

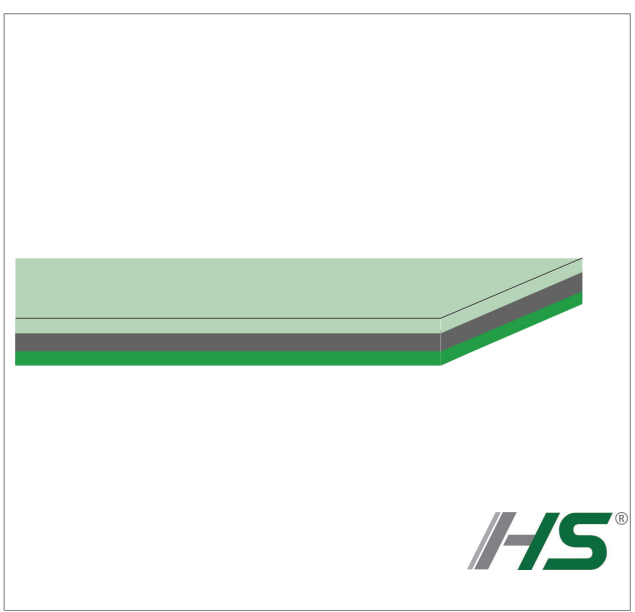
<b>CODE</b> CG336	<b>TYPE</b> T2 HS
-------------------	-------------------

**COMPOSITION**

<b>Couche supérieure</b>	Matière	Élastomère synthétique
	Impression	FL
	Couleur	Verte claire
	Coefficient de friction sur acier	0,7

<b>Âme de traction</b>	Matière	Polyamide (PA)
------------------------	---------	----------------

<b>Couche inférieure</b>	Matière	Élastomère synthétique
	Impression	FL
	Impression	Verte
	Coefficient de friction sur acier	0,7


**DONNÉE TECHNIQUES**

Épaisseur totale	2.35 mm	0.09 in.
Poids	2.60 kg/m <sup>2</sup>	0.53 lbs./sq.ft
Diamètre minimum d'enroulement <sup>(1)</sup>	60 mm	2.4 in.
<sup>(1)</sup> Les valeurs indiquées peuvent changer selon la vitesse		
Traction à 1%	8 N/mm	46 lbs./in.
Charge de rupture	390 N/mm	2227 lbs./in.
Résistance à la température <sup>(2)</sup>	min. -20 °C max 100 °C	-4 °F 212 °F
<sup>(2)</sup> L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la courroie		
Influence humidité		oui
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)		oui
Transmission de puissance sur le deux côtés		oui

**CARACTÉRISTIQUES**

- Résistance à l'abrasion
- Résistance à la chaleur
- Résistance aux huiles et aux gras
- Flexibilité
- Basse absorption d'énergie
- Coefficient de friction constant dans le temps
- Pas de bruit

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

**APPLICATIONS**

- Textile: entraînements tangentiels
- Entraînements multiples
- Entraînement rouleaux
- Industrie du papier
- Industrie du bois

**NOTE**

La valeur indiquée dans la colonne de traction au 1% se réfère à la valeur du K relaxé

Edition: 09-04-2019 Date dernière modification: 29-10-2019

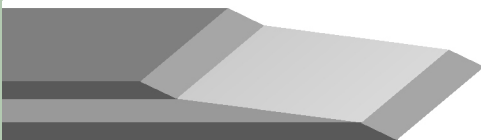
**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**  
 La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

CODE CG336

TYPE

T2 HS

• Système de jonctionnement conseillé BISEAU '3'



Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

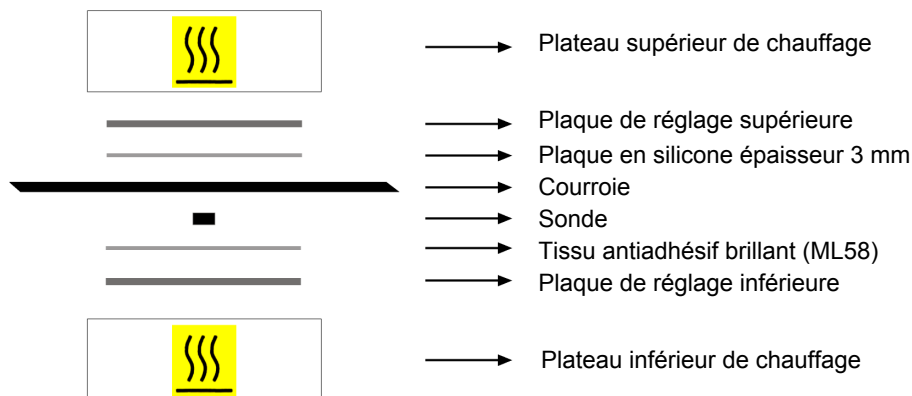
• Paramètres de biseautage

Biseau-teuse	Épaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
B600 A	2,3	65	Diagonale	1.5-10	48	4	---	---	48	4	17.95	---
B300 SA	2,3	65	Diagonale	1.5-10	52	5	---	---	52	5	11-11	---

• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Appliquer la colle **K** sur la partie polyamide des biseaux. Appliquer le **primer H** sur les quatres parties en élastomère des deux biseaux et la colle **B** sur les deux parties en élastomère d'un seul des biseaux.  
Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne.  
Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage".  
Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse



Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	125 °C
Température plateau inférieur	125 °C
Temps de pressage	20 min.
Couple de forces de serrage	30 N/m
Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70°C.	

• Notes

Contrôle de la température réglée à l'aide d'une sonde (s'assurer de atteindre les 120 ± 5°C) en contact avec le côté inférieur de la courroie.

**N.b.:** La sonde doit être placée sur un tronçon de remplissage et non pas sur la courroie (cette procédure doit être exécutée durant la phase initiale et ensuite une fois par semaine comme contrôle des températures).

Edition: 08-04-2019

Date dernière modification: 08-04-2019

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.