P4

BANDSPEZIFIKATION

Transportseite	Werkstoff	Gewebe mit Polyurethan-Imprägnierung (TPU)			
	Dicke	---	mm	---	*in.*
	Oberfläche	Gewebe			
	Farbe	Grün			
	Reibwertindex	LF			
Gewebe-konstruktion	Werkstoff	Polyamid (PA)			
	Gewebezahl	---			
	Gewebeart	---			
Laufseite	Werkstoff	Gewebe mit Nitrilkautschuk-Imprägnierung			
	Dicke	---	mm	---	*in.*
	Oberfläche	Glatt			
	Farbe	Grün			

BANDKONSTRUKTION

Gesamtdicke		3.40 mm	*0.13*	*in.*
Gewicht		3.70 kg/m²	*0.75*	*lbs./sq.ft*
Zugkraft bei 1% Dehnung		20.0 N/mm	*114.0*	*lbs./in.*
Zugkraft max.		40 N/mm	*228.4*	*lbs./in.*
Temperatur [1]	min.	0 °C	*32*	*°F*
	max.	100 °C	*212*	*°F*

[1] Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer des Bandes beeinträchtigen

Minimaler Trommeldurchmesser [2]

■ Messerkante	nein		
■ Biegung	200 mm	*7.9*	*in.*
■ Gegenbiegung	400 mm	*15.8*	*in.*

[2] Die minimalen Trommeldurchmesser sind Richtwerte und beziehen sich auf die von CHIORINO empfohlene Verbindung

Reibwert auf der Laufseite:

■ Stahlblech	0.60 [-]
■ Kunststoff Holz Laminate	0.50 [-]
■ Stahltrommel	0.60 [-]
■ Gummitrommel (beschichtet)	0.70 [-]

Max. Produktionsbreite	2000 mm	*79*	*in.*

ANWENDUNG

Stanzen

EIGENSCHAFTEN

Feuchtempfindlich	ja
Eignung für Metallsuchgerät	nein
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
Leitfähig (UNI EN ISO 284)	nein
Gleitende Abtragung	ja
Rollende Abtragung	ja
Gleitende Abtragung im Rücklauf	ja
Muldung auf Abtragung	nein
Z-Förderer	nein
Schrägtransport	nein
Staubetrieb	ja
Kurvenförderer	nein
Chemische Beständigkeit link	5

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Man empfiehlt, auf die ganze Bandoberfläche zu stanzen. Anderenfalls kann Welligkeit entstehen.

PRODUKTCODE: CG6 Datum der letzten Änderung: 25-10-2018

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

PROZESS-UND FÖRDERBÄNDER **ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT**

P4

• Empfohlene Endverbindung

AUSGESCHARFTE KLEBEVERBINDUNG ‘1’

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

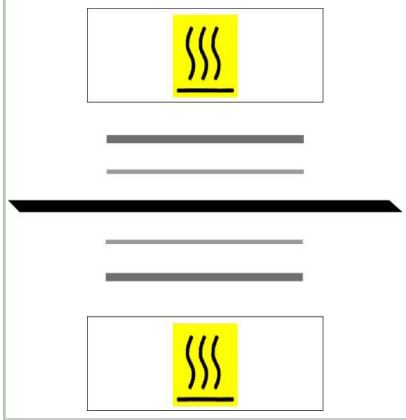
• Ausschärf-Parameter

Ausschärf-maschine	Gesamt-stärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/ Nutenstein-typ	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken-ausgleich	Endschalter der Arbeits-platte	T mm	B mm	Dicken-ausgleich	Endschalter der Arbeits-platte
B600 A	3,4	100	75°	2-10	90	0	17,35	---	90	1	16,95	---
B300 SA	3,4	100	75°	2-10	98	0	11-00	---	98	1	10-16	---

• Hinweise für den Kleberauftrag

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen.
Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.
In die Heizpresse einlegen, Presse schließen. Pressen-einstellung nach Tabelle. Riemen in der Presse unter Druck abkühlen lassen.
Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• Schema Pressen-Aufbau



→ Obere Heizplatte
→ Oberdeckplatte
→ antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML58)
→ Riemen
→ antiadhäsives glänzendes Gewebe (ML58)
→ Untere Abdeckplatte
→ Untere Heizplatte

Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	110 °C
Untere Heizplatte	110 °C
Heizzeit	20 min.
Anzugmoment	30
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu entnehmen.	

• Anmerkungen

PRODUKTCODE: CG6

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG
Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.