

**CODE CG325**
**TYPE**
**T25/20E**
**COMPOSITION**

<b>Couche supérieure</b>	matière	Élastomère synthétique
	impression	SK
	couleur	Verte
	coefficient de friction sur acier	0,7

<b>Âme de traction</b>	matière	Polyester (PET)
------------------------	---------	-----------------

<b>Couche inférieure</b>	matière	Élastomère carboxylique (XNBR)
	impression	SK
	impression	Noire
	coefficient de friction sur acier	0,7

**DONNÉE TECHNIQUES**

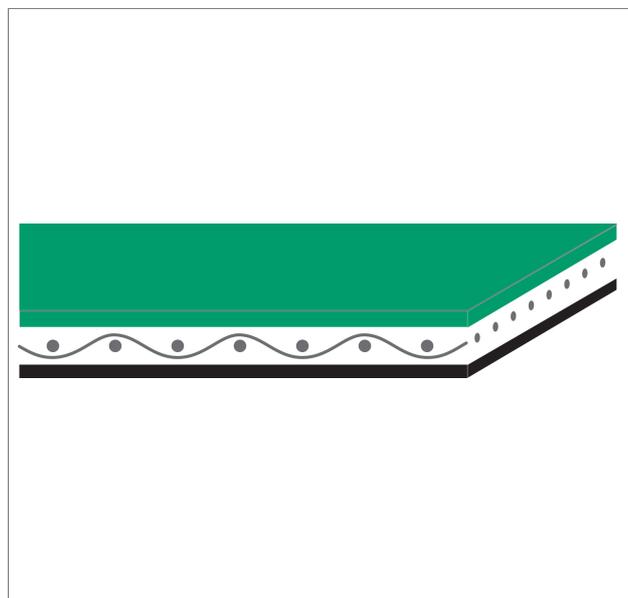
Épaisseur totale	2.0 mm	0.08 in.
Poids	2.2 kg/m <sup>2</sup>	0.45 lbs./sq.ft
Diamètre minimum d'enroulement (1)	25 mm	1.0 in.
(1) Les valeurs indiquées peuvent changer selon la vitesse		
Traction à 1%	15 N/mm	86 lbs./in.
Charge de rupture	200 N/mm	1142 lbs./in.
Résistance à la température (2)	min. -20 °C	-4 °F
	max 80 °C	176 °F
(2) L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la courroie		
Influence humidité	non	
Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	oui	
Transmission de puissance sur le deux côtés	oui	

**APPLICATIONS**

Textile: entraînements tangentiels

Industrie du papier

Industrie du bois


**CARACTÉRISTIQUES**

- Excellente puissance de transmission élevée avec une faible tension de montage
- Stabilité dimensionnelle aux changements du climat
- Pas de bruit pendant la marche
- Sens de marche bidirectionnel
- Basse absorption d'énergie

**EN CONFORMITÉ AUX NORMES**

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

**NOTE**

Edition: 08-04-2019

Date dernière modification: 28-10-2019

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suite au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

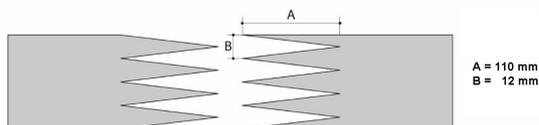
CODE CG325

TYPE

T25/20E

• Système de jonctionnement conseillé

Z-SIMPLE - 110 x 12 mm



Autres systèmes de jonction possibles:

- MICRO-Z - 30 x 6 mm
- Z-SIMPLE "FAST JOINT" - 95 x 8 mm
- 
- 

Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

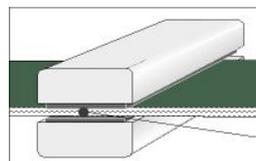
• Paramètres de vulcanisation

Presse à chaud P \ PL \ PLS

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	185 °C
Température plateau inférieur	185 °C
Température de la sonde	170 °C
Temps de pressage	2 min.
Pression	2.5 bar
Film	aucune
Colle	---

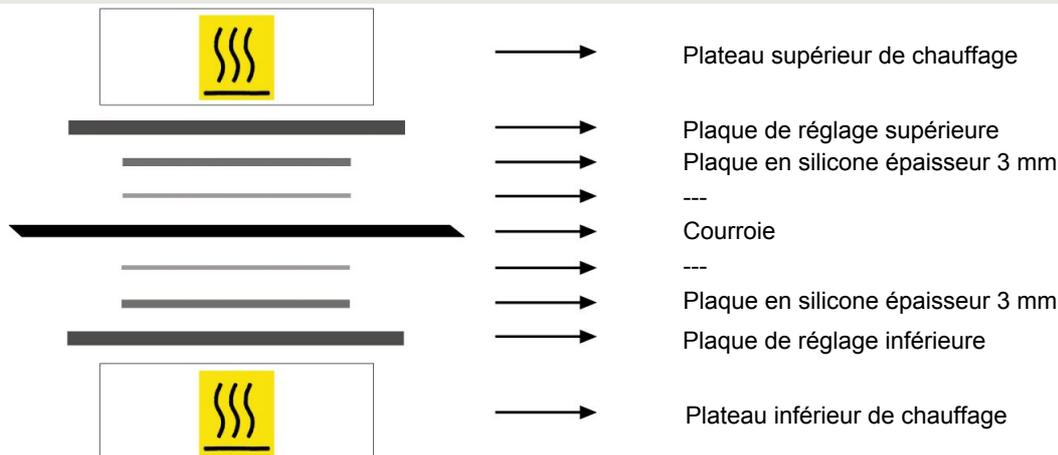
Instructions pour le réglage de la presse:

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.
3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

• Plan pour la préparation de la presse



• Notes

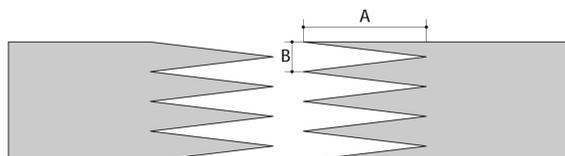
Le temps de maintien en température indiqué peut changer en fonction de la presse employée. Nous conseillons de faire un essai de jonction ayant le but de arranger, si nécessaire, la valeur du temps utile à atteindre la température de 170 °C signalée de la sonde.

Edition: 28-11-2018

Date dernière modification: 28-11-2018

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23 °C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

**CODE CG325**
**TYPE**
**T25/20E**
**• Système de jonctionnement conseillé Z-SIMPLE - 120 x 10 mm**

**A = 120 mm**  
**B = 10 mm**
**Autres systèmes de jonction possibles:**
**Z-SIMPLE - 110 x 12 mm**
**Z-SIMPLE "FAST JOINT" - 95 x 8 mm**

---

---

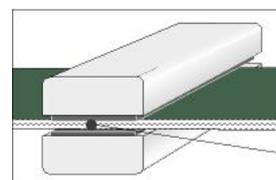
Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

**• Paramètres de vulcanisation**
**Presse à chaud P160 XL**

Valeurs de vulcanisation	
Température plateau supérieur	200 °C
Température plateau inférieur	170 °C
Température de la sonde	185 °C
Temps de pressage	7 min.
Temps de refroidissement	15 min.

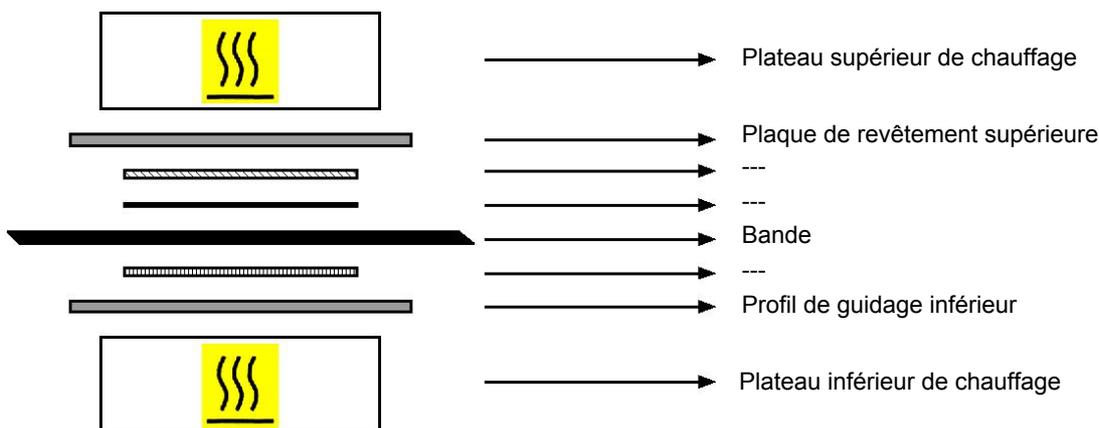
**Instructions pour le réglage de la presse:**

1. Utiliser le thermomètre "KM330" pour vérifier la température à l'intérieur de la bande. Mettre la sonde selon plan à côté.



2. On préconise de enlever la bande de la presse seulement après avoir terminé le cycle de refroidissement.

3. Le bon résultat de la jonction est garanti seulement si les températures de la presse sont vraiment celles-ci du tableau à côté. On préconise de contrôler périodiquement le bon fonctionnement des thermostats.

**• Plan pour la préparation de la presse**

**• Notes**

Edition: 16-02-2019

Date dernière modification: 20-06-2019

**LIMITATION DE RESPONSABILITÉ**

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiché pourront être effectuées sans avis préalable.