

## P4

| 组成  |                   |
|-----|-------------------|
| 输送带 | 材质 聚氨酯 (TPU) 浸泡布  |
|     | 厚度 --- 毫米 --- 英吋  |
|     | 表面花纹 布            |
|     | 颜色 绿              |
|     | 摩擦特性 LF           |
| 织物  | 材质 尼龙 (PA)        |
|     | 层数 ---            |
|     | 纬纱类型 ---          |
| 底面  | 材质 合成橡胶 (NBR) 浸泡布 |
|     | 厚度 --- 毫米 --- 英吋  |
|     | 表面花纹 平滑           |
|     | 颜色 绿              |

| 技术规格                           |                          |                   |  |
|--------------------------------|--------------------------|-------------------|--|
| 总厚度                            | 3.40 毫米                  | 0.13 英吋           |  |
| 重量                             | 3.70 千克/平方米              | 0.75 磅/平方英尺       |  |
| 长度1%延伸                         | 20.0 牛顿/毫米               | 114.0 磅/英吋        |  |
| 最大允许延伸拉力                       | 40 牛顿/毫米                 | 228.4 磅/英吋        |  |
| 工作温度 <sup>(1)</sup>            | 最小, 0 摄氏度<br>最大, 100 摄氏度 | 32 华氏度<br>212 华氏度 |  |
| <sup>(1)</sup> 接近上下限时, 寿命会相应缩减 |                          |                   |  |
| 最小滚轮直径 <sup>(2)</sup>          |                          |                   |  |
| ■ 刀口                           | 否                        |                   |  |
| ■ 正向弯曲                         | 200 毫米                   | 7.9 英吋            |  |
| ■ 反向弯曲                         | 400 毫米                   | 15.8 英吋           |  |
| <sup>(2)</sup> 上述数值受不同的接头方式影响  |                          |                   |  |
| 底面的摩擦系数                        |                          |                   |  |
| ■ 钢板滑床                         | 0.60 [-]                 |                   |  |
| ■ 夹层胶板/木板                      | 0.50 [-]                 |                   |  |
| ■ 钢面滚轮                         | 0.60 [-]                 |                   |  |
| ■ 橡胶面滚轮                        | 0.70 [-]                 |                   |  |
| 最大生产宽度                         | 2000 毫米                  | 79 英吋             |  |

| 适合应用于 |
|-------|
| 冲床    |



| 特性                     |   |
|------------------------|---|
| 受湿度影响                  | 是 |
| 适用于金检机                 | 否 |
| 抗静电 (UNI EN ISO 21179) | 是 |
| 良好导电性 (UNI EN ISO 284) | 否 |
| 滑床输送                   | 是 |
| 支撑辊输送                  | 是 |
| 输送及回程段同时滑床输送           | 是 |
| 槽形输送                   | 否 |
| 鹅颈型输送                  | 否 |
| 爬坡输送                   | 否 |
| 可表面滑送                  | 是 |
| 转弯皮带                   | 否 |
| 抗化特性 (连结)              | 5 |

| 符合                       |
|--------------------------|
| 欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正 |

| 备注                             |
|--------------------------------|
| 建议把刀片在皮带整宽上加载操作, 以防止拉扯布折效应的发生。 |

产品代码 CG6

更新: 25-10-2018

### 声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

## P4

### • 建议的接头方式

磨接一型



请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

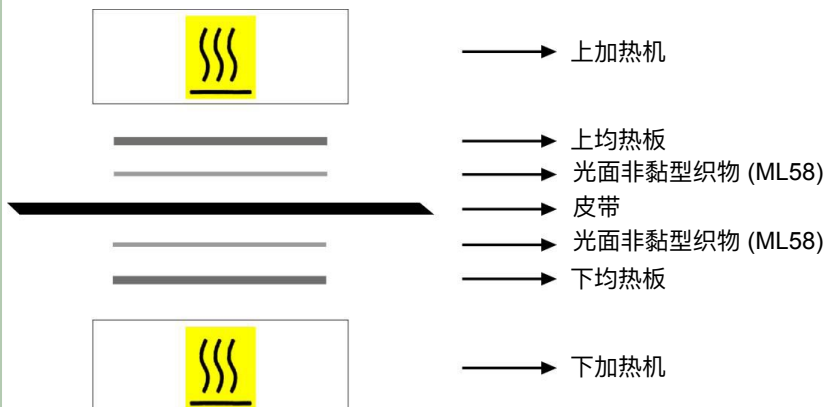
### • 研磨参数

| 研磨工具    | 皮带厚度<br>毫米 | 接头长度<br>毫米 | 直向/<br>斜角裁切 | 凸轮/<br>楔条编号r | 滚轮面     |         |       |                     | 上表层     |         |       |                     |
|---------|------------|------------|-------------|--------------|---------|---------|-------|---------------------|---------|---------|-------|---------------------|
|         |            |            |             |              | T<br>毫米 | B<br>毫米 | 厚度调校  | 研磨台面<br>的终点位<br>置开关 | T<br>毫米 | B<br>毫米 | 厚度调校  | 研磨台面<br>的终点位<br>置开关 |
| B600 A  | 3,4        | 100        | 斜角横切        | 2-10         | 90      | 0       | 17,35 | ---                 | 90      | 1       | 16,95 | ---                 |
| B300 SA | 3,4        | 100        | 斜角横切        | 2-10         | 98      | 0       | 11-00 | ---                 | 98      | 1       | 10-16 | ---                 |

### • 胶水的用法

在接头研磨面的尼龙片基部分涂上 K 胶水。  
放5分钟风干, 然后把接头两端对上, 小心注意对直和对齐。  
根据所说明的参数指示进行热压。  
为确保接头的寿命, 建议接好后24小时内不要张紧或运转皮带。

### • 材料的摆设



**参数设定**

|      |         |
|------|---------|
| 上加热板 | 110 摄氏度 |
| 下加热板 | 110 摄氏度 |
| 持温时间 | 20 分钟   |
| 施压扭力 | 30      |

冷却时间:  
冷却时温度至少下降至60/70℃,  
才可以把接头取出

### • 备注

產品代碼 CG6

更新: 30-01-2014

### 声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。