

PT1.0 U1-U3
COMPOSIZIONE

| | | | |
|-----------------------|-----------------------|-------------------|-----------|
| Lato trasporto | Materiale | Poliuretano (TPU) | |
| | Spessore | 0.3 mm | 0.012 in. |
| | Finitura superficiale | Opaca | |
| | Colore | Verde | |
| | Coeff. d'attrito | HF | |

| | | | |
|---------------------------|---------------|------------------|--|
| Nucleo di trazione | Materiale | Poliestere (PET) | |
| | N. di tele | 1 | |
| | Tipo di trama | Rigida | |

| | | | |
|-------------------------|-----------------------|-------------------|-----------|
| Lato scorrimento | Materiale | Poliuretano (TPU) | |
| | Spessore | 0.1 mm | 0.004 in. |
| | Finitura superficiale | Opaca | |
| | Colore | Nero | |

DATI TECNICI

| | | |
|--------------------------------|------------------------|-----------------|
| Spessore totale | 1.00 mm | 0.04 in. |
| Peso | 1.10 kg/m ² | 0.22 lbs./sq.ft |
| Trazione all'1% d'allungamento | 5 N/mm | 29.0 lbs./in. |
| Trazione max. ammissibile | 5 N/mm | 28.6 lbs./in. |

| | | | |
|--|------|---------|--------|
| Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾ | min. | -20 °C | -4 °F |
| | max. | +100 °C | 212 °F |

⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.

| | | | |
|--|-------|---------|--|
| Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾ | | | |
| ■ Penna | no | | |
| ■ Puleggia in flessione | 10 mm | 0.4 in. | |
| ■ Puleggia in controflessione | 20 mm | 0.8 in. | |

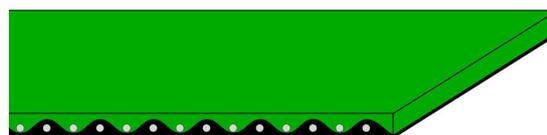
⁽²⁾ Diametro minimo calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata

| | | |
|--|----------|--|
| Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento | | |
| ■ Lamiera acciaio | 0.40 [-] | |
| ■ Laminato plastica o legno | 0.50 [-] | |
| ■ Tamburo acciaio | 0.40 [-] | |
| ■ Tamburo gommato | 0.60 [-] | |

| | | |
|------------------------------|---------|--------|
| Larghezza max. di produzione | 2000 mm | 79 in. |
|------------------------------|---------|--------|

SETTORI APPLICATIVI

Industria cartaria: taglierine
Editoria e grafica: rilegatura


CARATTERISTICHE

| | |
|--|----|
| Influenza umidità | no |
| Idoneità al metal detector | si |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | si |
| Conduktività superficiale (UNI EN ISO 284) | no |
| Scorrimento su piano | si |
| Scorrimento su rulli | no |
| Scorrimento su piano sui due lati | no |
| Scorrimento in conca | no |
| Variazione di pendenza | no |
| Trasporto inclinato | si |
| Trasporto con accumulo | no |
| Trasportatore in curva | no |
| Resistenze chimiche link | 5 |

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
FDA (Food and Drug Administration)

NOTE

CODICE PRODOTTO NA1111

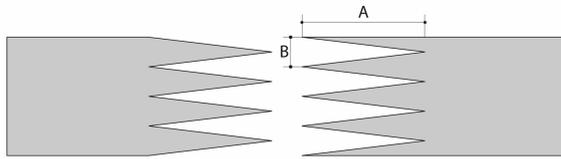
Data ultimo aggiornamento: 06-12-2021

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

PT1.0 U1-U3

• Sistema di giunzione consigliato **MICRO ZETA - 30 x 6 mm**



A = 30 mm
B = 6 mm

Altri sistemi di giunzione possibili:

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

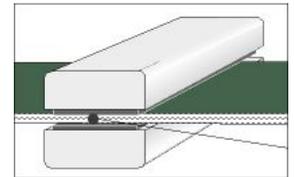
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P \ PL \ PLS

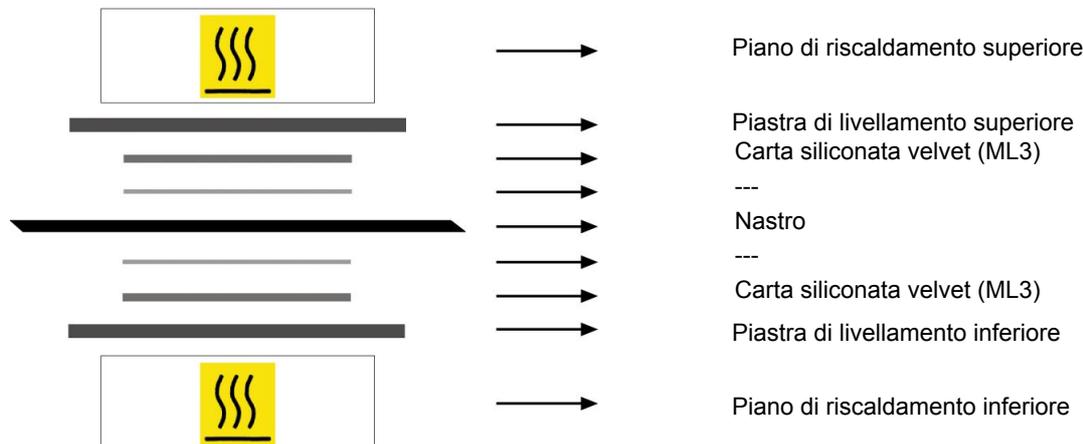
| Valori di pressatura | |
|-----------------------------|---------|
| Temperatura piano superiore | 145 °C |
| Temperatura piano inferiore | 145 °C |
| Temperatura sonda | 145 °C |
| Mantenimento in temperatura | 3 min. |
| Pressione | 3 bar |
| Film | nessuno |
| Collante | --- |

Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.
2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.



• Schema di allestimento della pressa



• Note

CODICE PRODOTTO NA1111

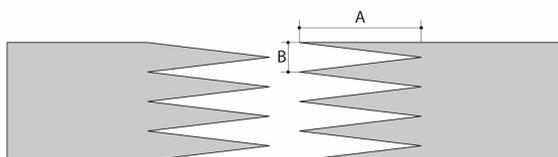
Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

PT1.0 U1-U3

• Sistema di giunzione consigliato **MICRO ZETA "FAST JOINT F35"**



A = 35 mm
B = 5 mm

**Altri sistemi di giunzione possibili:
 MICRO ZETA "FAST JOINT"**

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

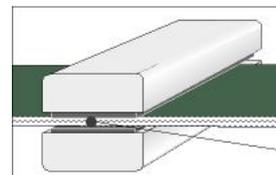
• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P50 FJ

| Valori di pressatura | |
|--------------------------------|--------|
| Temperatura piano superiore | 180 °C |
| Temperatura piano inferiore | 180 °C |
| Temperatura sonda | --- °C |
| Mantenimento in temperatura | 3 min. |
| Mantenimento in raffreddamento | 7 min. |

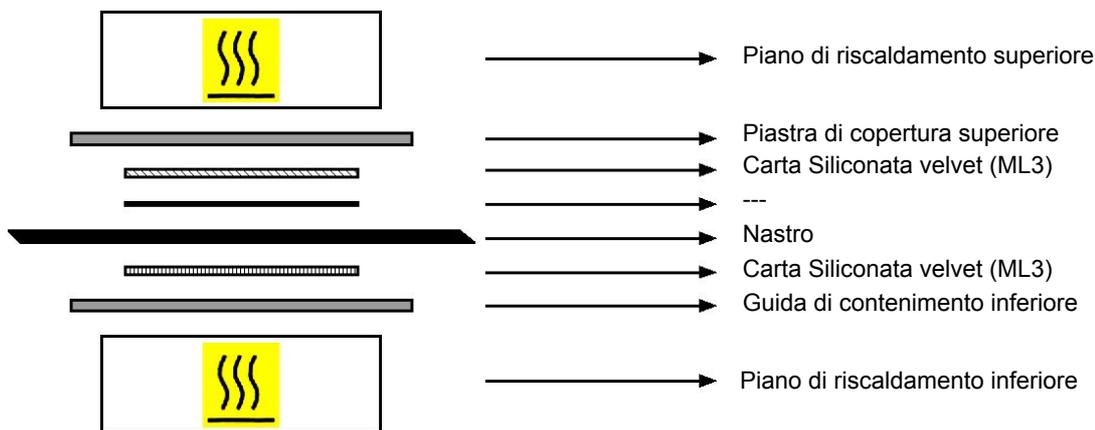
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

Il tempo di mantenimento in raffreddamento è puramente indicativo.
Estrarre il nastro ad alta temperatura può causare il danneggiamento della giunzione.

CODICE PRODOTTO NA1111

Data ultimo aggiornamento: 12-11-2010

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.