

CODE NA1139
TYPE
NT2 HS
COMPOSITION

| | | | | |
|------------------------|--------------------|--------------------------------------|----|---------|
| Côté transport | Matière | Élastomère synthétique | | |
| | Épaisseur | 0.5 | mm | 0.0 in. |
| | Finition | FL | | |
| | Couleur | Verte | | |
| | Coeff. de friction | MF | | |
| Âme de traction | Matière | Polyamide (PA) | | |
| | Plis | 2 | | |
| | Trame | Flexible | | |
| Côté tambour | Matière | Tissu imprégné en polyuréthane (TPU) | | |
| | Épaisseur | --- | mm | --- in. |
| | Finition | Tissu | | |
| | Couleur | Noire | | |

DONNÉES TECHNIQUES

| | | |
|----------------------------|-----------------------------|-----------------|
| Épaisseur totale | 2.00 mm | 0.08 in. |
| Poids | 2.10 kg/m ² | 0.43 lbs./sq.ft |
| Traction 1% allongement | 3,5 N/mm | 20.0 lbs./in. |
| Traction max. admissible | 7 N/mm | 40.0 lbs./in. |
| Résistance température (1) | min. -20 °C max. +100 °C | -4 °F 212 °F |

(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Diamètre minimum d'enroulement (2)

| | |
|----------------------------|---------------|
| ■ Sabre | non |
| ■ Tambour en flexion | 20 mm 0.8 in. |
| ■ Tambour en contreflexion | 25 mm 1.0 in. |

(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

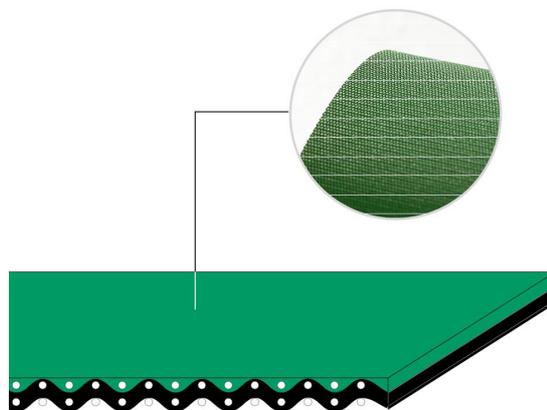
Coefficient de friction côté tambour

| | |
|----------------------------|----------|
| ■ Tôle acier | 0.20 [-] |
| ■ Laminé plastique ou bois | 0.25 [-] |
| ■ Tambour acier | 0.20 [-] |
| ■ Tambour caoutchouté | 0.30 [-] |

Largeur max. production 1800 mm 71 in.

APPLICATIONS

Industrie du bois
 Industrie du papier: découpeuses
 Édition: empilage
 Édition: enroulement et déroulement
 Édition: assembleuses
 Édition: reliure
 Emballage et conditionnement
 Industrie mécanique



CARACTÉRISTIQUES

| | |
|--|-----|
| Influence humidité | oui |
| Convenable avec détecteur de métaux | non |
| Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179) | oui |
| Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284) | non |
| Glissement sur sole | oui |
| Glissement sur rouleaux | oui |
| Glissement sur sole de deux cotés | non |
| Glissement en auge | oui |
| Variation d'inclinaison | non |
| Transport incliné | oui |
| Bandes pour accumulation | non |
| Convoyeur courbe | non |
| Classe de résistance chimique link | 6 |

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

Bonne résistance aux huiles minérales émulsifiantes, etc.

Edition: 10-10-2011

Date dernière modification: 01-03-2019

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%. ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CODE NA1139
TYPE
NT2 HS
• Système de jonctionnement conseillé BISEAU '4'


Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de biseautage

| Biseau-teuse | Epaisseur totale mm | Longueur mm | Coupe droite/diagonale | Type de came/cheville | Côté tissu | | | | Côté revêtement | | | |
|----------------|------------------------|----------------|------------------------|-----------------------|------------|---------|-------------------|---------------------------------|-----------------|---------|-------------------|---------------------------------|
| | | | | | T mm | B mm | Réglage épaisseur | Position micro table de travail | T mm | B mm | Réglage épaisseur | Position micro table de travail |
| B600 A | 2,00 | 40 | Droite | 1.5-10 | 32 | 0 | 18,55 | --- | 31 | 6 | 17,95 | --- |
| B300 SA | 2,00 | 40 | Droite | 1.5-10 | 36 | 0 | 11-19 | --- | 35 | 6 | 11-08 | --- |

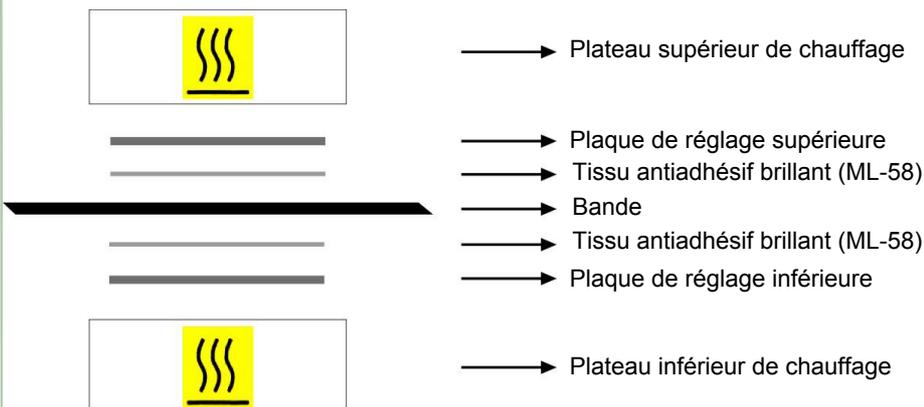
• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Appliquer la **colle K** sur la partie polyamide des biseaux. Appliquer le **primer H** sur la partie en élastomère des deux biseaux et la **colle B** sur la partie en élastomère d'un seul des biseaux.

Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.

Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".

Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse


| Valeurs de vulcanisation | |
|--|---------|
| Température plateau supérieur | 100 °C |
| Température plateau inférieur | 100 °C |
| Temps de pressage | 10 min. |
| Couple de forces de serrage | 30 |
| Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70 °C. | |

• Notes

Edition: 16-12-2011

Date dernière modification: 30-01-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.