

**CODICE CG37**
**TIPO**
**LL4**
**COMPOSIZIONE**

|                       |                             |        |
|-----------------------|-----------------------------|--------|
| <b>Lato superiore</b> | Materiale                   | Cuoio  |
|                       | Impronta                    | ---    |
|                       | Colore                      | grigio |
|                       | Coeff. d'attrito su acciaio | 0,4    |

|                           |           |                 |
|---------------------------|-----------|-----------------|
| <b>Nucleo di trazione</b> | Materiale | Poliammide (PA) |
|---------------------------|-----------|-----------------|

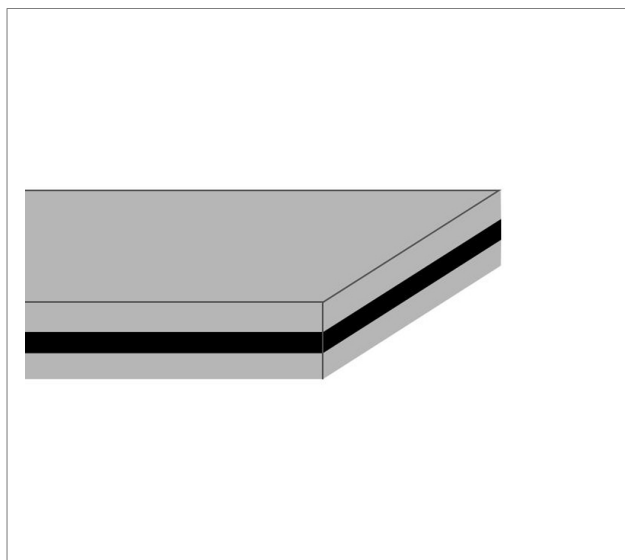
|                       |                             |        |
|-----------------------|-----------------------------|--------|
| <b>Lato inferiore</b> | Materiale                   | Cuoio  |
|                       | Impronta                    | ---    |
|                       | Colore                      | grigio |
|                       | Coeff. d'attrito su acciaio | 0,4    |

**DATI TECNICI**

|   |                        |                |        |
|---|------------------------|----------------|--------|
| Spessore totale   | 4.80 mm                | 0.2 in.        |        |
| Peso  | 5.00 kg/m <sup>2</sup> | 1.0 lbs./sq.ft |        |
| Diametro minimo di avvolgimento <sup>(1)</sup>  | 150 mm                 | 5.9 in.        |        |
| <sup>(1)</sup> Diametro minimo calcolato in funzione della velocità                                 |                        |                |        |
| Trazione all'1% d'allungamento  | 15.0 N/mm              | 86 lbs./in.    |        |
| Carico di rottura   | 600 N/mm               | 3426 lbs./in.  |        |
| Resistenza alla temperatura <sup>(2)</sup>  | min.                   | 0 °C           | 32 °F  |
|   | max                    | 80 °C          | 176 °F |
| <sup>(2)</sup> L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata della cinghia |                        |                |        |
| Influenza umidità   |                        | si             |        |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)  |                        | no             |        |
| Trasmissione di potenza su ambo i lati  |                        | si             |        |

**SETTORI APPLICATIVI**

Industria cartaria  
Industria molitoria


**CARATTERISTICHE**

- Lo strato di aderenza in cuoio della cinghia consente momentanei slittamenti senza deteriorarsi

**CONFORMITÀ**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

**NOTE**

Cinghie con doppia copertura in cuoio al cromo  
Cinghie per comandi multipli o incrociati

Edizione: 07-06-2006

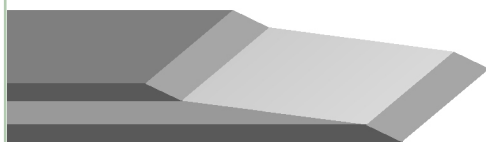
Data ultimo aggiornamento: 28-10-2013

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| <b>CODICE</b> CG37 | <b>TIPO</b> LL4 |
|--------------------|-----------------|

• **Sistema di giunzione consigliato** SMUSSO '3'



Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

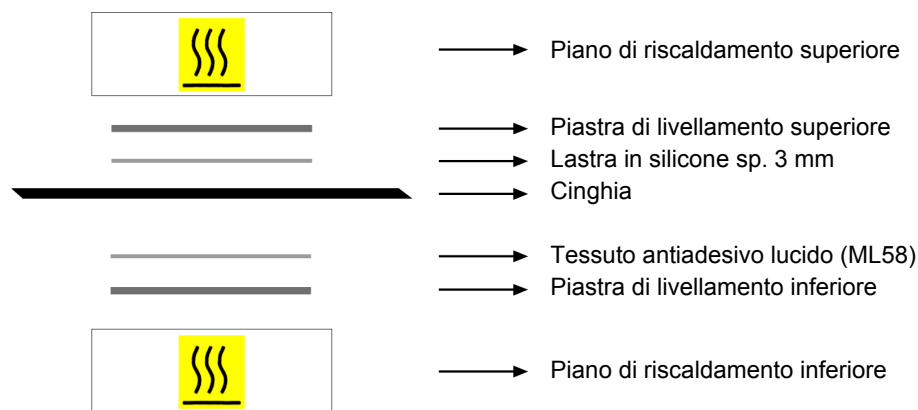
• **Istruzioni per la smussatura**

| Tipo di smussatrice | Spessore totale<br>mm | Lungh.<br>mm | Taglio<br>diritto/<br>diagonale | Tipo di<br>camma/<br>tassello | Lato tela |         |                    |  | Lato copertura |         |                    |  |
|---------------------|-----------------------|--------------|---------------------------------|-------------------------------|-----------|---------|--------------------|--|----------------|---------|--------------------|--|
|                     |                       |              |                                 |                               | T<br>mm   | B<br>mm | Regol.<br>spessore | Posizione<br>micro<br>piano<br>di lavoro | T<br>mm        | B<br>mm | Regol.<br>spessore | Posizione<br>micro<br>piano<br>di lavoro |
| <b>B600 A</b>       | 5,1                   | 95           | Diritto                         | 2-10                          | ---       | ---     | ---                | ---                                      | 59             | 15      | 16,00              | ---                                      |
| <b>B300 SA</b>      | 5,1                   | 95           | Diritto                         | 2-10                          | ---       | ---     | ---                | ---                                      | 62             | 15      | 09-15              | ---                                      |

• **Istruzioni per l'impiego dei collanti**

Mescolare l'**indurente I** con il **collante R** (pot-life 2 ore). Applicare in velo leggero la miscela ottenuta picchiettando con un pennello sulle parti in cuoio degli smussi. Lasciare asciugare. Applicare il **collante K** sulle parti in poliammide degli smussi. Lasciare asciugare per 5 minuti. Riapplicare in velo leggero la miscela R+I sulle parti in cuoio degli smussi. Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento. Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura". Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

• **Schema di allestimento della pressa**



| Valori di pressatura   |         |
|--|---------|
| Temperatura piano superiore  | 90 °C   |
| Temperatura piano inferiore  | 90 °C   |
| Mantenimento in temperatura  | 20 min. |
| Coppia di serraggio  | 30 N/m  |
| Tempo di raffreddamento: si raccomanda di estrarre la cinghia o il nastro dalla pressa ad una temperatura di 60/70°C |         |

• **Note**

Edizione: 10-12-2005

Data ultimo aggiornamento: 30-01-2014

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.