

CODE CG26
TYP
LT2
RIEMENSPEZIFIKATION

Oberseite	Werkstoff	Polyurethan (TPU)
	Struktur	FL
	Farbe	Rot
	Reibwert auf Stahl	0,3

Zugband	Werkstoff	Polyamid (PA)
----------------	-----------	---------------

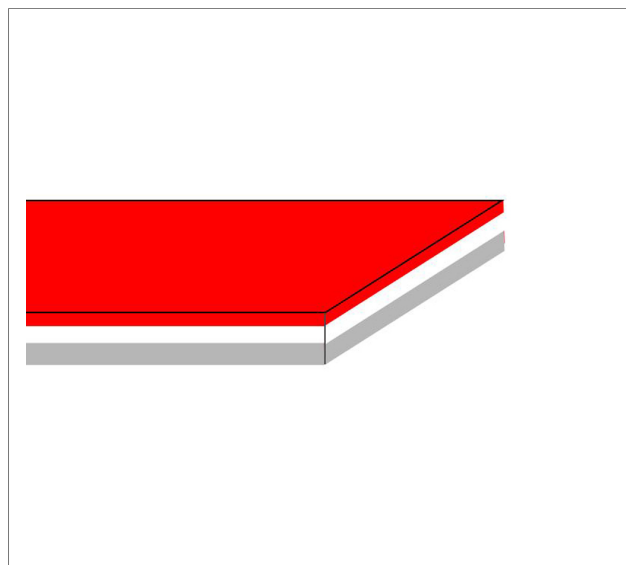
Unterseite	Werkstoff	Leder
	Struktur	---
	Farbe	Grau
	Reibwert auf Stahl	0,4

RIEMENKONSTRUKTION

Dicke	3.10 mm	0,12 in.	
Gewicht	3.10 kg/m ²	0,63 lbs./sq.ft	
Minimaler Rollendurchmesser ⁽¹⁾	75 mm	3,0 in.	
⁽¹⁾ Die angegebenen Werte ändern sich in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit			
F' 1%	8 N/mm	43 lbs./in.	
Zerreißfestigkeit	300 N/mm	1713 lbs./in.	
Temperatur (2)	min.	0 °C	32 °F
	max	80 °C	176 °F
(2) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer beeinträchtigen			
Feuchtempfindlich	ja		
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	nein		
Beidseitige Leistungsübertragung möglich	nein		

ANWENDUNG

Papierindustrie
Müllerei


EIGENSCHAFTEN

- Geeignet fuer Antriebe, wo starke Überlastungen vorgesehen sind: die Lauffläche aus Leder ermöglicht kurzzeitige Rutschbewegungen ohne Beschädigungen

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Riemen mit einer Lauffläche aus Chromleder
Riemen für Kegel- und Kreuzantriebe

Ausgabe: 07-06-2006

Datum der letzten Änderung: 28-10-2013

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

CODE **CG26**

TYPENBEZEICHNUNG

LT2

• **Empfohlene Endverbindung**

AUSGESCHÄRFTE KLEBEVERBINDUNG '2'



Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

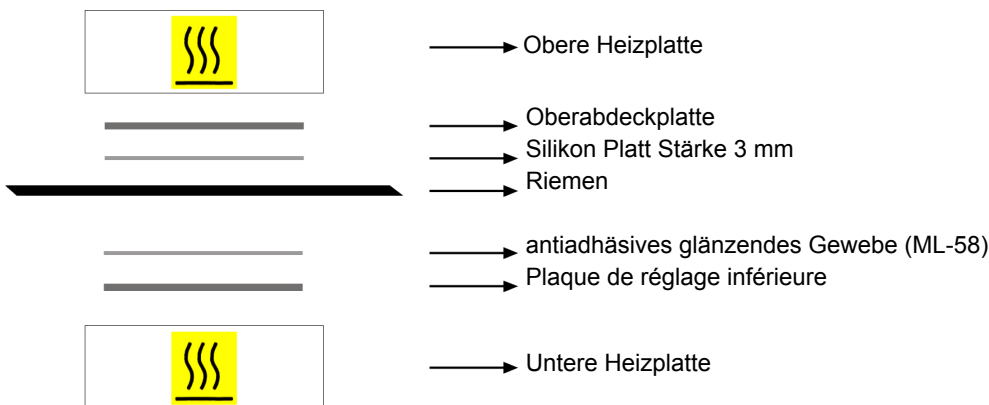
• **Ausschärf-Parameter**

Ausschärfmaschine	Gesamtstärke mm	Länge mm	Gerader / 75° Schnitt >	Nocken-/Nutensteintyp	Unterseite				Oberseite			
					T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte	T mm	B mm	Dicken- ausgleich	Endschalter der Arbeits- platte
B600 A	3,4	65	75°	1.5-10	49	0	18,25	---	42	10	16,95	---
B300 SA	3,4	65	75°	1.5-10	52	0	11-14	---	48	10	10-12	---

• **Hinweise für den Kleberauftrag**

Das **Härtemittel I** mit dem **Kleber R** vermischen (Topfzeit 2 Stunden). Ein Hauch dieser Mischung auf die Lederabschnitte auftragen (mit dem Pinsel auf die Ausschaerfläche klopfen). Antrocknen lassen. Den **Kleber K** auf die Polyamidabschnitte der Ausschaerfläche auftragen und za. 5 Minuten antrocknen lassen. Eine zusätzliche Hauch der **R+I Mischung** auf die Lederabschnitte der Ausschärffläche auftragen. Za. 5 Minuten antrocknen lassen und anschliessend die beiden Enden passgenau verbinden. Sonst wie vor beschrieben. Um eine höhere Haftung zu gewährleisten, sollte der Riemen nach Möglichkeit erst 24 Stunden nach dem Kleben der Endverbindung belastet werden.

• **Schema Pressen-Aufbau**



Druckwerte	
Temperatur der Heizplatte oben	90 °C
Untere Heizplatte	90 °C
Heizzeit	15 min.
Anzugmoment	30
Kühlzeit: Wir empfehlen den Riemen oder das Band aus der Presse bei einer Temperatur von 60/70° C zu ziehen.	

• **Anmerkungen**

Ausgabe: 10-12-2005

Datum der letzten Änderung: 30-01-2014

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.