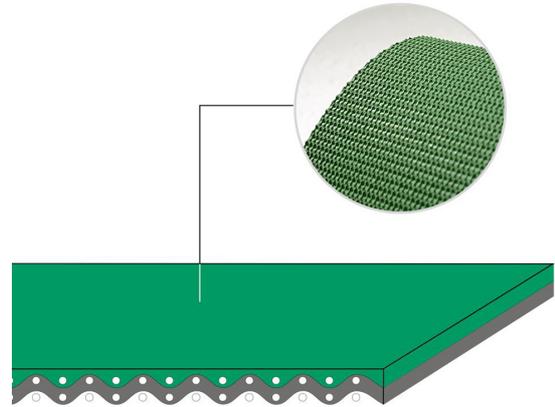


2T12 U0-U-G10 HS FH

组成		
输送带面	材质	合成弹性体
	厚度	1.00 毫米 0.039 英吋
	表面花纹	FH
	颜色	绿
	摩擦特性	HF
织物	材质	聚酯 (PET)
	层数	2
	纬纱类型	柔软
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布
	厚度	--- 毫米 --- 英吋
	表面花纹	布
	颜色	灰

技术规格			
总厚度		2.20 毫米	0.09 英吋
重量		2.20 千克/平方米	0.45 磅/平方英尺
长度1%延伸		12.0 牛頓/毫米	69.0 磅/英吋
最大允许延伸拉力		24 牛頓/毫米	137.0 磅/英吋
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-20 攝氏度	-4 華氏度
	最大.	100 攝氏度	212 華氏度
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减			
最小滚轮直径 ⁽²⁾			
■ 刀口		否	
■ 正向弯曲		50 毫米	2.0 英吋
■ 反向弯曲		60 毫米	2.4 英吋
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响			
底面的摩擦系数			
■ 钢板滑床		0.20 [-]	
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]	
■ 钢面滚轮		0.20 [-]	
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]	
最大生产宽度		1800 毫米	71 英吋

适合应用于	
瓦楞纸	
包装	
机场	
转弯皮带	
瓦楞纸	
钢片磁吸提升机	
工业洗涤	



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	否
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	是
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	是
抗化特性 (连结)	6

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	

备注	

產品代碼 NA1135

更新: 01-03-2019

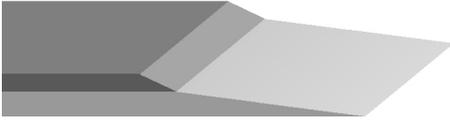
声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

2T12 U0-U-G10 HS FH

• 建议的接头方式

磨接四型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 研磨参数

研磨工具	皮带厚度 毫米	接头长度 毫米	直向/ 斜角裁切	凸轮/ 楔条编号r	滚轮面				上表层			
					T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面的 位置开关	T 毫米	B 毫米	厚度调校	研磨台面的 位置开关
B600 A	2,2	50	斜角横切	1,5-1,0	39	0	18,2	---	39	8	17.2	---
B300 SA	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---

• 胶水的用法

把I固化剂加到R胶水搅拌混合(有效时限2小时)。
 将混合物薄薄的涂在接头两端。
 放5分钟风干,然后把接头两端对上,小心注意对直和对齐。
 根据所说明的参数指示进行热压。
 为确保接头的寿命,建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

• 材料的摆设

- 上加热机
- 上均热板
- FH 花纹硅胶模 (IG9)
- 皮带
- 非黏型硅织物 (TX67)
- 下均热板
- 下加热机

参数设定

上加热板	110 摄氏度
下加热板	110 摄氏度
持温时间	15 分钟
施压扭力	2,5

冷却时间:
冷却时温度至少下降至60/70°C,
才可以把接头取出

• 备注

产品代码 NA1135

更新: 13-06-2022

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性,它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值,我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用,CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。