

COURROIES PLATES DE TRANSMISSION

FICHE TECHNIQUE

CODE **CG328**

TYPE

T55/30E

COMPOSITION

Couche supérieure	matière	Élastomère synthétique
	impression	FL
	couleur	Verte
	coefficient de friction sur acier	0,7
Âme de traction	matière	Polyester (PET)
Couche inférieure	matière	Élastomère carboxylique (XNBR)
	impression	FL
	impression	Noire
	coefficient de friction sur acier	0,7

DONNÉE TECHNIQUES

Épaisseur totale	3.0 mm	0.12 in.
Poids	3.2 kg/m ²	0.65 lbs./sq.ft
Diamètre minimum d'enroulement (1)	50 mm	2.0 in.
(1) Les valeurs indiquées peuvent changer selon la vitesse		
Traction à 1%	21 N/mm	120 lbs./in.
Charge de rupture	290 N/mm	1656 lbs./in.
Résistance à la température (2)	min. -20 °C max 80 °C	-4 °F 176 °F
(2) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la courroie		
Influence humidité	non	
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui	
Transmission de puissance sur le deux côtés	oui	

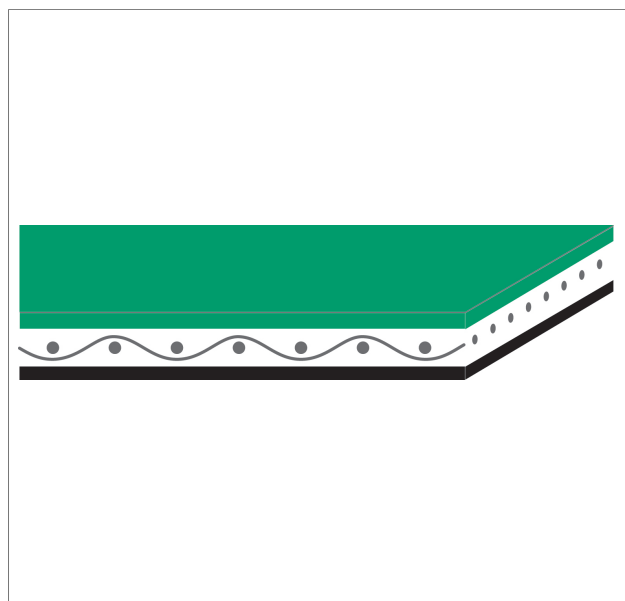
APPLICATIONS

Textile: entraînements tangentiels

Entraînement rouleaux

Industrie du papier

Industrie du bois



CARACTÉRISTIQUES

- Puissance de transmission élevée avec une faible tension de montage
- Stabilité dimensionnelle aux changements du climat
- Pas de bruit pendant la marche
- Sens de marche bidirectionnel
- Basse absorption d'énergie

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTE

La valeur indiquée dans la colonne de traction au 1% se réfère à la valeur du K relaxé.

Système de jonctionnement: système rapide "FAST JOINT" sans l'emploi de colles.

Edition: 06-02-2016

Date dernière modification: 26-05-2023

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

COURROIES PLATES DE TRANSMISSION

FICHE TECHNIQUE DE JONCTIONNEMENT

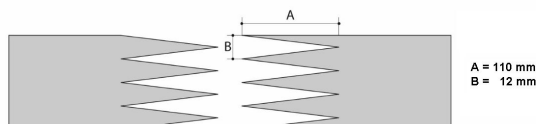
CODE **CG328**

TYPE

T55/30E

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 110 x 12 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

MICRO-Z - 30 x 6 mm

Z-SIMPLE "FAST JOINT" - 95 x 8 mm

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

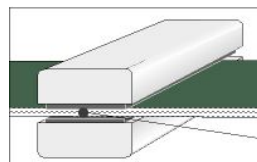
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud **P \ PL \ PLS**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	185 °C
Température plateau inférieur	185 °C
Température de la sonde	170 °C
Temps de pressage	2 min.
Pression	2.5 bar
Film	aucune
Colle	---

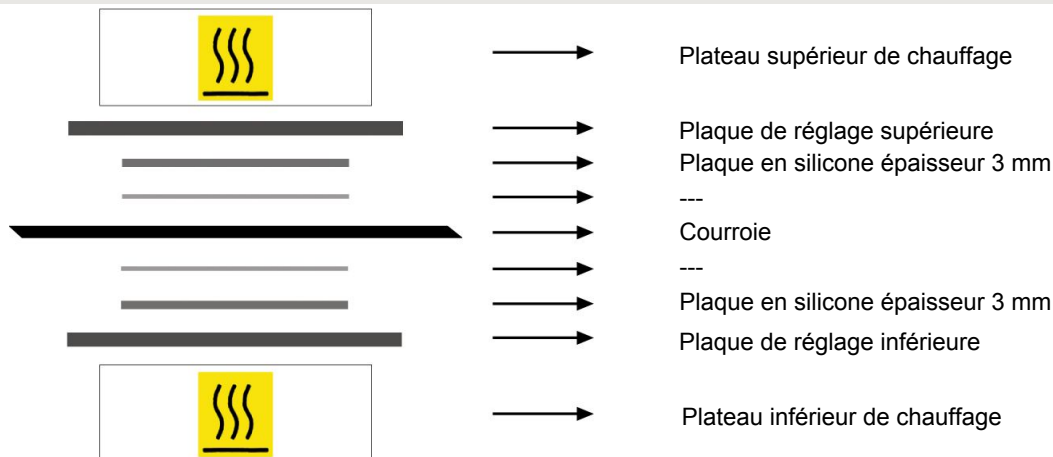
Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



• Notes

Le temps de maintien en température indiqué peut changer en fonction de la presse employée. Nous conseillons de faire un essai de jonction ayant le but de arranger, si nécessaire, la valeur du temps utile à atteindre la température de 170°C signalée de la sonde.

Edition: 15-02-2019

Date dernière modification: 15-02-2019

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

BANDES DE PROCESS "FAST JOINT"

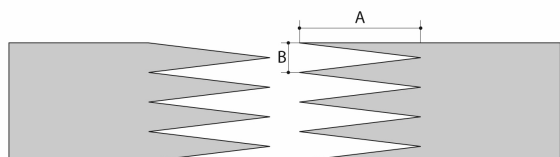
FICHE SYSTEME DE JONCTIONNEMENT

CODE CG328

TYPE

T55/30E

- Système de jonctionnement conseillé Z-SIMPLE "FAST JOINT" - 95 x 8



A = 95 mm
B = 8 mm

Autres systèmes de jonction possibles:

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

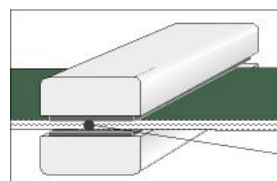
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P120 FJ

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	200 °C
Température plateau inférieur	200 °C
Température de la sonde	185 °C
Temps de pressage	7 min.
Temps de refroidissement	15 min.

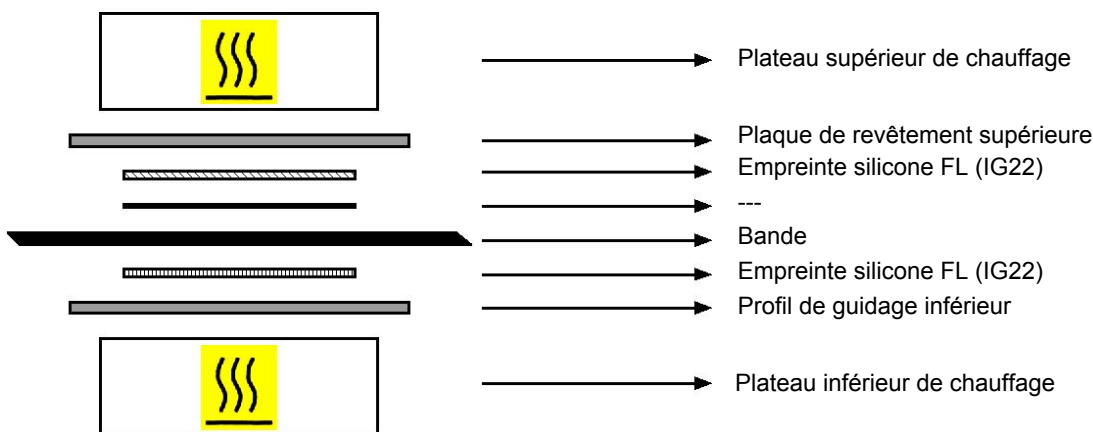
Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



• Notes

Edition: 16-02-2019

Date dernière modification: 16-02-2019

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.