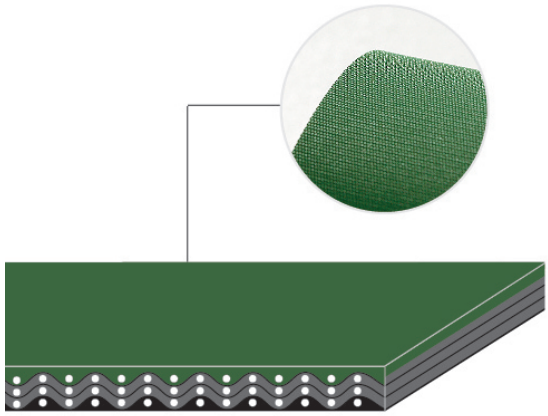
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **DATENBLATT**

NT1 HS

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Synthetikkautschuk			
	Dicke	0.2	mm	*0.008*	*in.*
	Oberfläche	SK			
	Farbe	Grün			
	Reibwertindex	MF			
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyamid (PA)			
	Gewebezahl	3			
	Gewebeart	Flexibel			
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)			
	Dicke	---	mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe			
	Farbe	Schwarz			



BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke		1.20 mm	*0.05 in.*
Gewicht		1.30 kg/m²	*0.27 lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung		3.0 N/mm	*17.0 lbs./in.*
Zugkraft max.		6 N/mm	*34.3 lbs./in.*
Temperatur [1]	min.	-20 °C	*-4 °F*
	max.	100 °C	*212 °F*

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Trommeldurchmesser [2]

■ Messerkante	nein	
■ Biegung	15 mm	*0.6 in.*
■ Gegenbiegung	15 mm	*0.6 in.*

[2] Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.20 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.25 [-]
■ Stahltrommel	0.20 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.30 [-]

Max. Produktionsbreite	1800 mm	*71 in.*

ANWENDUNG

Holzindustrie
Papierindustrie: Schneidanlagen
Druck- und Papierindustrie: Stapeln
Druck- und Papierindustrie: Ab- und Aufrollung
Druck- und Papierindustrie: Umreifen

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	ja
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	6

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: NA1138 Datum der letzten Änderung: 27-11-2020

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

NT1 HS

• Empfohlene Endverbindung

AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG ‘4’

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

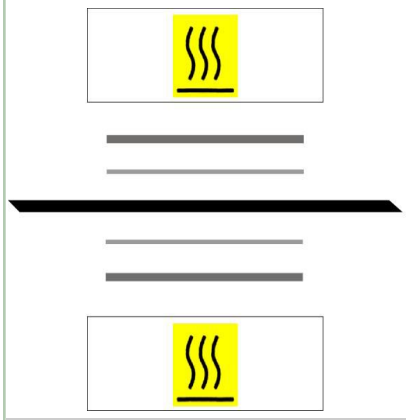
• Ausschärf-Parameter

Ausschärf-maschine	Gesamt-stärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/ Nutenstein-typ	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken-ausgleich	Endschalter der Arbeits-platte	T mm	B mm	Dicken-ausgleich	Endschalter der Arbeits-platte
B600 A	1,3	25	Gerader	2-10	19	0	17.5	---	19	0	17.5	---
B300 SA	1,3	25	Gerader	2-10	24	0	11-03	---	24	0	11-01	---

• Hinweise für den Kleberauftrag

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen.
Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.
In die Heizpresse einlegen, Presse schließen. Pressen-einstellung nach Tabelle. Riemen in der Presse unter Druck abkühlen lassen.
Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• Schema Pressen-Aufbau



- Obere Heizplatte
- Oberdeckplatte
- antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML58)
- Transportband
- antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML58)
- Untere Abdeckplatte
- Untere Heizplatte

Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	100 °C
Untere Heizplatte	100 °C
Heizzeit	5 min.
Anzugmoment	30
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.	

• Anmerkungen

PRODUKTCODE: NA1138

Datum der letzten Änderung: 04-12-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.