

CODE NA-1054
TYP
2M5 U0-U2 HP blue S A
BANDSPEZIFIKATION

| | | | |
|----------------------------|-------------|--|-----------|
| Transportseite | Werkstoff | Polyurethan (TPU) - HP® System | |
| | Dicke | 0.20 mm | 0.008 in. |
| | Oberfläche | Glatt | |
| | Farbe | HP® blau | |
| Reibwert Index | HF | | |
| | | | |
| Gewebe-konstruktion | Werkstoff | Polyester (PET) - HP®-System | |
| | Gewebe Zahl | 2 | |
| | Gewebeart | Quersteif | |
| Laufseite | Werkstoff | Gewebe mit Polyurethan-Imprägn.(TPU)-HP®System | |
| | Dicke | --- mm | --- in. |
| | Oberfläche | Gewebe | |
| | Farbe | Hellblau | |


PRODUKTSYSTEM 
BANDKONSTRUKTION

| | | |
|---------------------------|------------------------|-----------------|
| Gesamtdicke | 1.30 mm | 0.05 in. |
| Gewicht | 1.40 kg/m ² | 0.29 lbs./sq.ft |
| Zugkraft bei 1% Dehnung | 6 N/mm | 34 lbs./in. |
| Zugkraft max. | 12 N/mm | 69 lbs./in. |
| Temperatur ⁽¹⁾ | min. | -30 °C |
| | max. | +110 °C |

⁽¹⁾ Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

 Minimaler Kantenradius / Trommeldurchmesser ⁽²⁾

| | | |
|---|-------|----------|
| ■ Kantenradius (min.) | 4 mm | 0,16 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Biegung (min.) | 8 mm | 0.31 in. |
| ■ Trommeldurchmesser - Gegenbiegung (t) | 16 mm | 0.63 in. |

⁽²⁾ Die minimalen Kantenradius / Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von Chiorino empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

| | |
|------------------------------|----------|
| ■ Stahlblech | 0.20 [-] |
| ■ Kunststoff Holz Laminate | 0.25 [-] |
| ■ Stahltrommel | 0.20 [-] |
| ■ Gummitrommel (beschichtet) | 0.30 [-] |

Max. Produktionsbreite 2100 mm 83 in.

ANWENDUNG

Lebensmittelindustrie: Aufschnittmaschinen
 Lebensmittelindustrie: Käseindustrie
 Lebensmittelindustrie: Teig- und Pizzaverarbeitung
 Lebensmittelindustrie: Kekes und Crackers
 Lebensmittelindustrie: süßen und herzhaften Snacks
 Lebensmittelindustrie: Schokoladeindustrie
 Lebensmittelindustrie: Transport von getrockneten Nudeln
 Lebensmittelindustrie: pizza

EIGENSCHAFTEN

| | |
|---|------|
| Feuchtempfindlich | nein |
| Eignung für Metallsuchgerät | ja |
| Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179) | ja |
| Leitfähig (UNI EN ISO 284) | nein |
| Gleitende Abtragung | ja |
| Rollende Abtragung | ja |
| Gleitende Abtragung im Rücklauf | nein |
| Muldung auf Abtragung | nein |
| Z-Förderer | nein |
| Schrägtransport | ja |
| Staubetrieb | nein |
| Kurvenförderer | nein |
| Chemische Beständigkeit link | 12 |

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung
 EU 10/2011, 2017/752 Verordnungsaktualisierung
 HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points)
 FDA (Food and Drug Administration)
 NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Verordnungsaktualisierung
 HALAL (World Halal Authority)


ANMERKUNGEN

Ausgabe: 24-07-2009

Datum der letzten Änderung: 10-01-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE NA-1054

TYP

2M5 U0-U2 HP blue S A

• Empfohlene Endverbindung EINFACHFINGER



Weitere mögliche Verbindungsarten:

- EINFACHFINGER, SCHRÄG-ZWEIFACHFINGER
- AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'
- MIKROFINGER

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

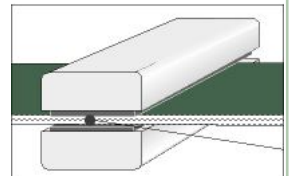
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

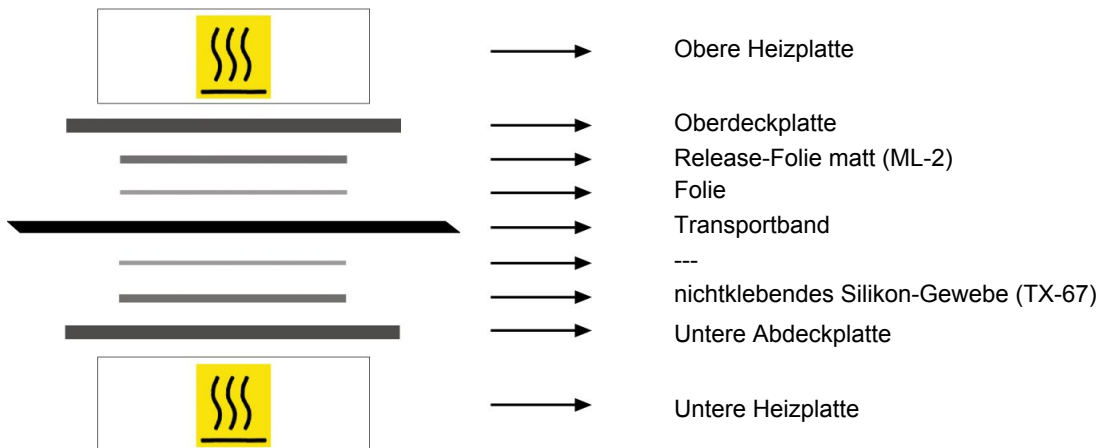
| Parameter | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| Temperatur der Heizplatte oben | 150 °C |
| Temperatur der Heizplatte unten | 150 °C |
| Temperatur des Fühlers | 150 °C |
| Heizzeit | 3 min. |
| Druck | 3 bar |
| Folie | TC-553 - PU-Folie HP blau S |
| Kleber | --- |

Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.
2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.



• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Ausgabe: 25-10-2004

Datum der letzten Änderung: 10-01-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.