

**CODE NA-1128**
**TYPE**
**2M12 U0-U17**
**COMPOSITION**

<b>Côté transport</b>	Matière	Polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	1.70 mm	0.067 in.
	Finition	Lisse	
	Couleur	Verte	
<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyester (PET)	
	Plis	2	
	Trame	Rigide	
<b>Côté tambour</b>	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)	
	Épaisseur	---	mm --- in.
	Finition	Tissu LdB	
	Couleur	Grise	

**DONNÉES TECHNIQUES**

Épaisseur totale	3.40 mm	0.13 in.
Poids	3.80 kg/m <sup>2</sup>	0.78 lbs./sq.ft
Traction 1% allongement	12 N/mm	69.0 lbs./in.
Traction max. admissible	24 N/mm	137.0 lbs./in.
Résistance température <sup>(1)</sup>	min. -20 °C	-4 °F
	max. +100 °C	212 °F

<sup>(1)</sup>L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

**Rayon / Diamètre minimum d'enroulement <sup>(2)</sup>**

- Rayon minimum du sabre non
- Diamètre min. poulie en flexion 80 mm 3.15 in.
- Diamètre min. poulie en contreflexion 120 mm 4.72 in.

<sup>(2)</sup>Calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

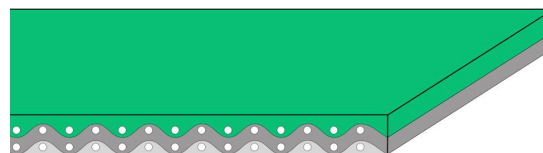
**Coefficient de friction côté tambour**

- Tôle acier 0.20 [-]
- Laminé plastique ou bois 0.25 [-]
- Tambour acier 0.20 [-]
- Tambour caoutchouté 0.30 [-]

Largeur max. production 2000 mm 79 in.

**APPLICATIONS**

Textile: coupe automatique  
 Industrie du bois  
 Transport de briques  
 Industrie de la céramique  
 Industrie du ciment  
 Transports magnétiques de récipients métalliques  
 Industrie de l'automobile: découpe de tôles  
 Tables de coupe  
 Découpeuses


**CARACTÉRISTIQUES**

Influence humidité	non
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	oui
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	oui
Transport incliné	non
Bandes pour accumulation	oui
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique <a href="#">link</a>	5

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour  
 EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour  
 EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour  
 EU 10/2011, 2017/752 Réglementation et mises à jour  
 FDA (Food and Drug Administration)

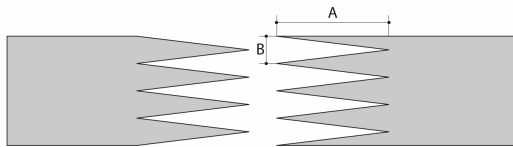

**NOTES**

Edition: 04-10-2011

Date dernière modification: 17-12-2018

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE NA-1128**
**TYPE**
**2M12 U0-U17**
**• Système de jonctionnement conseillé Z-SIMPLE**

**A = 80 mm**  
**B = 10 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**

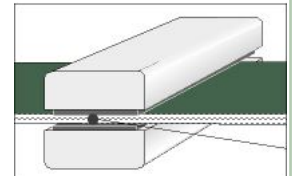
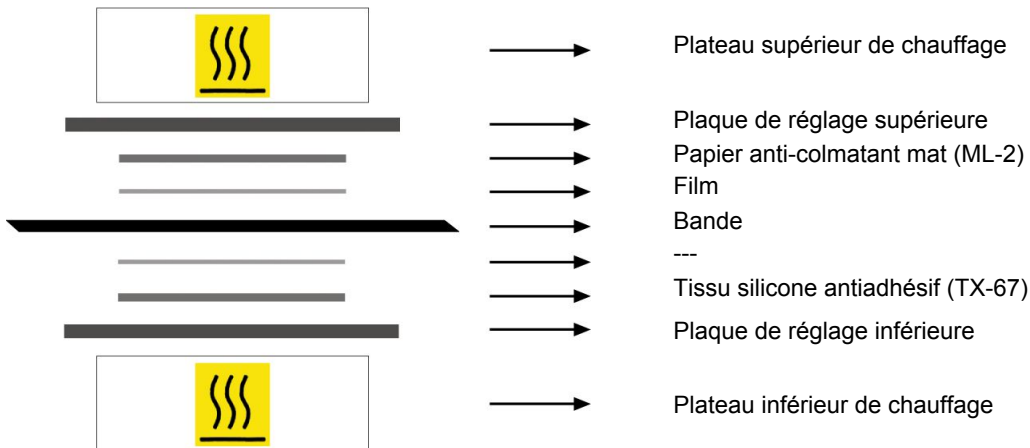
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	165 °C
Température plateau inférieur	165 °C
Température de la sonde	165 °C
Temps de passage	2 min.
Pression	3 bar
Film	TC-218 - Film PU HP vert P347C
Colle	---

**Instructions pour le réglage de la presse:**

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.
2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.


**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 04-07-2011

Date dernière modification: 30-01-2014

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.