

TASSEAUX et PROFILS DE GUIDAGE

FICHE TECHNIQUE

CODE ES563 TYPE T20 U HP blue

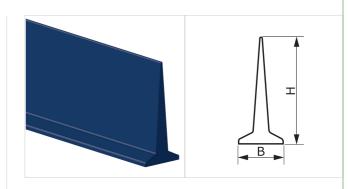
DESCRIPTION

Profil en PU HP® transversal.



DONNÉE TECHNIQUES

Matière	Polyurétha	ne (TP	U) - s	ystème	HP [®]
Dureté				70 ±5 \$	Sh.A
Couleur				Bleu	HP [®]
Base				PI	eine
B Grande base		10.0	mm	0.39	in.
b Petite base			mm		in.
H Hauteur		20.0	mm	0.79	in.
Poids		105	gr/m	0.093	oz/in.
Pas minimum					
longitudinal			mm		in.
■ transversal		40	mm	1.6	in.
Diamètre minimum o	d'enroulemen	t (1)			
■ longitudinal-côté tambour			mm		in
■ longitudinal-côté transport			mm		in.
■ transversal-côté transport		40	mm	1.6	in.
(1) Diamètre minimum calculé en	fonction des condit	ions ambia	antes à 2	0 °C	
Résistance à la	min.	-30	°C	-22	۰F
température (2)	max	70	°C	158	٥F
(2) L'emploi autour des valeurs lin	nites peut se réperc	uter sur la	durée de	e vie	
Dimensions rouleau/barre		2.4	m	7.9	ft



EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour EC 1935/2004 Réglementation et mises à jour EC 2023/2006 Réglementation et mises à jour EU 10/2011, 2023/1442 Réglementation et mises à jour



HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) FDA (Food and Drug Administration)

NSF/ANSI 3-A 14159-3-2014 Réglementation et mises à jour

HALAL (World Halal Authority)

MÉTHODE DE POSE

- Soudure à l'haute fréquence

NOTE

Édition: 22-01-2020 Date dernière modification: 31-08-2020

LIMITATION DE RESPONSABILITE

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.