

CODIGO CG39
TIPO
LL9
COMPOSICIÓN

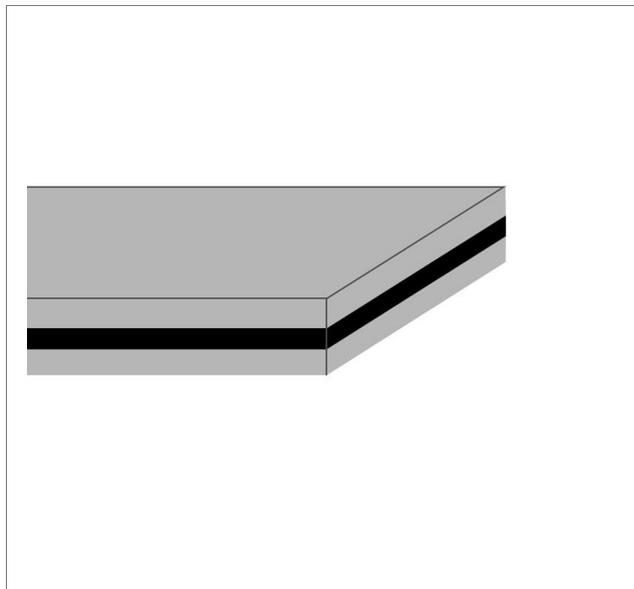
Lado superior	Material	Cuero
	Superficie	---
	Color	Gris
	Coef. de fricción sobre acero	0,4
Núcleo de tracción	Material	Poliamida (PA)
Lado inferior	Material	Cuero
	Superficie	---
	Color	Gris
	Coef. de fricción sobre acero	0,4

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	7.20 mm	0.28 in.
Peso	7.60 kg/m ²	1.55 lbs./sq.ft
Diámetro mínimo de la polea ⁽¹⁾	300 mm	11.8 in.
<small>⁽¹⁾ Los valores arriba indicados varían en función de la velocidad</small>		
Tracción al 1%	30 N/mm	171 lbs./in.
Carga de rotura	1200 N/mm	6852 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽²⁾	min. 0 °C max 80 °C	32 °F 176 °F
<small>⁽²⁾ El uso de la correa en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil</small>		
Influencia humedad		sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)		no
Transmisión de potencia sobre ambos lados		sí

APPLICATIONS

Industria del papel
Industria molinera


CARACTERÍSTICAS

- Idónea para mandos con violentas sobrecargas: permite deslizamientos momentáneos sin deteriorarse

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

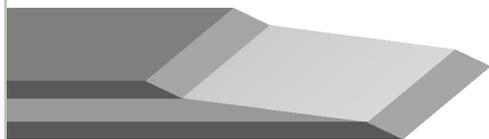
Correas con double cobertura en cuero al cromo
Correas para transmisiones múltiples o cruzados

Edición: 07-06-2006

Fecha última modificación: 28-10-2013

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CÓDIGO CG39
TIPO
LL9
• Método de empalme recomendado
BISEL '3'


Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros para el biselado

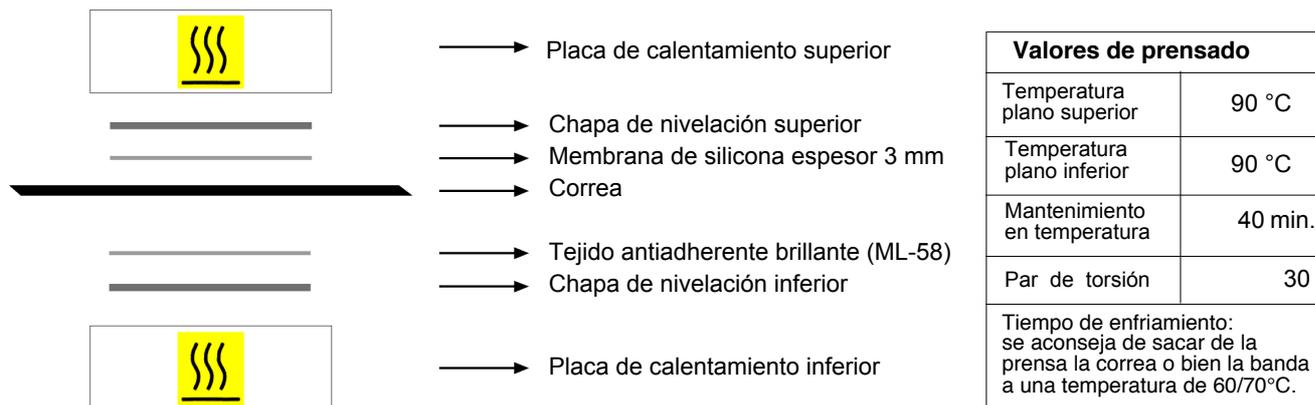
Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo
B600 A	7.5	135	Recto	3.5-10	---	---	---	---	102	15	12,9	---
B300 SA	7.5	135	Recto	3.5-10	---	---	---	---	105	15	07-10	---

• Instrucciones para el empleo de los adhesivos

Mezclar el **endurecedor I** con el **adhesivo R** (pot-life, 2 horas). Aplicar una capa fina de la mezcla obtenida, sobre la parte de cuero de los los biseles con un pincel. Dejar secar.

Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles. Dejar secar 5 minutos. Aplicar nuevamente una capa fina de **mezcla R+I** sobre las partes de cuero de los biseles. Dejar secar 5 minutos, luego unir las extremidades cuidando su alineación. Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.

Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

Edición: 30-01-2006

Fecha última modificación: 30-01-2014

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.