

2M5 U0-U0 HP blue A

COMPOSIZIONE

| | | | |
|---------------------------|-----------------------|---|------------|
| Lato trasporto | Materiale | Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP® | |
| | Spessore | --- | mm --- in. |
| | Finitura superficiale | Tela | |
| | Colore | Azzurro | |
| | Coeff. d'attrito | LF | |
| Nucleo di trazione | Materiale | Poliestere (PET) - sistema HP® | |
| | N. di tele | 2 | |
| | Tipo di trama | Rigida | |
| Lato scorrimento | Materiale | Tessuto impr. poliuretano (TPU) - Sistema HP® | |
| | Spessore | --- | mm --- in. |
| | Finitura superficiale | Tela | |
| | Colore | Azzurro | |

DATI TECNICI

| | | |
|---|------------------------|-----------------|
| Spessore totale | 1.00 mm | 0.04 in. |
| Peso | 1.10 kg/m ² | 0.22 lbs./sq.ft |
| Trazione all'1% | 6 N/mm | 34 lbs./in. |
| Trazione max. ammissibile | 12 N/mm | 69 lbs./in. |
| Resistenza alla temperatura ⁽¹⁾ | min. | -30 °C -22 °F |
| | max. | +110 °C 230 °F |
| ⁽¹⁾ L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata del nastro. | | |
| Raggio / Diametro minimo di avvolgimento ⁽²⁾ | | |
| ■ Raggio minimo penna | 4 mm | 0,16 in. |
| ■ Ø min. puleggia in flessione | 8 mm | 0.31 in. |
| ■ Ø min. puleggia in controflessione | 16 mm | 0.63 in. |
| ⁽²⁾ Calcolato in funzione del tipo di giunzione CHIORINO consigliata. | | |
| Coefficiente d'attrito superficie lato scorrimento | | |
| ■ Lamiera acciaio | 0.20 [-] | |
| ■ Laminato plastica o legno | 0.25 [-] | |
| ■ Tamburo acciaio | 0.20 [-] | |
| ■ Tamburo gommato | 0.30 [-] | |
| Larghezza max. di produzione | 2000 mm | 79 in. |

SETTORI APPLICATIVI

Imballaggio e confezionamento
 Alimentare: prodotti da forno
 Alimentare: lavorazione pasta secca
 Alimentare: industria del cioccolato
 Industria cartaria
 Industria del legno


SISTEMA PRODOTTO

CARATTERISTICHE

| | |
|--|----|
| Influenza umidità | no |
| Idoneità al metal detector | si |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179) | si |
| Conducibilità superficiale (UNI EN ISO 284) | si |
| Scorrimento su piano | si |
| Scorrimento su rulli | si |
| Scorrimento su piano sui due lati | si |
| Scorrimento in conca | no |
| Variazione di pendenza | no |
| Trasporto inclinato | no |
| Trasporto con accumulo | si |
| Trasportatore in curva | no |
| Resistenze chimiche link | 12 |

CONFORMITÀ NORMATIVE

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti
 EC 1935/2004 Regolamento e aggiornamenti
 EC 2023/2006 Regolamento e aggiornamenti
 EU 10/2011, 2023/1442 Regolamento e aggiornamenti
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 HALAL (World Halal Authority)
 VEGAN


NOTE

CODICE PRODOTTO NA1057

Data ultimo aggiornamento: 25-09-2023

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

2M5 U0-U0 HP blue A

• Sistema di giunzione consigliato **MONO ZETA - 80 x 10 mm**



Altri sistemi di giunzione possibili:

- MONO ZETA DIAGONALE
- DOPPIA ZETA
- SMUSSO '1'
- MICRO ZETA - 30 x 6 mm

Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura

Pressa a caldo P \ PL \ PLS

| Valori di pressatura | |
|-----------------------------|---------|
| Temperatura piano superiore | 160 °C |
| Temperatura piano inferiore | 160 °C |
| Temperatura sonda | 160 °C |
| Mantenimento in temperatura | 3 min. |
| Pressione | 3 bar |
| Film | nessuno |
| Collante | --- |

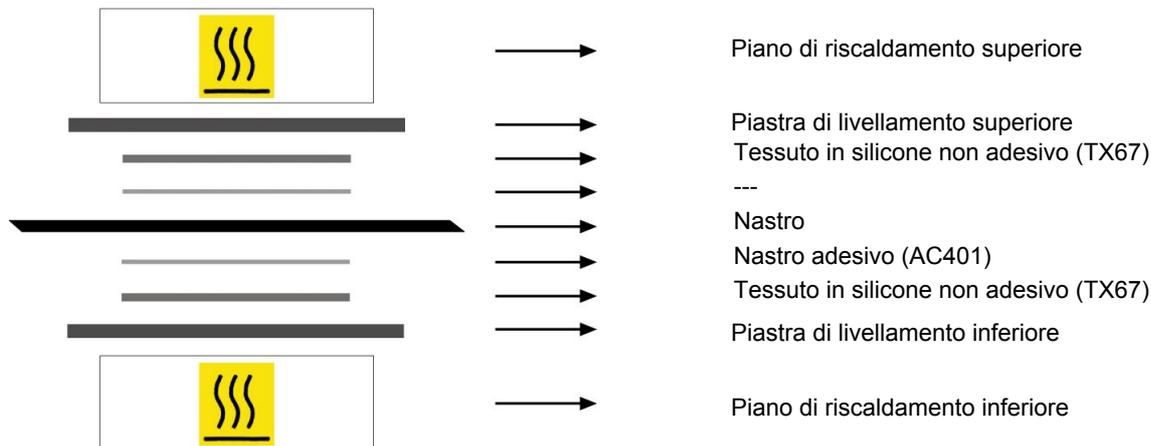
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



- 2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- 3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa



• Note

Chiudere il nastro con l'antistatico lato copertura

CODICE PRODOTTO NA1057

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.