

CODE CG290
TYP
DG1/30 HS
RIEMENSPEZIFIKATION

Oberseite	Werkstoff	Synthetikkauschuk
	Struktur	FL
	Farbe	Grün
	Reibwert auf Stahl	0,7

Zugband	Werkstoff	Polyamid (PA)
----------------	-----------	---------------

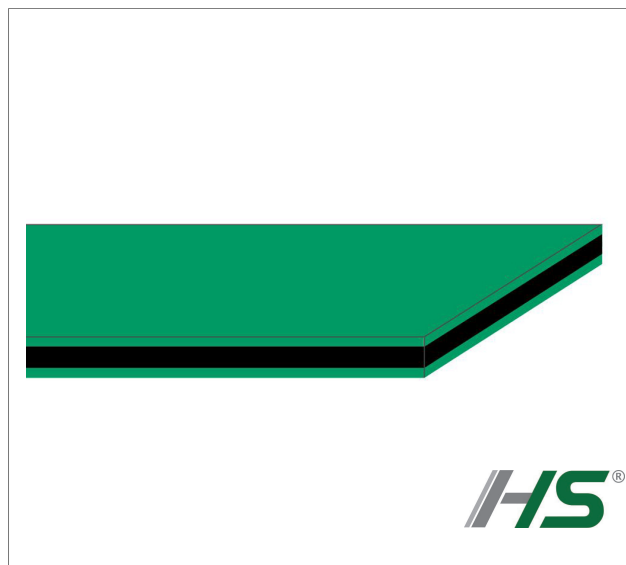
Unterseite	Werkstoff	Synthetikkauschuk
	Struktur	FL
	Farbe	Grün
	Reibwert auf Stahl	0,7

RIEMENKONSTRUKTION

Dicke	3.00 mm	0,12 in.	
Gewicht	3.40 kg/m ²	0,69 lbs./sq.ft	
Minimaler Rollendurchmesser ⁽¹⁾	30 mm	1,2 in.	
⁽¹⁾ Die angegebenen Werte ändern sich in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit			
F' 1%	5 N/mm	29 lbs./in.	
Zerreißfestigkeit	300 N/mm	1713 lbs./in.	
Temperatur (2)	min.	-20 °C	-4 °F
	max	100 °C	212 °F
(2) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer beeinträchtigen			
Feuchtempfindlich		ja	
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)		ja	
Beidseitige Leistungsübertragung möglich		ja	

ANWENDUNG

Druck- und Papierindustrie: Ab- und Aufrollung
 Papierindustrie: Spiralwickelmaschinen
 Papierindustrie: Erfüllen
 Kartonfabrikenindustrie: Falz- und Klebemaschinen


EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe Abriebfestigkeit
- Hervorragende Flexibilität
- Stabiler Reibwert über Zeit
- Ausgezeichnete Kerbschlagzähigkeit der Elastomerbeschichtung
- Ausgezeichnete Kerbschlagzähigkeit der Endverbindung
- Hervorragende Rückstellfähigkeit bei hohen Geschwindigkeiten und häufigen Biegewechseln im Zusammenhang der Anwendung

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Riemen für Faltschachteln- und Klebemaschinen mit mittlerer und hoher Geschwindigkeit

Ausgabe: 18-01-2017

Datum der letzten Änderung: 29-10-2019

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE CG290
TYPENBEZEICHNUNG
DG1/30 HS
• Empfohlene Endverbindung
AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '1'

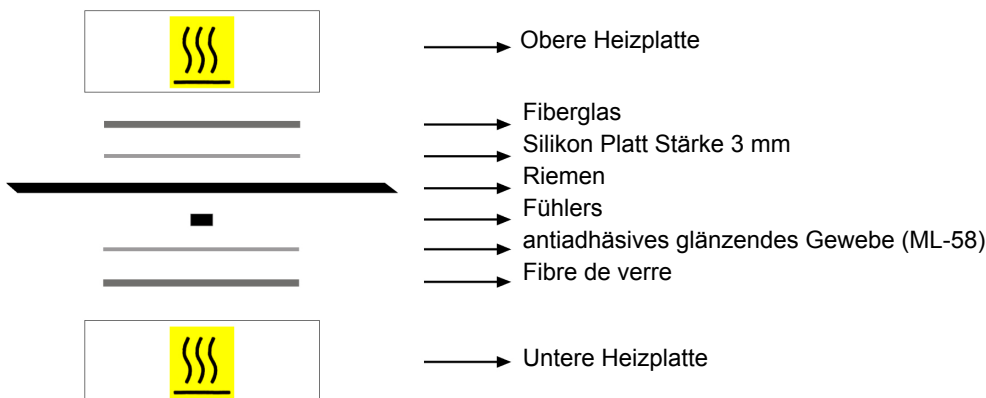

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

• Ausschärf-Parameter

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte	T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte
B600 A	3,0	60	75°	5-28	---	---	---	---	---	-10	18,20	---
B300 SA	3,0	60	75°	5-28	---	---	---	---	---	-10	11-12	---

• Hinweise für den Kleberauftrag

Den **Kleber K** auf die Ausschärfflächen der Polyamid-Zugschicht auftragen.
 Den **Primer H** und danach den **Kleber B** auf die vier Ausschärfflächen der Elastomerbeschichtung beider Riemenenden auftragen. Den Kleber ca. 5 Minuten antrocknen lassen und anschließend die beiden Enden paßgenau verbinden.
 Sonst wie vor beschrieben. Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach der Ausführung der Endverbindung gebraucht werden.

• Schema Pressen-Aufbau


Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	130 °C
Untere Heizplatte	130 °C
Heizzeit	20 min.
Anzugmoment	30 N/m
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu ziehen.	

• Anmerkungen

Eingestellte Temperatur mit Hilfe eines **Fühlers** prüfen, (120 ± 5°C), der mit der Unterseite des Riemens in Kontakt ist.
Hinweis: Der Fühler muss auf einem beigelegten Materialstück und nicht auf dem Produkt positioniert werden (diese Vorgehensweise zur Temperaturkontrolle muss erstmalig und anschließend einmal pro Woche durchgeführt werden).

Ausgabe: 26-01-2017

Datum der letzten Änderung: 26-01-2017

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.