
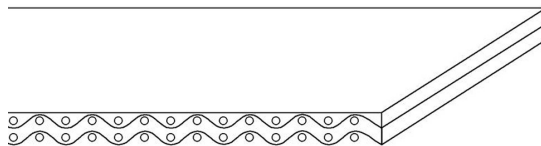


CODICE NA-1102	TIPO 2M5 U0-U-S2 W																				
COMPOSIZIONE																					
Lato trasporto	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Silicone</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>0.2 mm</td><td colspan="2">0.008 in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Liscia</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Bianco</td></tr> <tr><td>Coeff. d'attrito</td><td colspan="3">HF</td></tr> </table>	Materiale	Silicone			Spessore	0.2 mm	0.008 in.		Finitura superficiale	Liscia			Colore	Bianco			Coeff. d'attrito	HF		
Materiale	Silicone																				
Spessore	0.2 mm	0.008 in.																			
Finitura superficiale	Liscia																				
Colore	Bianco																				
Coeff. d'attrito	HF																				
Nucleo di trazione	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Poliestere (PET)</td></tr> <tr><td>N. di tele</td><td colspan="3">2</td></tr> <tr><td>Tipo di trama</td><td colspan="3">Rigida</td></tr> </table>	Materiale	Poliestere (PET)			N. di tele	2			Tipo di trama	Rigida										
Materiale	Poliestere (PET)																				
N. di tele	2																				
Tipo di trama	Rigida																				
Lato scorrimento	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr><td>Materiale</td><td colspan="3">Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)</td></tr> <tr><td>Spessore</td><td>--- mm</td><td colspan="2">--- in.</td></tr> <tr><td>Finitura superficiale</td><td colspan="3">Tela</td></tr> <tr><td>Colore</td><td colspan="3">Grezzo</td></tr> </table>	Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)			Spessore	--- mm	--- in.		Finitura superficiale	Tela			Colore	Grezzo						
Materiale	Tessuto impregnato di poliuretano (TPU)																				
Spessore	--- mm	--- in.																			
Finitura superficiale	Tela																				
Colore	Grezzo																				
DATI TECNICI																					
Spessore totale	1.30 mm 0.05 in.																				
Peso	1.40 kg/m ² 0.29 lbs./sq.ft																				
Trazione all'1%	6 N/mm 34 lbs./in.																				
Trazione max. ammissibile	12 N/mm 69 lbs./in.																				
Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾	<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 30%;">min.</td> <td style="width: 30%;">-30 °C</td> <td style="width: 40%;">-22 °F</td> </tr> <tr> <td>max.</td> <td>+100 °C</td> <td>212 °F</td> </tr> </table>	min.	-30 °C	-22 °F	max.	+100 °C	212 °F														
min.	-30 °C	-22 °F																			
max.	+100 °C	212 °F																			
<small>⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro.</small>																					
Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾																					
■ Raggio minimo penna	4 mm 0,16 in.																				
■ Ø min. puleggia in flessione	8 mm 0.31 in.																				
■ Ø min. puleggia in controflessione	30 mm 1.18 in.																				
<small>⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata.</small>																					
Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento																					
■ Lamiera acciaio	0.20 [-]																				
■ Laminato plastica o legno	0.25 [-]																				
■ Tamburo acciaio	0.20 [-]																				
■ Tamburo gommato	0.30 [-]																				
Larghezza max. di produzione	2000 mm 79 in.																				
SETTORI APPLICATIVI																					
Alimentare: industria dolciaria Alimentare: lavorazione pasta secca Industria cartaria: tissue																					
CARATTERISTICHE																					
Influenza umidità	no																				
Idoneità al metal detector	si																				
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si																				
Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284)	no																				
Scorrimento su piano	si																				
Scorrimento su rulli	si																				
Scorrimento su piano sui due lati	no																				
Scorrimento in conca	no																				
Variazione di pendenza	no																				
Trasporto inclinato	si																				
Trasporto con accumulo	no																				
Trasportatore in curva	no																				
Resistenze chimiche link	10																				
CONFORMITÀ NORMATIVE																					
REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti EU 10/2011, 2017/752 Regolamento e aggiornamenti FDA (Food and Drug Administration)																					
NOTE																					

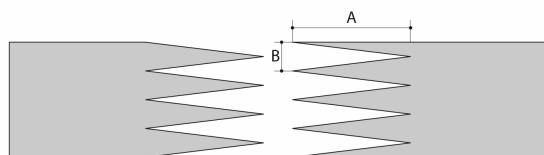


Edizione: 30-07-2010

Data ultimo aggiornamento: 14-12-2018

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE NA-1102
TIPO
2M5 U0-U-S2 W
• Sistema di giunzione consigliato
MONO ZETA

A = 80 mm
B = 10 mm
Altri sistemi di giunzione possibili:
DOPPIA ZETA
SMUSSO '1'

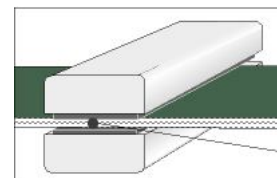
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	145 °C
Temperatura piano inferiore	145 °C
Temperatura sonda	145 °C
Mantenimento in temperatura	3 min.
Pressione	3 bar
Film	nessuno
Collante	---

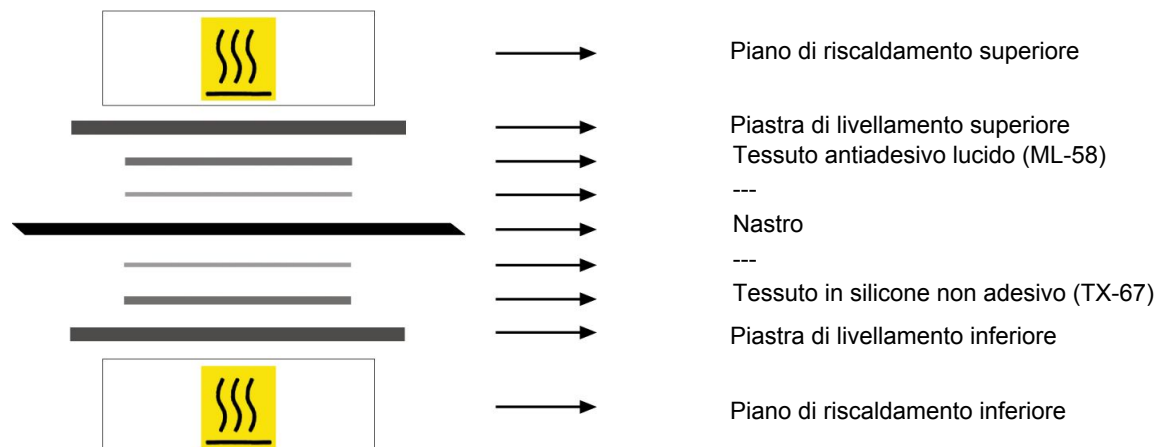
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

Edizione: 07-09-2010

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.