href="#">link</a>	6

**CONFORMITÀ NORMATIVE**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

**NOTE**

Buona resistenza agli oli minerali emulsionanti ecc.

Edizione: 10-10-2011

Data ultimo aggiornamento: 01-03-2019

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE NA1139**
**TIPO**
**NT2 HS**
**• Sistema di giunzione consigliato SMUSSO '4'**

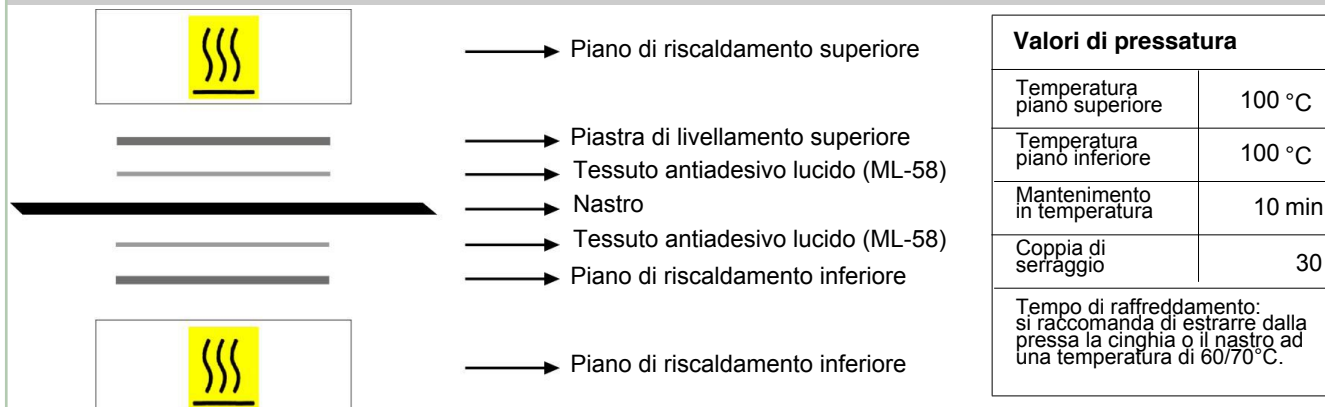
 Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione  
 CHIORINO ved. catalogo generale.

**• Istruzioni per la smussatura**

Tipo di smussatrice	Spessore totale mm	Lungh. mm	Taglio diritto/ diagonale	Tipo di camma/ tassello	Lato tela				Lato copertura			
					T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro	T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro
<b>B600 A</b>	2,00	40	Diritto	1.5-10	32	0	18,55	---	31	6	17,95	---
<b>B300 SA</b>	2,00	40	Diritto	1.5-10	36	0	11-19	---	35	6	11-08	---

**• Istruzioni per l'impiego dei collanti**

Applicare il **collante K** sulla parte in poliammide degli smussi. Applicare il **primer H** sulla parte in elastomero dei due smussi ed il **collante B** sulla parte in elastomero di un solo smusso.  
 Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.  
 Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura".  
 Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Edizione: 16-12-2011

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.