

P1-L G HS

COMPOSITION

| | | |
|--------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| Couche supérieure | Matière | Élastomère synthétique (NBR) |
| | Impression | FL |
| | Couleur | Verte claire |
| | Coefficient de friction sur acier | 0,3 |

| | | |
|------------------------|---------|----------------|
| Âme de traction | Matière | Polyamide (PA) |
|------------------------|---------|----------------|

| | | |
|--------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| Couche inférieure | Matière | Tissu imprégné en élastomère |
| | Impression | Tissu |
| | Couleur | Verte foncée |
| | Coefficient de friction sur acier | 0,3 |

DONNÉE TECHNIQUES

| | | |
|---|---------------------------|-----------------|
| Épaisseur totale | 1.25 mm | 0.05 in. |
| Poids | 1.30 kg/m ² | 0.27 lbs./sq.ft |
| Diamètre minimum d'enroulement (1) | 25 mm | 1.0 in. |
| (1) Les valeurs indiquées peuvent changer selon la vitesse | | |
| Traction à 1% | 3 N/mm | 14 lbs./in. |
| Charge de rupture | 80 N/mm | 457 lbs./in. |
| Résistance à la température (2) | min. -20 °C max 100 °C | -4 °F 212 °F |
| (2) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la courroie | | |
| Influence humidité | oui | |
| Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179) | oui | |
| Transmission de puissance sur le deux côtés | non | |

APPLICATIONS

Industrie du papier: découpeuses

Édition: empilage

Édition: assembleuses

Édition: reliure

Emballage et conditionnement


CARACTÉRISTIQUES

- Flexibilité
- Résistance aux surcharges
- Coefficient de friction constant dans le temps

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTE

Bande transporteuse adaptée aussi comme courroie de transmission pour faibles puissances.

CODE PRODUIT: CG350

Date dernière modification: 23-05-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

P1-L G HS

• Système de jonctionnement conseillé
BISEAU '1'


Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

• Paramètres de biseautage

| Biseau-teuse | Epaisseur totale mm | Longueur mm | Coupe droite/diagonale | Type de came/cheville | Côté tissu | | | | Côté revêtement | | | |
|----------------|------------------------|----------------|------------------------|-----------------------|------------|---------|-------------------|---------------------------------|-----------------|---------|-------------------|---------------------------------|
| | | | | | T mm | B mm | Réglage épaisseur | Position micro table de travail | T mm | B mm | Réglage épaisseur | Position micro table de travail |
| B600 A | 1,1 | 30 | Diagonale | 1.25-10 | 22 | 0 | 19,10 | --- | 22 | 0 | 19,10 | --- |
| B300 SA | 1,1 | 30 | Diagonale | 1.25-10 | 28 | 0 | 12-10 | --- | 28 | 0 | 12-08 | --- |

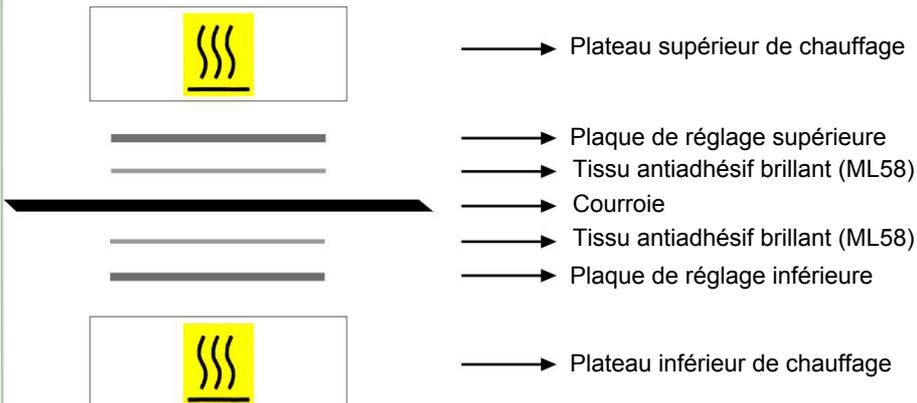
• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Appliquer la **colle K** sur la partie polyamide des biseaux.

Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.

Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".

Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse


| Valeurs de vulcanisation | |
|---|--------|
| Température plateau supérieur | 120 °C |
| Température plateau inférieur | 120 °C |
| Temps de pressage | 5 min. |
| Couple de forces de serrage | 30 |
| Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70°C. | |

• Notes

CODE PRODUIT: CG350

Date dernière modification: 24-05-2024

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.