

P1-L G HS

COMPOSIZIONE

Lato superiore	Materiale	Elastomero sintetico (NBR)
	Impronta	FL
	Colore	Verde chiaro
	Coeff. d'attrito su acciaio	0,3
Nucleo di trazione	Materiale	Poliammide (PA)
Lato inferiore	Materiale	Tessuto impregnato di elastomero sintetico
	Impronta	Tela
	Colore	Verde scuro
	Coeff. d'attrito su acciaio	0,3

DATI TECNICI

Spessore totale		1.25 mm	0.1 in.
Peso		1.30 kg/m²	0.3 lbs./sq.ft
Diametro minimo di avvolgimento (1)		25 mm	1.0 in.
(1) Diametro minimo calcolato in funzione della velocità			
Trazione all'1% d'allungamento		2.5 N/mm	14 lbs./in.
Carico di rottura		80 N/mm	457 lbs./in.
Resistenza alla temperatura (2)	min.	-20 °C	-4 °F
	max	100 °C	212 °F
(2) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata della cinghia			
Influenza umidità			si
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)			si
Trasmissione di potenza su ambo i lat			no

SETTORI APPLICATIVI

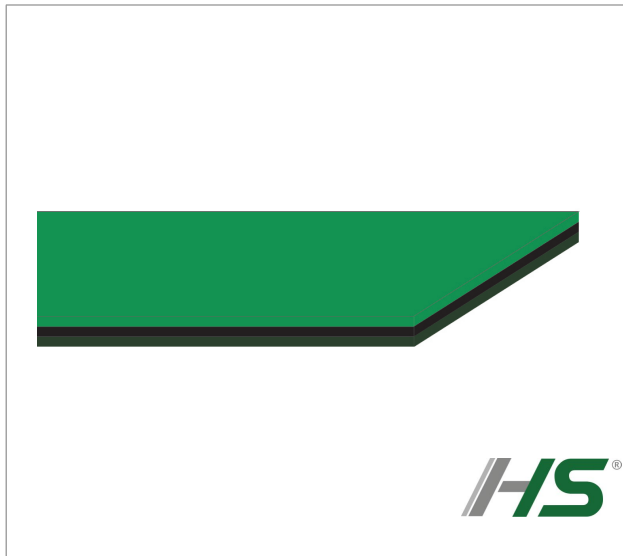
Industria cartaria: taglio e produzione risme

Editoria e grafica: impilatura

Editoria e grafica: macchine raccogliatrici

Editoria e grafica: rilegatura

Imballaggio e confezionamento



CARATTERISTICHE

- Flessibilità
- Resistenza ai sovraccarichi
- Coefficiente d'attrito costante nel tempo

CONFORMITÀ

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

Nastro di trasporto utilizzato anche come cinghia di trasmissione per piccole potenze.

CODICE PRODOTTO CG350

Data ultimo aggiornamento: 23-05-2024

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

P1-L G HS

• Sistema di giunzione consigliato

SMUSSO '1'

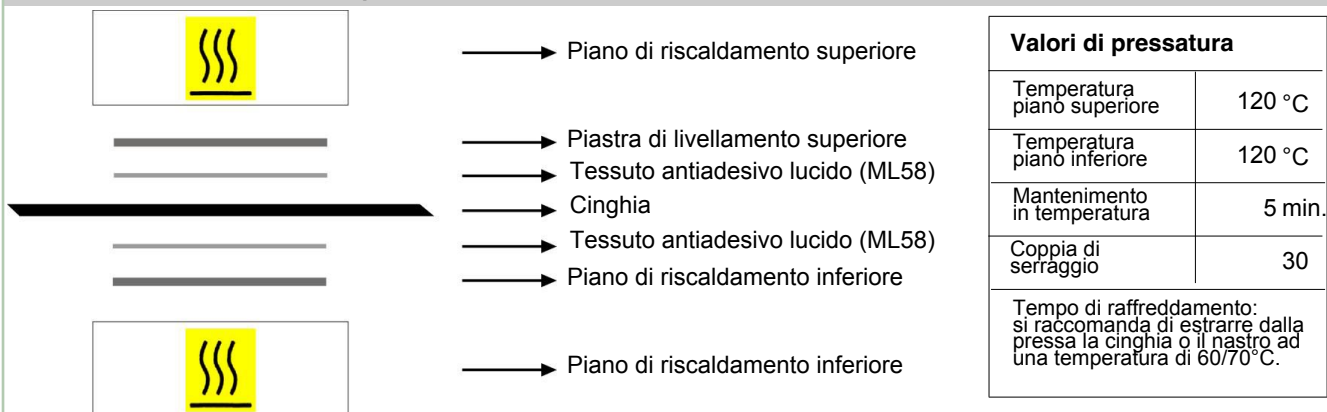

 Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione
CHIORINO ved. catalogo generale.

• Istruzioni per la smussatura

Tipo di smussatrice	Spessore totale mm	Lungh. mm	Taglio diritto/ diagonale	Tipo di camma/ tassello	Lato tela				Lato copertura			
					T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro	T mm	B mm	Regol. spessore	Posizione micro piano di lavoro
B600 A	1,1	30	Diagonale	1.25-10	22	0	19,10	---	22	0	19,10	---
B300 SA	1,1	30	Diagonale	1.25-10	28	0	12-10	---	28	0	12-08	---

• Istruzioni per l'impiego dei collanti

Applicare il **collante K** sulla parte in poliammide degli smussi.
Lasciare asciugare per 5 minuti, quindi unire le due estremità curando l'allineamento.
Pressare seguendo le indicazioni riportate nella tabella "Valori di pressatura".
Per avere migliori garanzie di tenuta, impiegare il prodotto almeno 24 ore dopo la pressatura.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

CODICE PRODOTTO CG350

Data ultimo aggiornamento: 24-05-2024

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.