

CODE NA-1111
TYP
PT1.0 U1-U3
BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)		
	Dicke	0.3	mm	0.012 in.
	Oberfläche	Matt		
	Farbe	Grün		
	Reibwertindex	HF		

Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET)		
	Gewebezah	1		
	Gewebeart	Quersteif		

Laufseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)		
	Dicke	0.1	mm	0.004 in.
	Oberfläche	Matt		
	Farbe	Schwarz		

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	1.00	mm	0.04 in.
Gewicht	1.10	kg/m ²	0.22 lbs./sq.ft
Zugkraft bei 1% Dehnung	5	N/mm	29.0 lbs./in.
Zugkraft max.	5	N/mm	28.6 lbs./in.
Temperatur ⁽¹⁾	min.	-20 °C	-4 °F
	max.	+100 °C	212 °F

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

 Minimaler Trommeldurchmesser ⁽²⁾

■ Messerkante	nein		
■ Biegung	10	mm	0.4 in.
■ Gegenbiegung	20	mm	0.8 in.

⁽²⁾ Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

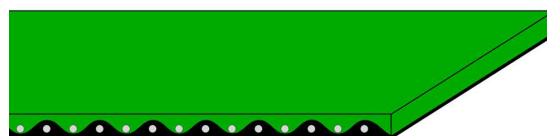
■ Stahlblech	0.40	[-]
■ Kunststoff Holz Lamine	0.50	[-]
■ Stahltrommel	0.40	[-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.60	[-]

Max. Produktionsbreite	1500	mm	59 in.
------------------------	------	----	--------

ANWENDUNG

 Wellpappe: Maschinenbestückung und Zuführung zur Stanze
 Wellpappe: Zuführung

Druck- und Papierindustrie: Umreifen


EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	nein
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 23-06-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

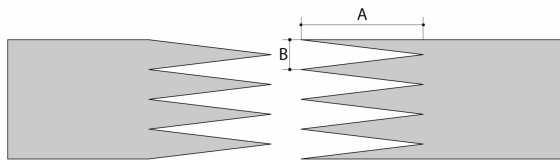
Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

KODE NA-1111

TYP

PT1.0 U1-U3

• Empfohlene Endverbindung MIKROFINGER



A = 30 mm
B = 6 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

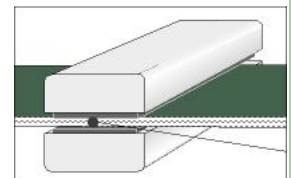
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	145 °C
Temperatur der Heizplatte unten	145 °C
Temperatur des Fühlers	145 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	keine
Kleber	---

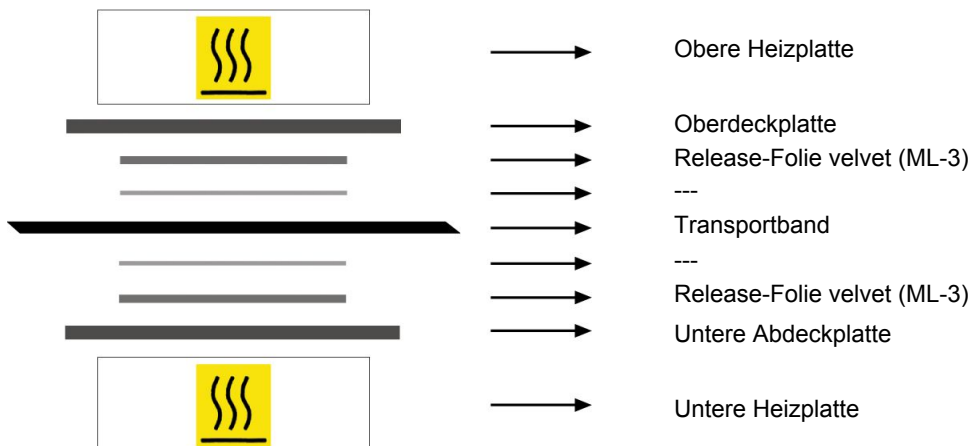
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Ausgabe: 31-08-2010

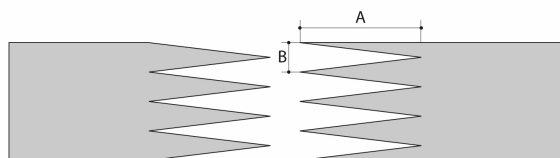
Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

KODE NA-1111	TYP	PT1.0 U1-U3
--------------	-----	--------------------

• Empfohlene Endverbindung “F35- FAST JOINT”-



A = 35 mm
B = 5 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:
“FAST JOINT”-MIKROFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

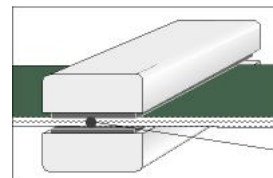
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P50 FJ

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	180 °C
Temperatur der Heizplatte unten	180 °C
Temperatur des Fühlers	--- °C
Heizzeit	3 min.
Kuehlzeit	7 min.

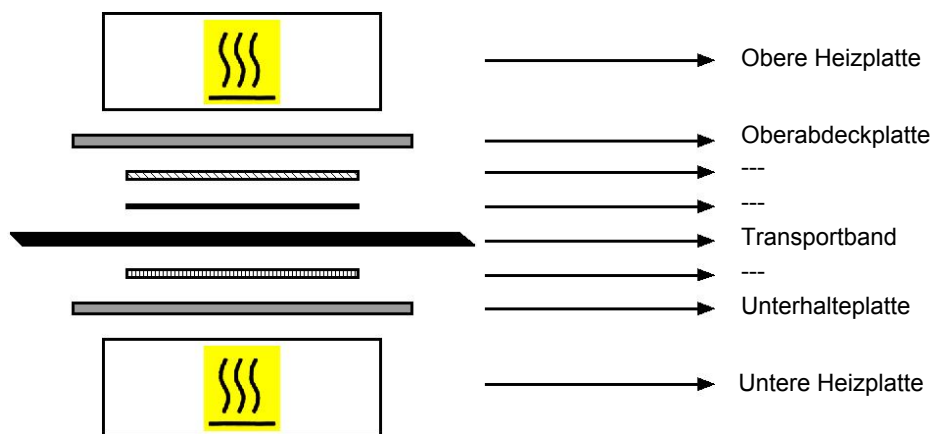
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Die Kühlzeit ist ein Richtwert: wenn man das Band mit einer hohen Temperatur aus der Presse zieht, kann die Endverbindung beschädigt werden.

Ausgabe: 31-07-2009

Datum der letzten Änderung: 12-11-2010

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.