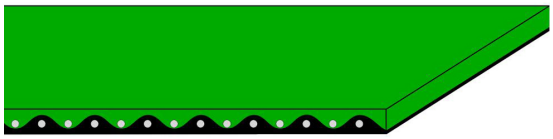
PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **DATENBLATT**

PT1.2 U2-U5

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)		
	Dicke	0.5 mm	*0.020*	*in.*
	Oberfläche	Matt		
	Farbe	Grün		
	Reibwertindex	HF		
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyester (PET)		
	Gewebezahl	1		
	Gewebeart	Quersteif		
Laufseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)		
	Dicke	0.2 mm	*0.008*	*in.*
	Oberfläche	Matt		
	Farbe	Schwarz		



BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke	1.20 mm	*0.05*	*in.*
Gewicht	1.30 kg/m²	*0.27*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung	5 N/mm	*29.0*	*lbs./in.*
Zugkraft max.	5 N/mm	*28.6*	*lbs./in.*
Temperatur [1] min.	-20 °C	*-4*	*°F*
max.	+100 °C	*212*	*°F*

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Trommeldurchmesser [2]

■ Messerkante	nein		
■ Biegung	20 mm	*0.8*	*in.*
■ Gegenbiegung	25 mm	*1.0*	*in.*

[2] Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.40 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.50 [-]
■ Stahltrommel	0.40 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.60 [-]

Max. Produktionsbreite	2000 mm	*79*	*in.*

ANWENDUNG

Papierindustrie: Schneidanlagen

Druck- und Papierindustrie: Umreifen

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	nein
Eignung für Metallsuchgerät	ja
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	nein
Gleitende Abtragung im Rücklauf	nein
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	ja
Staubetrieb	nein
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung
FDA (Food and Drug Administration)

ANMERKUNGEN

PRODUKTCODE: NA1029 Datum der letzten Änderung: 03-05-2024

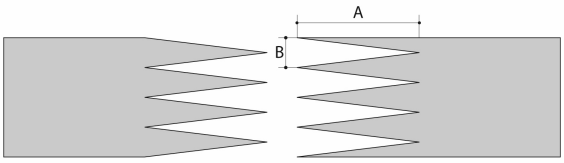
BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT**

PT1.2 U2-U5

• Empfohlene Endverbindung

MIKROFINGER - 30 x 6 mm



A = 30 mm
B = 6 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

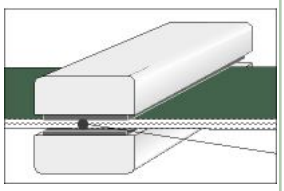
• Endverbindungsparameter

Heizpresse **P \ PL \ PLS**

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	160 °C
Temperatur der Heizplatte unten	160 °C
Temperatur des Fühlers	160 °C
Heizzeit	3 min.
Druck	3 bar
Folie	keine
Kleber	---

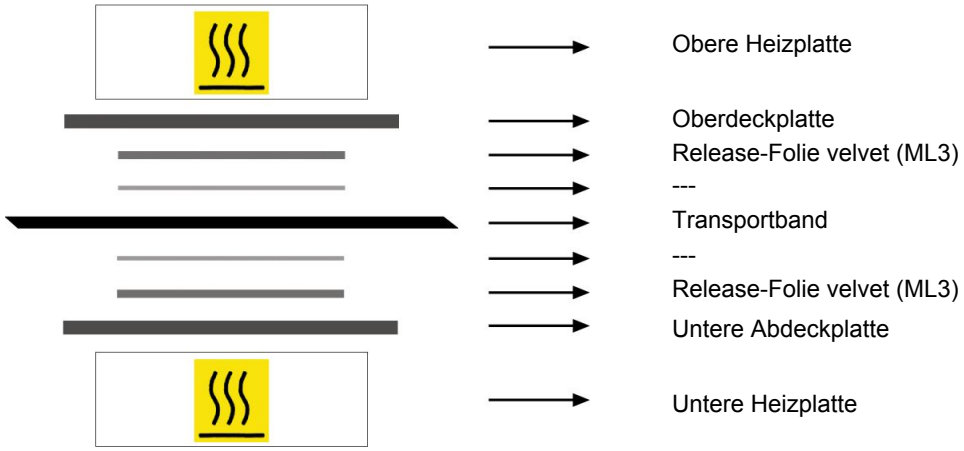
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

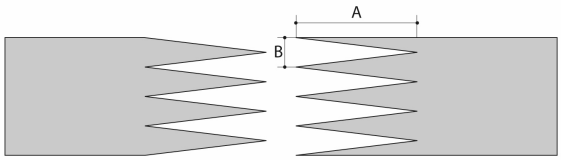
PRODUKTCODE:NA1029 Datum der letzten Anderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

“FAST JOINT”-PROZESSBANDER **ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT**

PT1.2 U2-U5

• Empfohlene Endverbindung “FAST JOINT”-MIKROFINGER



A = 30 mm
B = 6 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

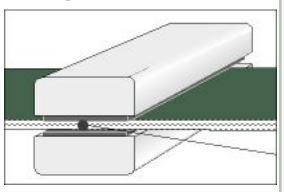
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P120 FJ

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	200 °C
Temperatur der Heizplatte unten	200 °C
Temperatur des Fühlers	200 °C
Heizzeit	4 min.
Kuehlzeit	10 min.

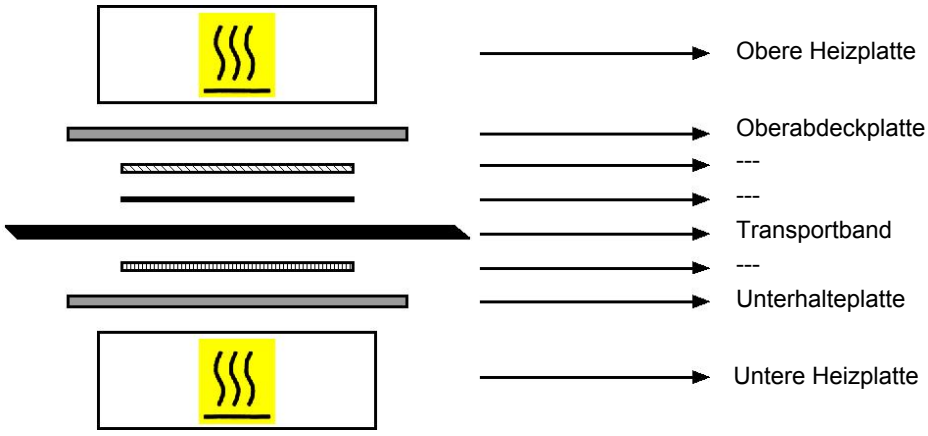
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Die Feder der Presse komplett schliessen.

PRODUKTCODE: NA1029 Datum der letzten Änderung: 28-01-2020

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.