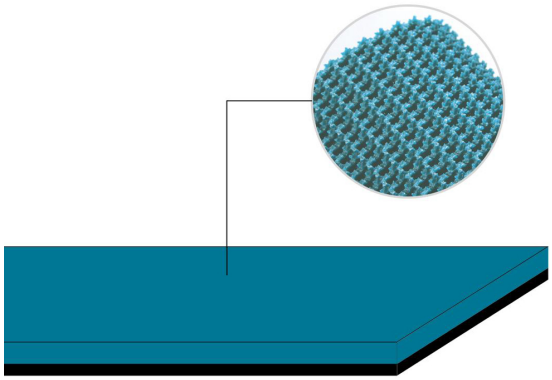
BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE TECHNIQUE**

DG1/70 HS GP blue

COMPOSITION

Côté transport	Matière	Élastomère synthétique		
	Épaisseur	3.0 mm	*0.1*	*in.*
	Finition	GP		
	Couleur	Bleu		
	Coeff. de friction	HF		
Âme de traction	Matière	Polyamide (PA)		
	Plis	---		
	Trame	---		
Côté tambour	Matière	Élastomère synthétique		
	Épaisseur	0.5 mm	*0.0*	*in.*
	Finition	FL		
	Couleur	Noire		



DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur totale	6.50 mm	*0.26*	*in.*
Poids	6.00 kg/m²	*1.22*	*lbs./sq.ft*
Traction 1% allongement	5,0 N/mm	*29.0*	*lbs./in.*
Traction max. admissible	10 N/mm	*57.0*	*lbs./in.*
Résistance température (1) min.	-20 °C	*-4*	*°F*
max.	+100 °C	*212*	*°F*

(1) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la bande

Diamètre minimum d'enroulement (2)

■ Sabre	non		
■ Tambour en flexion	75 mm	*3.0*	*in.*
■ Tambour en contreflexion	100 mm	*3.9*	*in.*

(2) Diamètre minimum calculé en fonction du type de jonction CHIORINO conseillée

Coefficient de friction côté tambour

■ Tôle acier	0.20 [-]
■ Laminé plastique ou bois	0.25 [-]
■ Tambour acier	0.20 [-]
■ Tambour caoutchouté	0.30 [-]

Largeur max. production	500 mm	*20*	*in.*

APPLICATIONS

Carton ondulé: pliage

CARACTÉRISTIQUES

Influence humidité	oui
Convenable avec détecteur de métaux	non
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui
Conductivité superficielle (UNI EN ISO 284)	non
Glissement sur sole	non
Glissement sur rouleaux	oui
Glissement sur sole de deux cotés	non
Glissement en auge	non
Variation d'inclinaison	non
Transport incliné	oui
Bandes pour accumulation	non
Convoyeur courbe	non
Classe de résistance chimique link	7

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTES

CODE PRODUIT: CG353 Date dernière modification: 20-05-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES TRANSPORTEUSES ET DE PROCESS **FICHE SYSTEME DE JONCTIONNEMENT**

DG1/70 HS GP blue

• Système de jonctionnement conseillé

BISEAU '4'

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

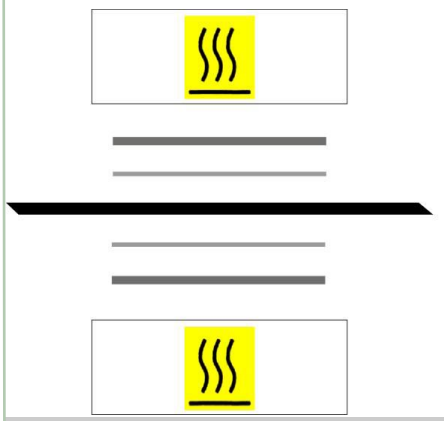
• Paramètres de biseautage

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/ diagonale	Type de came/ cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
B600 A	6,5	65	Diagonale	1.5-14	---	2,5	17,6	105	---	15	13,70	115
B300 SA	6,5	65	Diagonale	1,5-14	42	2,5	11,6	---	45	15	8,7	(*)

• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Appliquer la **colle K** sur la partie polyamide des biseaux. Appliquer le **primer H** en suite la **colle B** sur les deux parties en élastomère des deux biseaux.
Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.
Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".
Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse



→ Plateau supérieur de chauffage
→ Plaque de réglage supérieure
→ Tissu antiadhésif brillant (ML58)
→ Courroie
→ Tissu antiadhésif brillant (ML58)
→ Plaque de réglage inférieure
→ Plateau inférieur de chauffage

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	120 °C
Température plateau inférieur	120 °C
Temps de pressage	25 min.
Couple de forces de serrage	2,5

Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70°C.

• Notes

Attention: le bloc doit être utilisé comme fin de course et ne doit pas être surmonté.

CODE PRODUIT: CG353

Date dernière modification: 25-03-2022

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ
La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.