

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO

FICHA TÉCNICA

CODIGO **NA1113**

TIPO

2T12 U0-U2 HP VL blue A

COMPOSICIÓN

Lado transporte	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®	
	Espesor	0.20 nm	0.008 in.
	Acabado	VL	
	Color	Azul HP®	
Núcleo tracción	Coef. de fricción	MF	
	Material	Poliéster (PET) - sistema HP®	
Lado de deslizamiento	Capas	2	
	Trama	Flexible	
Lado de deslizamiento	Material	Poliuretano (TPU) - sistema HP®	
	Espesor	---	nm --- in.
	Acabado	Tejido	
	Color	Azul claro	

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	1.60 mm	0.06 in.
Peso	1.80 kg/m²	0.37 lbs./sq.ft
Tracción 1% de alargamiento	12 N/mm	69.0 lbs./in.
Tracción máx admisible	24 N/mm	137.0 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽¹⁾	mín. -30 °C	-22 °F
	máx. +110 °C	230 °F
⁽¹⁾ El uso de la banda en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil		
Radio / Diámetro mínimo de la polea ⁽²⁾		
■ Radio mín. del canto de cuchilla	6 mm	0,24 in.
■ Diám. mín. polea en flexión	12 mm	0.47 in.
■ Diám. mín. polea en contraflexión	50 mm	1.97 in.
⁽²⁾ Calculado en base al sistema de empalme aconsejado por Chiorino y según la velocidad		
Coeficiente de fricción lado deslizamiento		
■ Chapa acero	0.20 [-]	
■ Chapa plást. o madera	0.25 [-]	
■ Tambor acero	0.20 [-]	
■ Tambor forrado	0.30 [-]	
Ancho máx. producción	2000 mm	79 in.

SECTORES DE APLICACIÓN

Alimentaria: industria de la carne
 Alimentaria: industria pesquera
 Alimentaria: industria quesera
 Alimentaria: confitería
 Agro-alimentaria



SISTEMA PRODUCTO 

CARACTERÍSTICAS

Influencia humedad	no
Adecuado para el detector de metales	sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)	sí
Conductividad de la superficie (UNI EN ISO 284)	no
Deslizamiento sobre chapa	sí
Deslizamiento sobre rodillos	sí
Deslizamiento sobre chapa ambos lados	no
Deslizamiento en artesa	sí
Cuello de cisne	no
Transporte inclinado	no
Bandas para acumulación	no
Bandas curvas	sí
Clase de resistencia química link	12

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones
 EC 1935/2004 Reglamento y Actualizaciones
 EC 2023/2006 Reglamento y Actualizaciones
 Directiva EU 10/2011, 2017/752 Reglamento y Actualizaciones
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Reglamento y Actualizaciones
 HALAL (World Halal Authority)



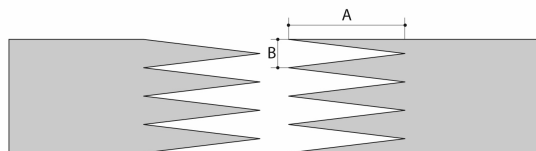
NOTAS

Edición: 09-06-2011

Fecha última modificación: 10-01-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

BANDAS TRANSPORTADORAS Y DE PROCESO
FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME
CODIGO NA1113
TIPO
2T12 U0-U2 HP VL blue A
• Método de empalme recomendado
ZETA SIMPLE
Otros métodos de empalme:

A = 80 mm
B = 10 mm

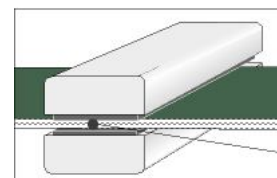
Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros de fusión
Prensa caliente P \ PL \ PLS

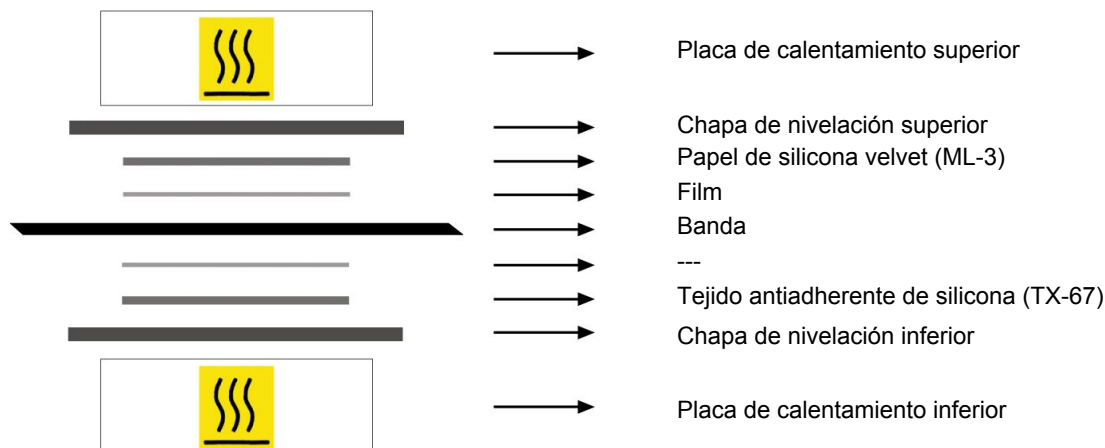
Valores de prensado	
Temperatura placa superior	160 °C
Temperatura placa inferior	160 °C
Temperatura sonda	160 °C
Mantenimiento en temperatura	3 min.
Presión	3 bar
Film	TC-370 - Film PU HP azul
Adhesivo	---

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.
3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme sólo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

Edición: 14-06-2011

Fecha última modificación: 10-01-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.