

1M5 U0-U2 HP blue S A

组成		
面胶层	材质	聚氨酯 (TPU) - HP® 系列
	厚度	0.20 毫米 0.008 英寸
	表面花纹	平滑
	颜色	HP® 蓝
	摩擦特性	HF
织物	材质	聚酯 (PET) - HP® 系列
	层数	1
	经纬类型	硬身
底面	材质	聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列
	厚度	--- 毫米 --- 英寸
	表面花纹	布
	颜色	浅蓝

技术规格				
总厚度		0.70 毫米	0.03 英寸	
重量		0.70 千克/平方米	0.14 磅/平方英尺	
长度1%延伸		5 牛顿/毫米	29.0 磅/英寸	
最大允许延伸拉力		5 牛顿/毫米	28.6 磅/英寸	
工作温度 ⁽¹⁾	最小.	-30 摄氏度	-22 华氏度	
	最大.	110 摄氏度	230 华氏度	
⁽¹⁾ (接近上下限时, 寿命会相应缩减)				
最小轮径 ⁽²⁾				
■ 刀口最小半径		3 毫米	0.12 英寸	
■ 正向弯曲最小直径		6 毫米	0.24 英寸	
■ 反向弯曲最小直径		16 毫米	0.63 英寸	
⁽²⁾ 上述数值受不同的接头方式影响				
底面的摩擦系数				
■ 钢板滑床		0.20 [-]		
■ 夹层胶板/木板		0.25 [-]		
■ 钢面滚轮		0.20 [-]		
■ 橡胶面滚轮		0.30 [-]		
最大生产宽度		2100 毫米	83 英寸	

适合应用于	
食品: 切片机	
食品: 乳制品	
食品: 面包	
食品: 甜味及咸味零食	
食品: 巧克力棒	
食品: 意式面食输送	
食品: 薄饼	



特性	
受湿度影响	否
适用于金检机	是
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是
良好导电性 (UNI EN ISO 284)	否
滑床输送	是
支撑辊输送	是
输送及回程段同时滑床输送	否
槽形输送	否
鹅颈型输送	否
爬坡输送	是
可表面滑送	否
转弯皮带	否
抗化特性 连结)	12

符合	
欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正	
欧盟法规EC 1935/2004及修正	
欧盟法规EC 2023/2006及修正	
欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正	
HACCP (危害分析和关键控制点)	
FDA (美国食品药品监督管理局)	
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 标准及修正	
HALAL (国际清真认证管理局)	

备注

产品代码 NA1052

更新: 10-01-2019

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

1M5 U0-U2 HP blue S A

建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm



A = 80 mm
B = 10 mm

其他接着方式

斜角单齿 Z

小齿 Z - 30 x 6 mm

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目。

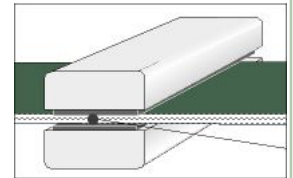
• 压接

热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	140 摄氏度
下加热板	140 摄氏度
感温器设定	140 摄氏度
持温时间	3 分钟
压力	3 巴
补膜	TC553 - 补膜 PU HP 蓝色 S
胶水	---

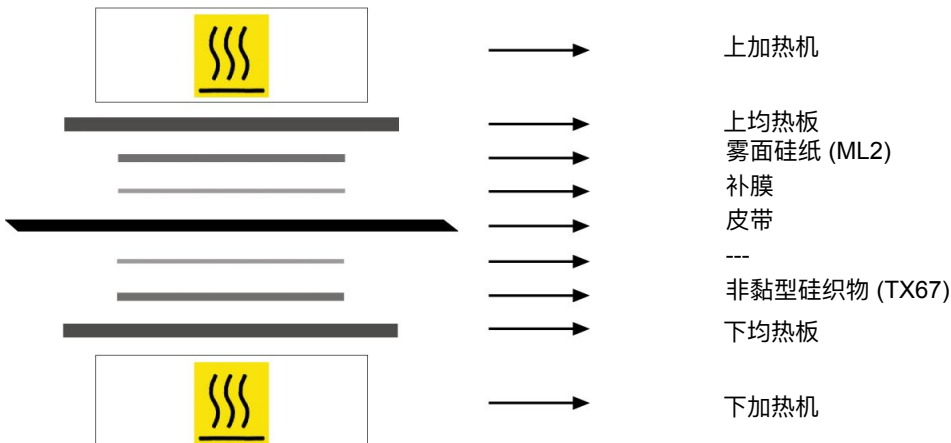
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

產品代碼 NA1052

更新: 10-01-2019

声明

本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。