

PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

DATENBLATT

PT1.0 U1-U3

BANDSPEZIFIKATION					
ω.	Werkstoff	Polyurethan (TPU)			
seit	Dicke	0.3 mm <i>0.012 in.</i>			
port	Oberfläche	Matt			
Transportseite	Farbe	Grün			
-	Reibwertindex	HF			
Gewebe- construktion	Werkstoff	Polyester (PET)			
web	Gewebezahl	1			
Ge	Gewebeart	Quersteif			
_	Werkstoff	Polyurethan (TPU)			
seite	Dicke	0.1 mm <i>0.004 in.</i>			
Laufseite	Oberfläche	Matt			
	Farbe	Schwarz			

	Farbe	Schwarz				
BANDKONSTRUKTION						
	Gesamtdicke		1.00 mm	0.04 in.		
	Gewicht		1.10 kg/m²	0.22 lbs./sq.ft		
Zugkraft bei 1% Dehnung		5 N/mm	29.0 lbs./in.			
	Zugkraft max.		5 N/mm	28.6 lbs./in.		
	Temperatur (1)	min.	-20 °C	-4 °F		
		max.	+100 °C	212 °F		
(1) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtige				les beeinträchtigen		
Minimaler Trommeldurchmesser (2)						
	■ Messerkante		nein			
	■ Biegung		10 mm	0.4 in.		
	■ Gegenbiegung		20 mm	0.8 in.		
(2) Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich a von CHIORINO empfohlene Verbindung						
Reibwert auf der Laufseite:						
I	■ Stahlblech		0.40 [-]			
	Kunststoff Holz Lar	minate	0.50 [-]			
	■ Stahltrommel		0.40 [-]			

0.60 [-]

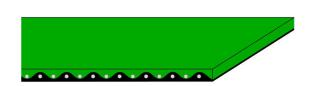
79 in.

ANWENDUNG

Max. Produktionsbreite

Papierindustrie: Schneidanlagen Druck- und Papierindustrie: Umreifen

■ Gummitrommel (beschichtet)





EIGENSCHAFTEN	
Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	nein
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit <u>link</u>	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung FDA (Food and Drug Administration)

ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: NA1111

Datum der letzten Änderung: 06-12-2021

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.



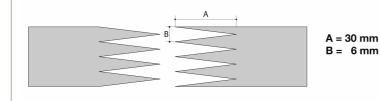
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

PT1.0 U1-U3

Empfohlene Endverbindung

MIKROFINGER - 30 x 6 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

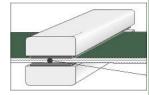
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P\PL\PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	145 °C
Temperatur der Heizplatte unten	145 °C
Temperatur des Fühlers	145 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	keine
Kleber	

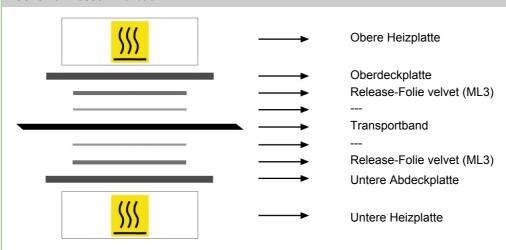
Warnungen für Presseneinstellung:

 Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



- 2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
- Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

· Schema Pressen-Aufbau



Anmerkungen

PRODUKTCODE: NA1111

Datum der letzten Anderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

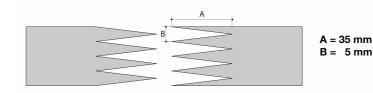


"FAST JOINT"-PROZESSBANDER

ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

PT1.0 U1-U3

• Empfohlene Endverbindung "F35- FAST JOINT"-



Weitere mögliche Verbindungsarten: "FAST JOINT"-MIKROFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

Endverbindungsparameter

Heizpresse P50 FJ

Parameter		
Temperatur der Heizplatte oben	180 °C	
Temperatur der Heizplatte unten	180 °C	
Temperatur des Fühlers	°C	
Heizzeit	3 min.	
Kuehlzeit	7 min.	

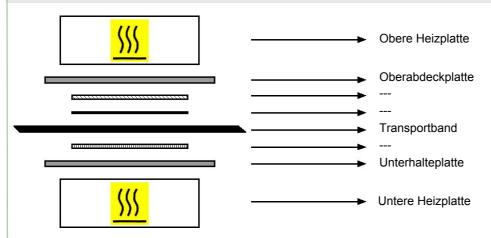
Warnungen für Presseneinstellung:

 Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



- 2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
- Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



Anmerkungen

Die Kühlzeit ist ein Richtwert: wenn man das Band mit einer höhen Temperatur aus der Presse zieht, kann die Endverbindung beschädigt werden.

PRODUKTCODE: NA1111

Datum der letzten Änderung: 12-11-2010

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.