输送带 技术参数表

# 1M5 U0-U2 HP blue S A

## 组成

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 输送面 | 材质 | 聚氨酯 (TPU) - HP® 系列 | | | |
| | 厚度 | 0.20 | 毫米 | *0.008* | 英吋 |
| | 表面花纹 | 平滑 | | | |
| | 颜色 | HP® 蓝 | | | |
| | 摩擦特性 | HF | | | |
| 织物 | 材质 | 聚酯 (PET) - HP® 系列 | | | |
| | 层数 | 1 | | | |
| | 纬纱类型 | 硬身 | | | |
| 底面 | 材质 | 聚氨酯 (TPU) 浸泡布 - HP® 系列 | | | |
| | 厚度 | --- | 毫米 | --- | 英吋 |
| | 表面花纹 | 布 | | | |
| | 颜色 | 浅蓝 | | | |

产品体系

## 技术规格

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 总厚度 | | 0.70 | 毫米 | *0.03* 英吋 |
| 重量 | | 0.70 | 千克/平方米 | *0.14* 磅/平方英尺 |
| 长度1%延伸 | | 5 | 牛顿/毫米 | *29.0* 磅/英吋 |
| 最大允许延伸拉力 | | 5 | 牛顿/毫米 | *28.6* 磅/英吋 |
| 工作温度 (1) | 最小. | -30 | 摄氏度 | *-22* 华氏度 |
| | 最大. | 110 | 摄氏度 | *230* 华氏度 |

(1) (接近上下限时, 寿命会相应缩减)

| 最小轮径 (2) | | | |
|---|---|---|---|
| ■ 刀口最小半径 | 3 | 毫米 | *0,12* 英吋 |
| ■ 正向弯曲最小直径 | 6 | 毫米 | *0.24* 英吋 |
| ■ 反向弯曲最小直径 | 16 | 毫米 | *0.63* 英吋 |

(2) 上述数值受不同的接头方式影响

| 底面的摩擦系数 | |
|---|---|
| ■ 钢板滑床 | 0.20 [-] |
| ■ 夹层胶板/木板 | 0.25 [-] |
| ■ 钢面滚轮 | 0.20 [-] |
| ■ 橡胶面滚轮 | 0.30 [-] |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 最大生产宽度 | 2100 | 毫米 | *83* 英吋 |

## 适合应用于

食品: 切片机
食品: 乳制品
食品: 面包
食品: 甜味及咸味零食
食品: 巧克力棒
食品: 意式面食输送
食品: 薄饼

## 特性

| | |
|---|---|
| 受湿度影响 | 否 |
| 适用于金检机 | 是 |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是 |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否 |
| 滑床输送 | 是 |
| 支撑辊输送 | 是 |
| 输送及回程段同时滑床输送 | 否 |
| 槽形输送 | 否 |
| 鹅颈型输送 | 否 |
| 爬坡输送 | 是 |
| 可表面滑送 | 否 |
| 转弯皮带 | 否 |
| 抗化特性 连结) | 12 |

## 符合

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正
欧盟法规EC 1935/2004及修正
欧盟法规EC 2023/2006及修正
欧盟法规EU 10/2011, 2023/1442及修正
HACCP (危害分析和关键控制点)
FDA (美国食品药物管理局)
NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 标准及修正
HALAL (国际清真认证管理局)

## 备注

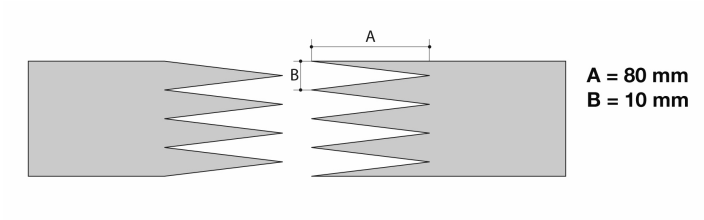
编号 NA1052 更新: 10-01-2019

**声明**
本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

# 1M5 U0-U2 HP blue S A

## 建议的接头方式

单齿 Z - 80 x 10 mm




**其他接看方式**

斜角单齿 Z
小齿 Z - 30 x 6 mm

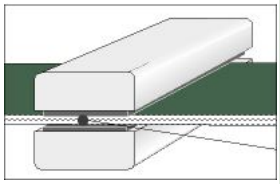
请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目.

## • 压接

**热压机** **P \ PL \ PLS**

| 参数设定 | |
|---|---|
| 上加热板 | 140 摄氏度 |
| 下加热板 | 140 摄氏度 |
| 感温器设定 | 140 摄氏度 |
| 持温时间 | 3 分鈡 |
| 压力 | 3 巴 |
| 补膜 | TC553 - 补膜 PU HP 蓝色 S |
| 胶水 | --- |

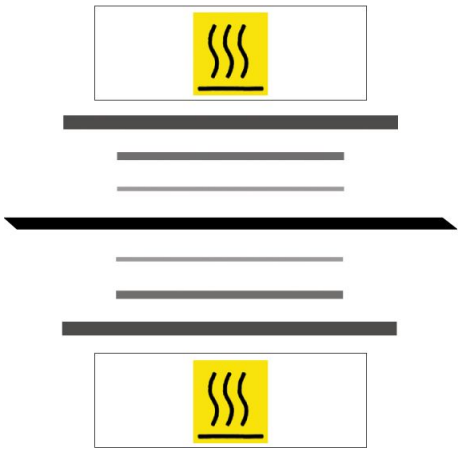
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

## • 材料的摆设



上加热机
上均热板
雾面硅纸 (ML2)
补膜
皮带
---
非黏型硅织物 (TX67)
下均热板
下加热机

## • 备注

编号 NA1052 更新: 10-01-2019

**声明**
本文件内容描述ZILIGEN产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对ZILIGEN产品作出合适选择及正确的应用, ZILIGEN不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。