

KODE CG328
TYP
T55/30E
RIEMENSPEZIFIKATION

Oberseite	Werkstoff	Synthetikkauschuk
	Struktur	FL
	Farbe	Grün
	Reibwert auf Stahl	0,7
Zugband	Werkstoff	Polyester (PET)
	Werkstoff	Karboxylkautschuk (XNBR)
Unterseite	Struktur	FL
	Farbe	Schwarz
	Reibwert auf Stahl	0,7

RIEMENKONSTRUKTION

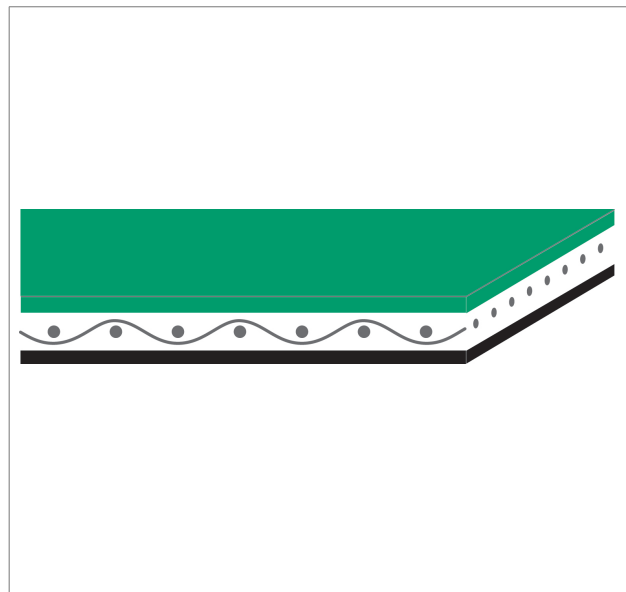
Dicke	3.00 mm	0.12 in.	
Gewicht	3.20 kg/m ²	0.65 lbs./sq.ft	
Minimaler Rollendurchmesser (1)	50 mm	2.0 in.	
(1) Die angegebenen Werte ändern sich in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit			
F' 1%	24 N/mm	137 lbs./in.	
Zerreißfestigkeit	290 N/mm	1656 lbs./in.	
Temperatur (2)	min.	-20 °C	-4 °F
	max	80 °C	176 °F
(2) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer beeinträchtigen			
Feuchtempfindlich	nein		
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja		
Beidseitige Leistungsübertragung möglich	ja		

ANWENDUNG

Textilindustrie: Tangentialantriebe

Papierindustrie

Holzindustrie


EIGENSCHAFTEN

- Hohe Antriebsleistung mit reduzierter Anlegedehnung
- Massbeständigkeit gegen Klimaänderungen
- Hohe Laufruhe
- Zweilaufichtung
- Niedrige Energieaufnahme

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Verbindungssysteme: FAST JOINT™ - Endverbindung, Klebstofffrei.

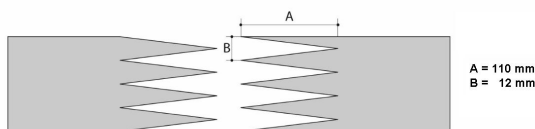
Der in der Spalte "1%-Zugkraft" angegebene Wert entspricht dem K-Wert relaxiert.

Ausgabe: 06-02-2016

Datum der letzten Änderung: 13-12-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE CG328
TYP
T55/30E
• Empfohlene Endverbindung
EINFACHFINGER - 110 x 12 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

- MIKROFINGER - 30 x 6 mm
- "FAST JOINT"-EINFACHFINGER - 95 x
-
-

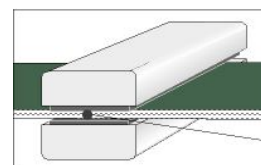
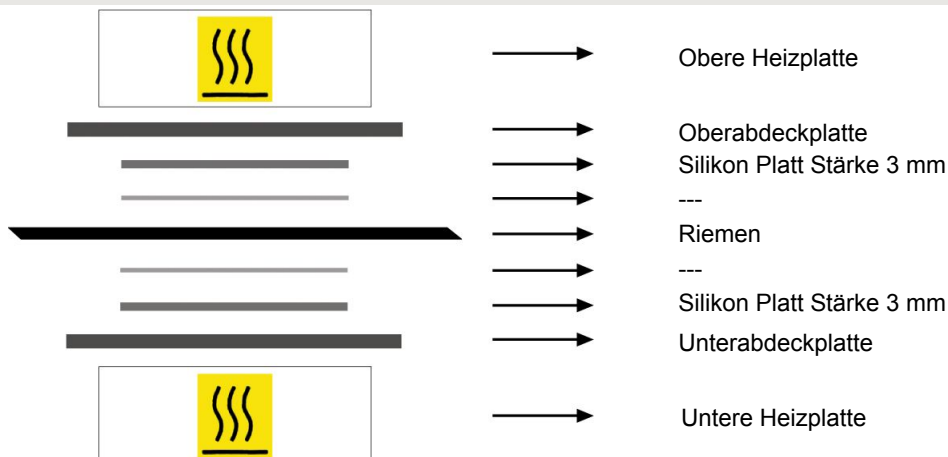
Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

• Endverbindungsparameter
Heizpresse P \ PL \ PLS

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	185 °C
Temperatur der Heizplatte unter	185 °C
Temperatur des Fühlers	170 °C
Heizzeit	2 min.
Druck	2.5 bar
Folie	keine
Kleber	---

Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.
2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.


• Schema Pressen-Aufbau

• Anmerkungen

Die angegebene Heizzeit kann in Abhängigkeit der verwendeten Presse ändern. Man empfiehlt einen Endverbindungsversuch durchzuführen mit dem Ziel, die notwendige Zeit bis zum Erreichen der von dem Fühler festgestellten Temperatur von 170°C eventuell zu regulieren.

Ausgabe: 15-02-2019

Datum der letzten Änderung: 15-02-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

“FAST JOINT”-PROZESSBANDER

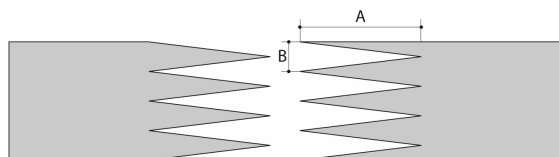
ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

KODE **CG328**

TYP

T55/30E

• **Empfohlene Endverbindung “FAST JOINT”-EINFACHFINGER -**



A = 95 mm
B = 8 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

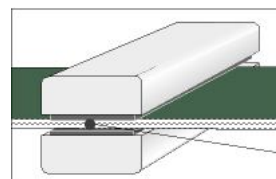
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P120 FJ

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	200 °C
Temperatur der Heizplatte unten	200 °C
Temperatur des Fühlers	185 °C
Heizzeit	7 min.
Kuehlzeit	15 min.

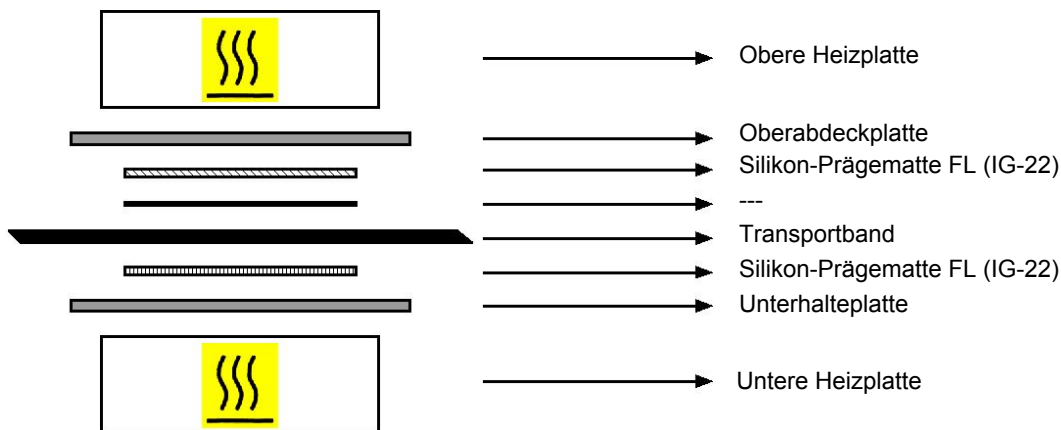
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 16-02-2019

Datum der letzten Änderung: 16-02-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.