

CODIGO CG297
TIPO
DG-E 10/40 HS
COMPOSICIÓN

Lado superior	material	Elastómero sintético
	superficie	FL
	color	Verde
	coef. de fricción sobre acero	0,7
Núcleo de tracción	material	Poliéster (PET)
Lado inferior	material	Elastómero sintético
	superficie	FL
	color	Verde
	coef. de fricción sobre acero	0,7

DATOS TÉCNICOS

Espesor total	4.0 mm	0.16 in.
Peso	5.0 kg/m ²	1.02 lbs./sq.ft
Diámetro mínimo de la polea (1)	40 mm	1.6 in.
<small>(1) Los valores arriba indicados varían en función de la velocidad</small>		
Tracción al 1%	15 N/mm	86 lbs./in.
Carga de rotura	250 N/mm	1428 lbs./in.
Resistencia a la temperatura (2)	min. -20 °C max. 80 °C	-4 °F 176 °F
<small>(2) El uso de la correa en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil</small>		
Influencia humedad		no
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)		sí
Transmisión de potencia sobre ambos lados		sí

APPLICATIONS

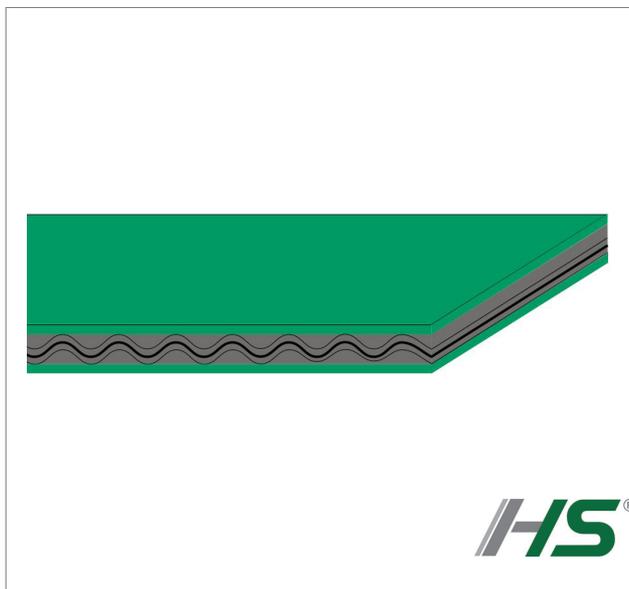
Industria del papel: tisú

Industria del papel: formadora de tubos

Industria cartotécnica: engomadoras-plegadoras

Industria cartotécnica: engomadoras-plegadoras

Industria de la madera


CARACTERÍSTICAS

- Fuerte resistencia al abrasión
- Excepcional flexibilidad
- Coeficiente de fricción excelente y duradero
- Excelente resistencia del recubrimiento de elastómero
- Excelente recuperación elástica del empalme
- Excelente recuperación elástica de todas las deformaciones a las que se somete durante ciclos de trabajo muy duros

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

NOTAS

Correas a para engomadoras-plegadoras de altísima velocidad

Métodos de empalme: sistema de empalme rápido "FAST JOINT", sin el uso de pegamentos.

Edición: 24-01-2017

Fecha última modificación: 29-10-2019

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como averiguadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente al apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. A la luz de lo antes explicado, CHIORINO no será responsable para cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquiera modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

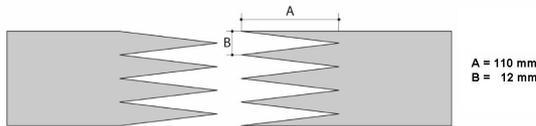
CODIGO CG297

TIPO

DG-E 10/40 HS

• Método de empalme recomendado

ZETA SIMPLE - 110 x 12 mm



Otros métodos de empalme:

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

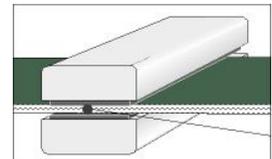
• Parámetros de fusión

Prensa caliente P \ PL \ PLS

Valori di pressatura	
emperatura plano superior	155 °C
Temperatura plano inferior	155 °C
Temperatura sonda	155 °C
Mantenimiento en temperatura	2 min.
Presión	2 bar
Film	
Adhesivo	---

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

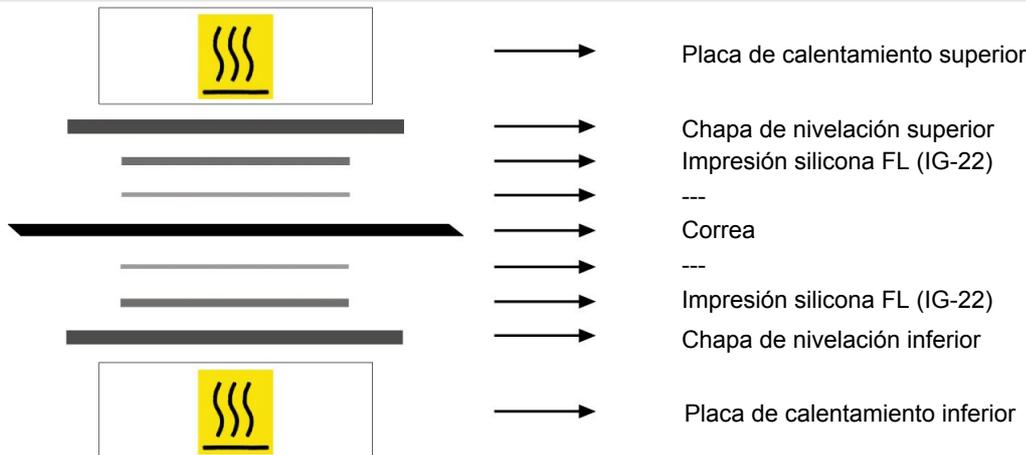
1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda de la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notes

Impostar temperatura de enfriamiento fin ciclo 50°C
IG-22 lado liso en contacto con el material.

Edición: 26-01-2017

Fecha última modificación: 26-01-2017

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

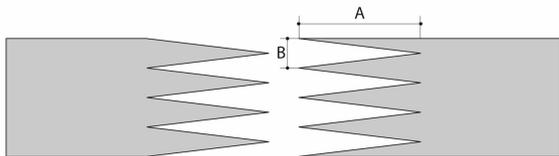
Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como averiguadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente al apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. A la luz de lo antes explicado, CHIORINO no será responsable para cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquiera modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CODIGO CG297

TIPO

DG-E 10/40 HS

• Método de empalme recomendado ZETA SIMPLE "FAST JOINT" - 95



A = 95 mm
B = 8 mm

Otros métodos de empalme:

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

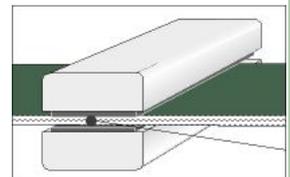
• Parámetros de fusión

Prensa caliente P120 FJ

Valores de prensado	
Temperatura placa superior	200 °C
Temperatura placa inferior	200 °C
Temperatura sonda	--- °C
Mantenimiento en temperatura	10 min.
Mantenimiento en enfriamiento	15 min.

Recomendaciones para la regulación de la prensa:

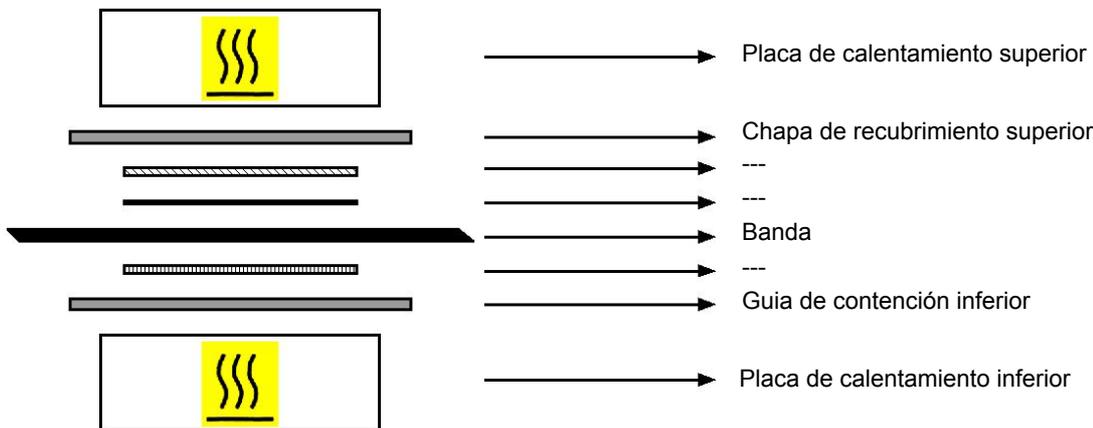
1. Utilizar el termómetro "KM330", para comprobar la temperatura efectiva en el interior de la banda. Colocar la sonda según el dibujo lateral.



2. Recomendamos sacar la banda desde la prensa sólo al final del ciclo de enfriamiento.

3. Se garantiza el éxito en la realización del empalme solo si las temperaturas de la prensa son exactamente las que se detallan en la tabla lateral. Recomendamos una comprobación periódica del funcionamiento de los termostatos.

• Esquema de preparación de la máquina



• Notas

Edición: 26-01-2017

Fecha última modificación: 26-01-2017

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como averiguadas en laboratorio a la temperatura de + 23 °C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente al apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. A la luz de lo antes explicado, CHIORINO no será responsable para cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquiera modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.