

CODICE CG299
TIPO
DG-E 10/60 HS
COMPOSIZIONE

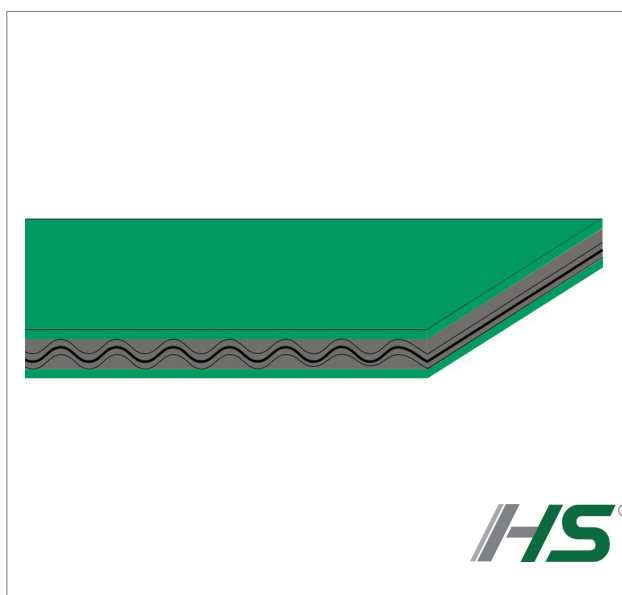
Lato superiore	materiale	Elastomero sintetico
	impronta	FL
	colore	verde
	coeff. d'attrito su acciaio	0,7
Nucleo di trazione	materiale	Poliestere (PET)
Lato inferiore	materiale	Elastomero sintetico
	impronta	FL
	colore	verde
	coeff. d'attrito su acciaio	0,7

DATI TECNICI

Spessore totale	6.00 mm	0.2 in.
Peso	7.00 kg/m ²	1.4 lbs./sq.ft
Diametro minimo di avvolgimento (1)	60 mm	2.4 in.
<small>(1) Diametro minimo calcolato in funzione della velocità</small>		
Trazione all'1% d'allungamento	15 N/mm	86 lbs./in.
Carico di rottura	250 N/mm	1428 lbs./in.
Resistenza alla temperatura (2)	min.	-20 °C -4 °F
	max	80 °C 176 °F
<small>(2) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata della cinghia</small>		
Influenza umidità	no	
Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)	si	
Trasmissione di potenza su ambo i lati	si	

SETTORI APPLICATIVI

Industria cartaria: tissue
 Industria cartaria: spiratrici
 Industria cartaria: comandi multipli
 Cartotecnica: piegaincollatrici
 Industria del legno


CARATTERISTICHE

- Elevata resistenza all'abrasione
- Eccezionale flessibilità
- Eccellente coefficiente d'attrito e mantenimento nel tempo
- Eccellente resilienza della copertura in elastomero
- Eccellente resilienza della giunzione
- Eccellente recupero elastico di tutte le deformazioni a cui viene sottoposto durante cicli di lavorazione particolarmente stressanti

CONFORMITÀ

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

NOTE

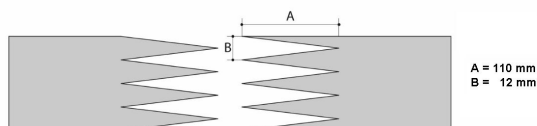
Cinghie studiate per piegaincollatrici ad altissima velocità.
 Sistema di giunzione "FAST JOINT" senza l'uso di collanti.

Edizione: 24-01-2017

Data ultimo aggiornamento: 29-10-2019

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE CG299
TIPO
DG-E 10/60 HS
• Sistema di giunzione consigliato
MONO ZETA - 110 x 12 mm

Altri sistemi di giunzione possibili:

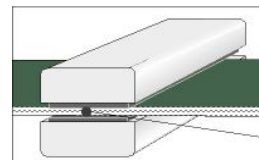
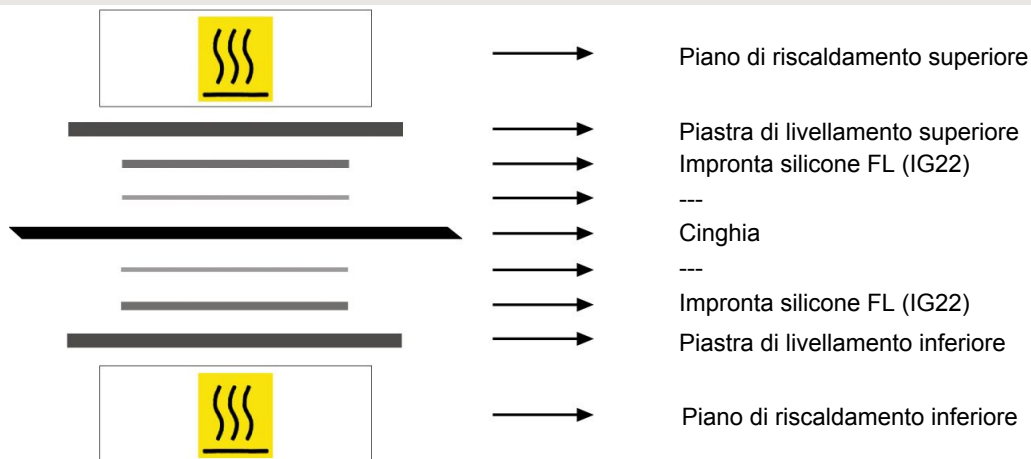
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	150 °C
Temperatura piano inferiore	150 °C
Temperatura sonda	150 °C
Mantenimento in temperatura	2 min.
Pressione	2 bar
Film	nessuno
Collante	---

Avvertenze regolazione pressa:

- Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.
- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.


• Schema di allestimento della pressa

• Note

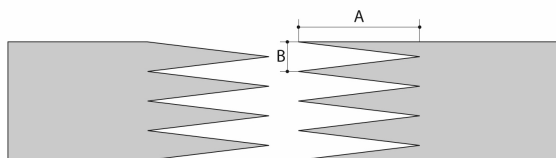
Impostare temperatura di raffreddamento fine ciclo a 50°C IG-22 lato liscio a contatto con il materiale.

Edizione: 26-01-2017

Data ultimo aggiornamento: 26-01-2017

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

CODICE CG299
TIPO
DG-E 10/60 HS
• Sistema di giunzione consigliato MONO ZETA "FAST JOINT" - 95 x 8 mm

A = 95 mm
B = 8 mm
Altri sistemi di giunzione possibili:

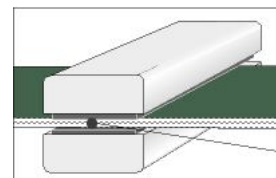
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

• Parametri di pressatura
Pressa a caldo P120 FJ

Valori di pressatura	
Temperatura piano superiore	200 °C
Temperatura piano inferiore	200 °C
Temperatura sonda	--- °C
Mantenimento in temperatura	11 min.
Mantenimento in raffreddamento	15 min.

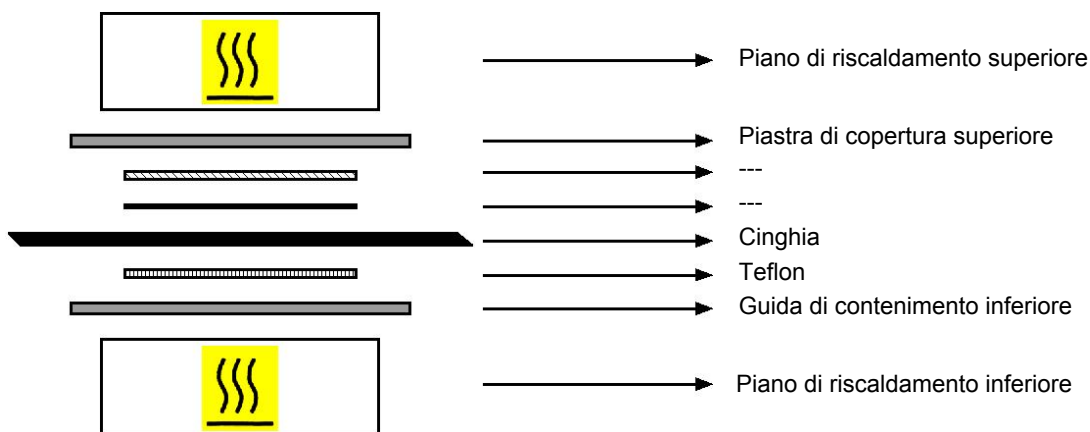
Avvertenze regolazione pressa:

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

• Schema di allestimento della pressa

• Note

Edizione: 26-01-2017

Data ultimo aggiornamento: 26-01-2017

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.