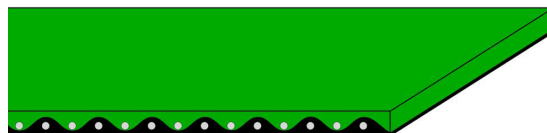


PT1.0 U1-U3

组成				
输送带面	材质	聚氨酯 (TPU)		
	厚度	0.3 毫米	0.012 英吋	
	表面花纹	雾面		
	颜色	绿		
	摩擦特性	HF		
织物	材质	聚酯 (PET)		
	层数	1		
	纬纱类型	硬身		
底面	材质	聚氨酯 (TPU)		
	厚度	0.1 毫米	0.004 英吋	
	表面花纹	雾面		
	颜色	黑		
技术规格				
总厚度		1.00 毫米	0.04 英吋	
重量		1.10 千克/平方米	0.22 磅/平方英尺	
长度1%延伸		5 牛頓/毫米	29.0 磅/英吋	
最大允许延伸拉力		5 牛頓/毫米	28.6 磅/英吋	
工作温度 ⁽¹⁾		最小, -20 攝氏度	-4 華氏度	
		最大, +100 攝氏度	212 華氏度	
⁽¹⁾ 接近上下限时, 寿命会相应缩减				
最小滚轮直径 ⁽²⁾				
■ 刀口		否		
■ 正向弯曲		10 毫米	0.4 英吋	
■ 反向弯曲		20 毫米	0.8 英吋	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响				
底面的摩擦系数				
■ 钢板滑床		0.40 [-]		
■ 夹层胶板/木板		0.50 [-]		
■ 钢面滚轮		0.40 [-]		
■ 橡胶面滚轮		0.60 [-]		
最大生产宽度		2000 毫米	79 英吋	

适合应用于

造纸业: 裁切机
印刷和图像: 钉装



特性

受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电(UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	否
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 连结)	5

符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正
FDA (美国食品药品监督管理局)

备注

产品代码 NA1111

更新: 06-12-2021

声明

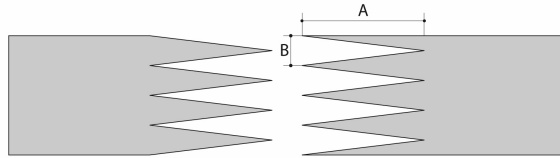
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT1.0 U1-U3

建议的接头方式

小齿 Z - 30 x 6 mm

其他接着方式:



A = 30 mm
B = 6 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

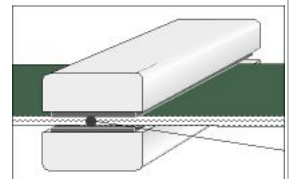
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	145 摄氏度
下加热板	145 摄氏度
感温器设定	145 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	无
胶水	---

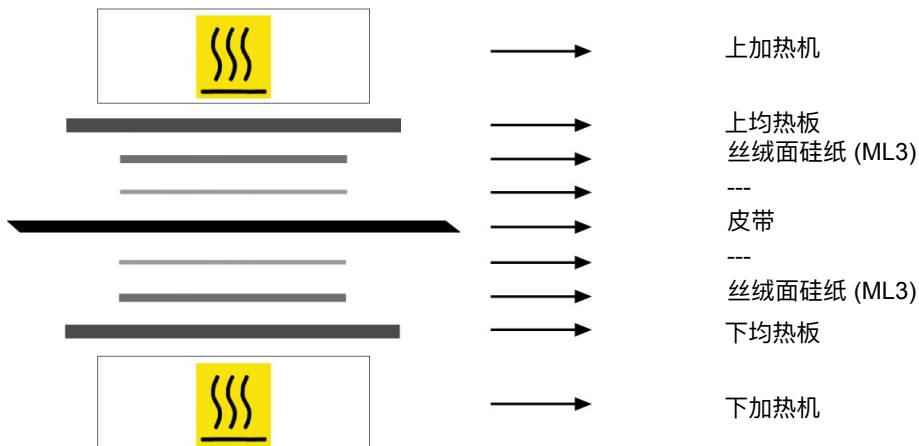
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

产品代码 NA1111

更新: 30-01-2014

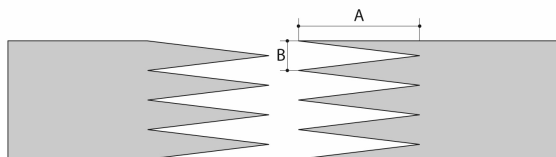
声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

PT1.0 U1-U3

• 建议的接头方式

“F35 FAST JOINT” MICRO Z



A = 35 mm
B = 5 mm

其他接着方式:

“快速熔接”小齿 Z

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

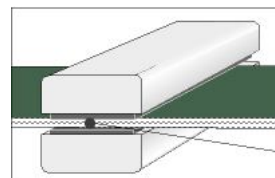
• 压接

热压机

P50 FJ

热压调校提示:

1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度,把感温探头如图示放置于接头旁边。

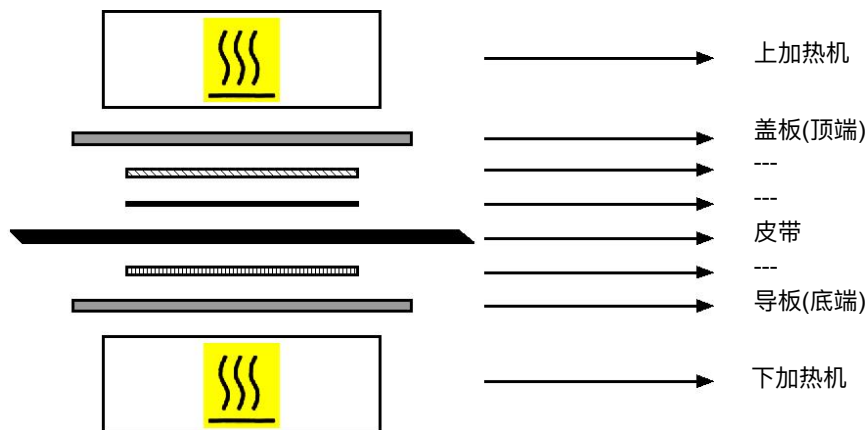


2. 在取出接头之前,必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度,热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查,以保证正常操作。

参数设定	
上加热板	180 摄氏度
下加热板	180 摄氏度
感温器设定	--- 摄氏度
持温时间	3 分钟
冷却时间	7 分钟

• 材料的摆设



• 备注

冷却时间是大约值。
当温度尚高时切勿从热压机取出接头,以免破坏接头的牢固和品质。

产品代码 NA1111

更新: 12-11-2010

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性,它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值,我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用,CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。