COURROIES PLATES DE TRANSMISSION

FICHE TECHNIQUE

CODE CG3

TYPE **P0**

COMPOSITION

Couche supérieure	Matière	Tissu imprégné en polyuréthane (TPU)
	Impression	Tissu
	Couleur	Verte claire
	Coefficient de friction sur acier	0,3
Âme de traction	Matière	Polyamide (PA)
Couche inférieure	Matière	Élastomère synthétique
	Impression	Tissu
	Impression	Verte foncée
	Coefficient de friction sur acier	0,6

DONNÉE TECHNIQUES

Épaisseur totale		0.90 mm	*0.04*	*in.*
Poids		1.00 kg/m²	*0.20*	*lbs./sq.ft*
Diamètre minimum d'enroulement [1]		15 mm	*0.6*	*in.*
[1] Les valeurs indiquées peuvent changer selon la vitesse				
Traction à 1%		2 N/mm	*11*	*lbs./in.*
Charge de rupture		80 N/mm	*457*	*lbs./in.*
Résistance à la température [2]	min.	-20 °C	*-4*	*°F*
	max	100 °C	*212*	*°F*
[2] L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la courroie				
Influence humidité			oui	
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)			oui	
Transmission de puissance sur le deux côtés			non	

APPLICATIONS

Industrie du papier

Édition: impression digitale

Industrie du bois

Emballage et conditionnement

CARACTÉRISTIQUES

- Flexibilitè
- Résistance aux surcharges
- Coefficient de friction constant dans le temps

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTE

Transmission pour petites puissances

Courroie employée aussi comme bandes transporteuses

Edition: 07-06-2006 Date dernière modification: 8-07-2021

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8496161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

CHIORINO 1906

COURROIES PLATES DE TRANSMISSION

FICHE SYSTEME DE JONCTIONNEMENT

CODE CG3 **TYPE** **P0**

• Système de jonctionnement conseillé

BISEAU '1'

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

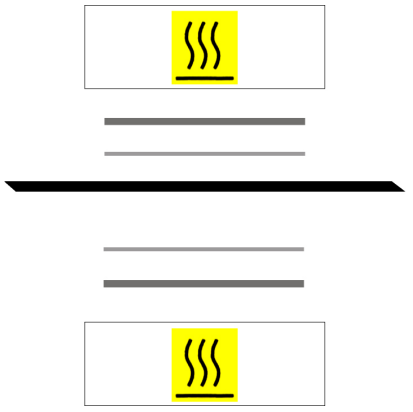
• Paramètres de biseautage

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/ diagonale	Type de came/ cheville	Côtè tissu				Côtè revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
B600 A	0,9	25	Diagonale	1-10	20	0	19,7	---	20	0	19,7	---
B300 SA	0,9	25	Diagonale	1-10	23	1	10-11	---	23	1	10-11	---

• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Appliquer la **colle K** sur la partie polyamide des biseaux.
Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.
Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".
Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse



→ Plateau supérieur de chauffage
→ Plaque de réglage supérieure
→ Plaque en silicone épaisseur 3 mm
→ Courroie
→ Tissu antiadhésif brillant (ML58)
→ Plaque de réglage inférieure
→ Plateau inférieur de chauffage

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	110 °C
Température plateau inférieur	110 °C
Temps de pressage	5 min.
Couple de forces de serrage	30 N/m
Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70°C.	

• Notes

Edition: 30-09-2005 Date dernière modification: 30-01-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8496161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com