

COURROIES PLATES DE TRANSMISSION

FICHE TECHNIQUE

CODE **CG30**

TYPE

LT9

COMPOSITION

Couche supérieure	Matière	Polyuréthane (TPU)
	Impression	FL
	Couleur	Rouge
	Coefficient de friction sur acier	0,3

Âme de traction	Matière	Polyamide (PA)
-----------------	---------	----------------

Couche inférieure	Matière	Cuir
	Impression	---
	Impression	Grise
	Coefficient de friction sur acier	0,4

DONNÉE TECHNIQUES

Épaisseur totale	5.60 mm	0.22 in.
Poids	5.90 kg/m ²	1.20 lbs./sq.ft

Diamètre minimum d'enroulement ⁽¹⁾	300 mm	11.8 in.
---	--------	----------

⁽¹⁾ Les valeurs indiquées peuvent changer selon la vitesse

Traction à 1%	30 N/mm	171 lbs./in.
---------------	---------	--------------

Charge de rupture	1200 N/mm	6852 lbs./in.
-------------------	-----------	---------------

Résistance à la température ⁽²⁾	min.	0 °C	32 °F
	max	80 °C	176 °F

⁽²⁾ L'emploi autour des valeurs limites peut se répercuter sur la durée de vie de la courroie

Influence humidité	oui
--------------------	-----

Antistatique dynamique permanente (UNI EN ISO 21179)	non
--	-----

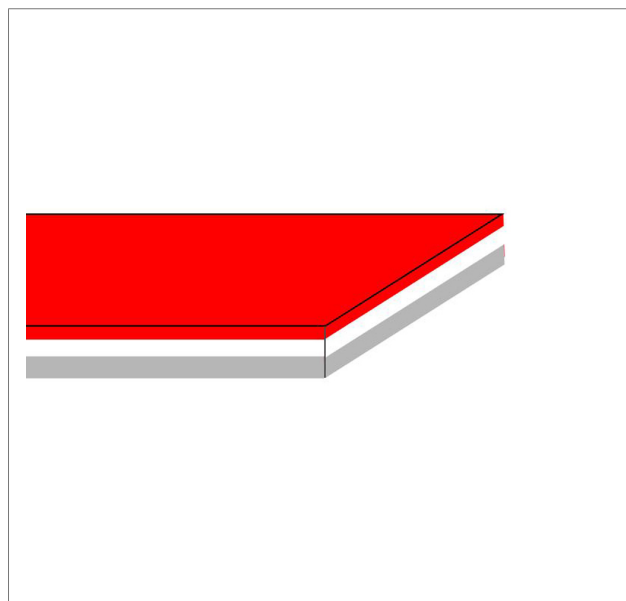
Transmission de puissance sur le deux côtés	non
---	-----

APPLICATIONS

Industrie du papier

Industrie meunière

Industrie du bois



CARACTÉRISTIQUES

- Courroie conçue pour entraînements exposés à des surcharges violentes: permet des glissements momentanés sans se détériorer

EN CONFORMITÉ AUX NORMES

REACH EC 1907/2006 Réglementation et mises à jour

NOTE

Courroies avec couche de friction en cuir chromé

Courroies pour entraînements coniques et croisés

Edition: 07-06-2006

Date dernière modification: 28-10-2013

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantie pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.

COURROIES PLATES DE TRANSMISSION

FICHE SYSTEME DE JONCTIONNEMENT

CODE **CG30**

TYPE

LT9

• Système de jonctionnement conseillé

BISEAU '2'



Pour des informations supplémentaires sur les systèmes de jonctionnement CHIORINO voir catalogue général.

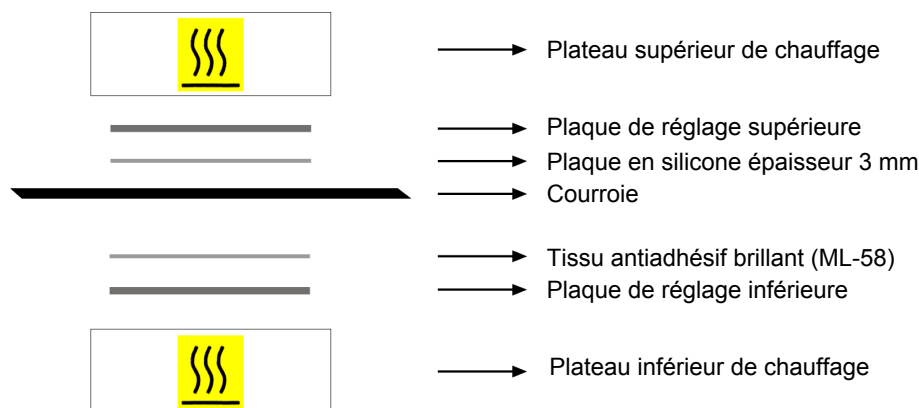
• Paramètres de biseautage

Biseau-teuse	Epaisseur totale mm	Longueur mm	Coupe droite/diagonale	Type de came/cheville	Côté tissu				Côté revêtement			
					T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail	T mm	B mm	Réglage épaisseur	Position micro table de travail
B600 A	6,1	120	Diagonale	3.5-10	86	17	14,20	---	86	17	12,5	---
B300 SA	6,1	120	Diagonale	3.5-10	86	17	08-09	---	86	17	07-05	---

• Mode d'emploi pour l'usage des colles

Mélanger le **durcisseur I** avec de la **colle R** (durée du mélange 2 heures) et appliquer une couche légère du mélange en tapotant avec un pinceau sur les parties en cuir des biseaux. Laisser sécher. Appliquer la **colle K** sur les parties en polyamide des biseaux. Laisser sécher pendant 5 minutes. Appliquer de nouveau une couche légère du **mélange R+I** sur les parties en cuir des biseaux. Laisser sécher pendant 5 minutes, ensuite superposer les deux extrémités en veillant au rectiligne. Presser selon indications dans le tableau "Valeurs de pressage". Pour avoir les meilleures garanties d'adhésion faire fonctionner la courroie au moins 24 heures après le pressage.

• Plan pour la préparation de la presse



Valeurs de vulcanisation

Température plateau supérieur	90 °C
Température plateau inférieur	90 °C
Temps de pressage	40 min.
Couple de forces de serrage	30
Temps de refroidissement: il est conseillé d'enlever de la presse la courroie ou bien la bande avec une température de 60/70°C.	

• Notes

Edition: 10-12-2005

Date dernière modification: 30-01-2014

LIMITATION DE RESPONSABILITÉ

La présente fiche mentionne les caractéristiques du produit CHIORINO relevées dans nos labos à une température de +23°C et humidité de 50%, ne reflète nécessairement pas des conditions industrielles d'emploi et ne garantit pas sa validité dans des applications spéciales. Il est toujours responsabilité exclusive du client le choix correct suivant l'emploi des produits CHIORINO. Faisant suite ce sur dit CHIORINO ne sera pas responsable pour éventuels dégâts qui pourraient se passer suit au emploi des ces produits. Modifications éventuelles des données mentionnées dans la fiche pourront être effectuées sans avis préalable.