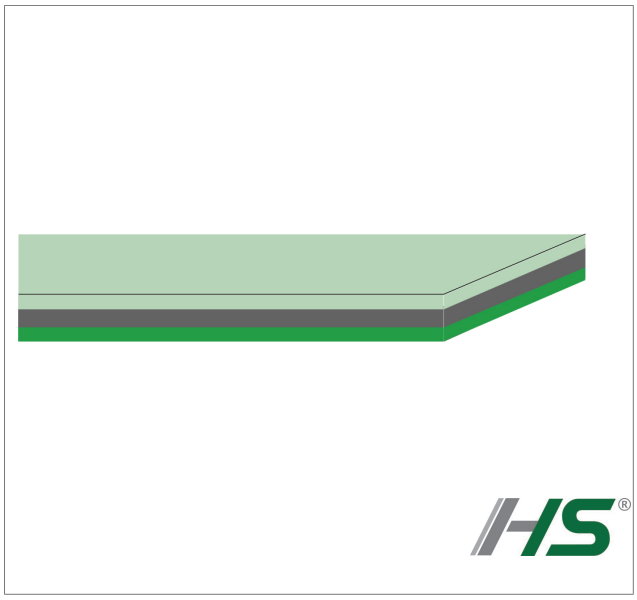
CORREAS PLANAS DE TRANSMISIÓN

FICHA TÉCNICA

CODIGO CG345 **TIPO** **T4-15 HS**

COMPOSICIÓN

Lado superior	Material	Elastómero sintético
	Superficie	FL
	Color	Verde claro
	Coef. de fricción sobre acero	0,7
Nucleo de tracción	Material	Poliamida (PA)
Lado inferior	Material	Elastómero sintético
	Superficie	FL
	Color	Verde
	Coef. de fricción sobre acero	0,7



DATOS TÉCNICOS

Espesor total		3.10 mm	*0.12*	*in.*
Peso		3.40 kg/m²	*0.69*	*lbs./sq.ft*
Diámetro mínimo de la polea [1]		150 mm	*5.9*	*in.*
[1] Los valores arriba indicados varian en función de la velocidad				
Tracción al 1%		15 N/mm	*86*	*lbs./in.*
Carga de rotura		600 N/mm	*3426*	*lbs./in.*
Resistencia a la temperatura [2]	min.	-20 °C	*-4*	*°F*
	max	100 °C	*212*	*°F*
[2] El uso de la correa en la cercania de sus valores limites puede comprometer su vida útil				
Influencia humedad			sí	
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)			sí	
Transmisión de potencia sobre ambos lados			sí	

APPLICATIONS

Textil: mandos tangenciales

Transmisiones múltiples

Mandos de grupos de rodillos

Industria del papel

Industria de la madera

CARACTERISTICAS

- Resistencia a la abrasión
- Resistencia al calor
- Resistencia a los aceites y grasas
- Flexibilidad
- Bajo consumo de energía
- Coeficiente de fricción constante en el tiempo
- Silenciosa

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

El valor indicado en la columna de tracción al 1% se refiere al valor del K relajado.

Edición: 24-07-2019 Fecha última modificación: 24-07-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com

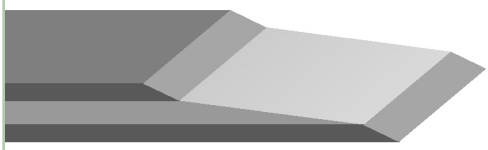
CORREAS PLANAS DE TRANSMISIÓN

FICHA TECNICA SISTEMA DE EMPALME

CÓDIGO CG345 **TIPO** **T4-15 HS**

• Método de empalme recomendado

BISEL '3'



Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

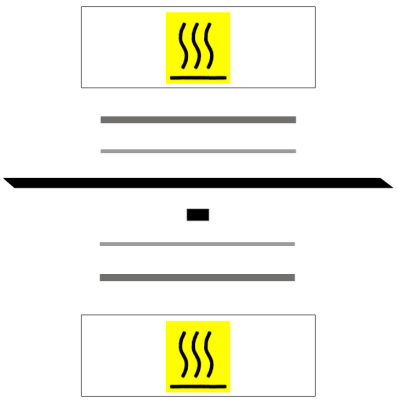
• Parámetros para el biselado

Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro-plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro-plano de trabajo
B600 A	3.1	85	Diagonal	2-10	---	---	---	---	65	4	17.10	---
B300 SA	3.1	85	Diagonal	2-10	---	---	---	---	67	6	10-12	---

• Instrucciones para el empleo de los adhesivos

Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles. Aplicar el **primer H** sobre las cuatro partes en elastómero de los dos biseles y el **adhesivo B** sobre las dos partes en elastómero de un solo bisel.
Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.
Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.
Para obtener un resultado optimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

• Esquema de preparación de la máquina



→ Placa de calentamiento superior
→ Chapa de nivelación superior
→ Membrana de silicona espesor 3 mm
→ Correa
→ Sonda
→ Tejido antiadherente brillante (ML58)
→ Chapa de nivelación inferior
→ Placa de calentamiento inferior

Valores de prensado	
Temperatura plano superior	125 °C
Temperatura plano inferior	125 °C
Mantenimiento en temperatura	25 min.
Par de torsión	30 N/m

Tiempo de enfriamiento: se aconseja de sacar de la prensa la correa o bien la banda a una temperatura de 60/70°C.

• Notas

Control de la temperatura configurada mediante **sonda** (verifique que se alcancen los 120 ± 5°C) en contacto con el lado inferior de la correa.
N.b.: La sonda debe ser situada sobre un trozo de relleno y no sobre el producto (este procedimiento debe llevarse a cabo durante la fase inicial y posteriormente una vez por semana para controlar las temperaturas).

Edición: 03-09-2019 Fecha última modificación: 03-09-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD
Esta ficha menciona las caracteristicas del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no serà responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrà ser hecha sin advertencia previa.

CHIORINO S.p.A. - VIA S. AGATA, 9 - 13900 BIELLA - ITALIA - P.O.B. 460 - TEL. +39-015-8489.1 - FAX +39-015.8489161
chiorino@chiorino.com - www.chiorino.com