

**CODE CG326**
**TYP**
**DG1/40 HS Food Grade**
**RIEMENSPEZIFIKATION**

<b>Oberseite</b>	Werkstoff	Synthetikkauschuk
	Struktur	FL
	Farbe	Elfenbein
	Reibwert auf Stahl	0,7

<b>Zugband</b>	Werkstoff	Polyamid (PA)
----------------	-----------	---------------

<b>Unterseite</b>	Werkstoff	Synthetikkauschuk
	Struktur	FL
	Farbe	Elfenbein
	Reibwert auf Stahl	0,7

**RIEMENKONSTRUKTION**

Dicke	4.00 mm	0,16 in.
Gewicht	4.60 kg/m <sup>2</sup>	0,94 lbs./sq.ft

Minimaler Rollendurchmesser <sup>(1)</sup>	40 mm	1,6 in.
--	-------	---------

<sup>(1)</sup> Die angegebenen Werte ändern sich in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit

F' 1%	5 N/mm	29 lbs./in.
-------	--------	-------------

Zerreißfestigkeit	300 N/mm	1713 lbs./in.
-------------------	----------	---------------

Temperatur (2)	min.	-20 °C	-4 °F
	max	100 °C	212 °F

(2) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer beeinträchtigen

Feuchtempfindlich	ja
-------------------	----

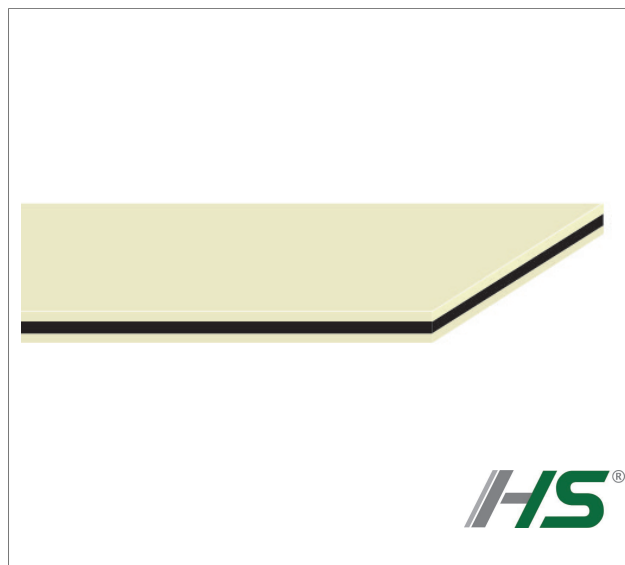
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja
---	----

Beidseitige Leistungsübertragung möglich	ja
--	----

**ANWENDUNG**

Kartonfabrikenindustrie: Falz- und Klebmaschinen

Papierindustrie: Spiralwickelmaschinen


**EIGENSCHAFTEN**

- Sehr hohe Abriebfestigkeit
- Hervorragende Flexibilität
- Stabiler Reibwert über Zeit
- Ausgezeichnete Kerbschlagzähigkeit der Endverbindung
- Hervorragende Rückstellfähigkeit bei hohen Geschwindigkeiten und häufigen Biegewechsels im Zusammenhang der Anwendung

**KONFORMITÄT**

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung  
 EC 1935/2004 Verordnungsaktualisierung  
 EC 2023/2006 Verordnungsaktualisierung  
 DM 21/03/73  
 FDA (Food and Drug Administration)


**ANMERKUNGEN**

Ausgabe: 18/12/2018

Datum der letzten Änderung: 29-10-2019

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

**CODE CG326**
**TYPENBEZEICHNUNG**
**DG1/40 HS Food Grade**
**• Empfohlene Endverbindung**
**AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'**

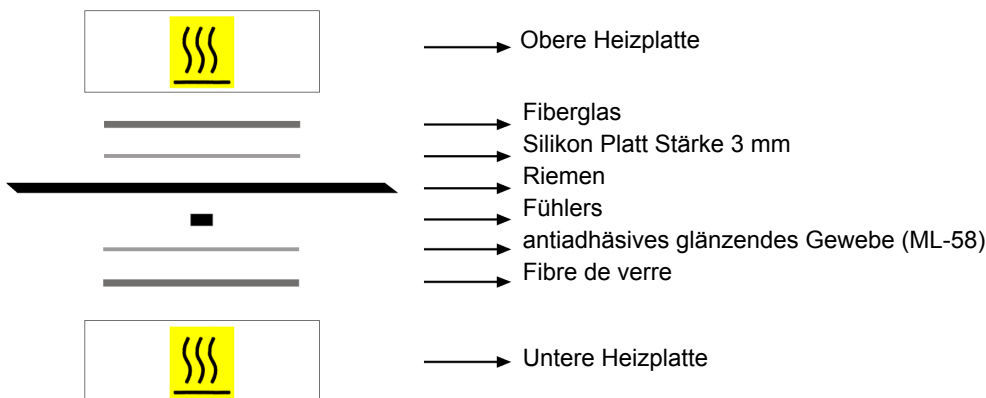

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

**• Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte	T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte
<b>B600 A</b>	4,0	80	75°	5-28	---	---	---	---	---	-10	17,15	---
<b>B300 SA</b>	4,0	80	75°	5-28	---	---	---	---	---	-10	10-19	---

**• Hinweise für den Kleberauftrag**

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen.  
 Den **Primer H** und danach den **Kleber B** auf die vier Ausschärfflächen der Elastomerbeschichtung beider Riemenenden auftragen. Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.  
 Sonst wie vor beschrieben. Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

**• Schema Pressen-Aufbau**


Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	130 °C
Untere Heizplatte	130 °C
Heizzeit	30 min.
Anzugmoment	30 N/m
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu ziehen.	

**• Anmerkungen**

Eingestellte Temperatur mit Hilfe eines **Fühlers** prüfen, (120 ± 5°C), der mit der Unterseite des Riemens in Kontakt ist.  
**Hinweis:** Der Fühler muss auf einem beigelegten Materialstück und nicht auf dem Produkt positioniert werden (diese Vorgehensweise zur Temperaturkontrolle muss erstmalig und anschließend einmal pro Woche durchgeführt werden).

Ausgabe: 19-12-2018

Datum der letzten Änderung: 19-12-2018

**BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG**

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.