

编号 CG256

型号

T60/30A

**组成**

表面	材质	合成弹性体
	表面处理	细布纹
	颜色	浅绿
	摩擦特性	0,7

抗拉层	材质	芳纶
-----	----	----

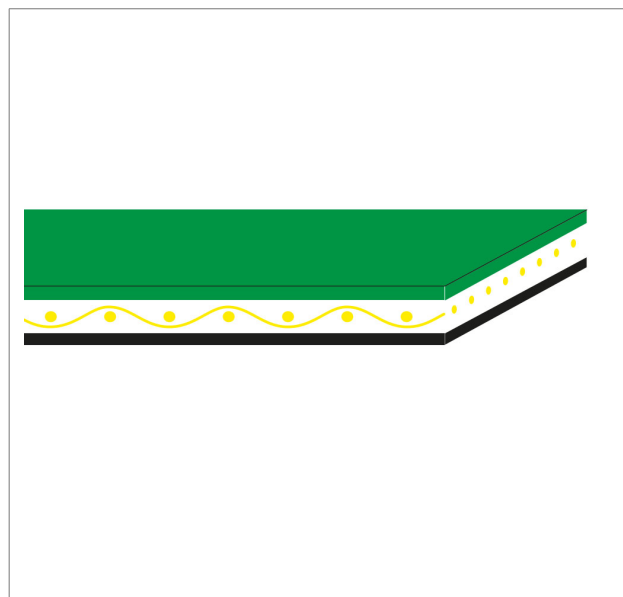
底面	材质	合成弹性体
	表面处理	布纹
	颜色	黑
	摩擦特性	0,7

**技术规格**

总厚度	3.00 毫米	0.12 英吋	
重量	3.10 千克/平方米	0.63 磅/平方英尺	
最小轮径 <sup>(1)</sup>	80 毫米	3.1 英吋	
<sup>(1)</sup> 上述数值取决于运行速度			
拉伸1%的拉力	60 牛顿/毫米	343 磅/英吋	
抗拉强度	250 牛顿/毫米	1428 磅/英吋	
工作温度 <sup>(2)</sup>	最小.	-20 摄氏度	-4 华氏度
	最大.	80 摄氏度	176 华氏度
<sup>(2)</sup> 接近上下限时, 寿命会相应缩减			
受湿度影响	否		
抗静电 (UNI EN ISO 21179)	是		
双面传动	是		

**SUITABLE FOR**

纺织: 切向传动  
物流  
造纸业  
木材工业



**特性**

- 最大的传动率而且初始张力小
- 尺寸稳定, 不随气候变化
- 优异的低噪声运行
- 皮带可以双向行走
- 能量吸收率低

**符合**

欧盟REACH法规EC 1907/2006及修正

**备注**

在"张紧1%长度的拉力"一栏内所指示的数值为松弛K值。  
接驳方式: "快速熔接"系列, 免胶水。

发布: 6-2-2015

更新: 28-11-2017

**声明**

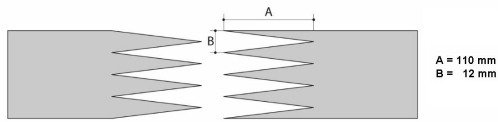
本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

编号 CG256

型号

T60/30A

• 建议的接头方式 单齿 Z - 110 x 12 mm



其他接着方式:

- 小齿 Z - 30 x 6 mm
- 快速熔接单齿 Z - 95 x 8 mm
- 
- 

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

• 压接

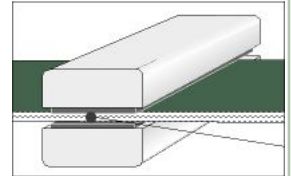
热压机

P \ PL \ PLS

参数设定	
上加热板	185 摄氏度
下加热板	185 摄氏度
感温器设定	170 摄氏度
持温时间	2 分钟
压力	2.5 巴
补膜	无
胶水	---

热压调校提示:

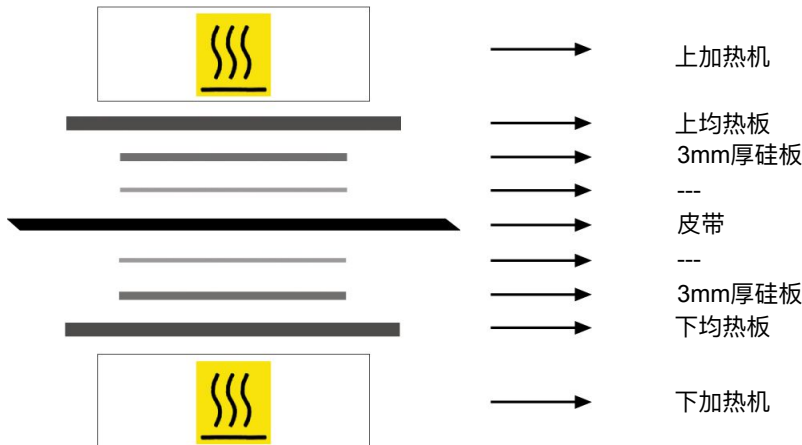
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度。把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

持温时间可以因应不同的热压机来修正。

建议进行接头试接来微调时间参数, 以感温头来衡量达到170°C 所需要的时间。

发布: 17-03-2015

更新: 01-12-2016

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23°C及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。

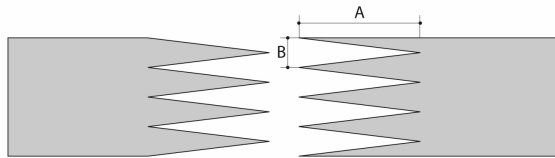
编号 CG256

型号

T60/30A

• 建议的接头方式

快速熔接单齿 Z - 95 x 8 mm



A = 95 mm  
B = 8 mm

其他接着方式:

---  
---  
---  
---

请参考产品总目录的乔意隆接着方式栏目

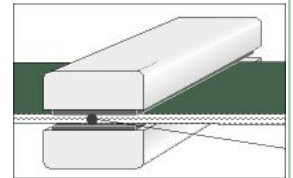
• 压接

热压机 P120 FJ

参数设定	
上加热板	200 摄氏度
下加热板	200 摄氏度
感温器设定	--- 摄氏度
持温时间	9 分钟
冷却时间	15 分钟

热压调校提示:

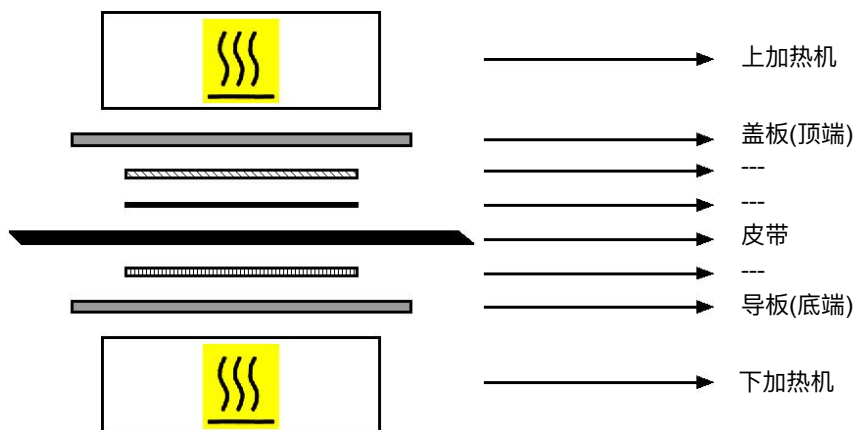
1. 使用KM330温度表来检测皮带侧的有效温度, 把感温探头如图示放置于接头旁边。



2. 在取出接头之前, 必须完成冷却程序。

3. 为确保接头的强度, 热压温度必须达到表内所示的数值。温控组件需要定期检查, 以保证正常操作。

• 材料的摆设



• 备注

发布: 04-12-2017

更新: 04-12-2017

声明

本文件内容描述CHIORINO产品在实验场所条件为温度+23℃及相对湿度50%的状况下测试得出的特性, 它并非完全等同于个别工业应用条件下所表现出来的数值, 我们也不能保证产品能适合于某些特殊应用。客户应根据自身使用情况来对CHIORINO产品作出合适选择及正确的应用, CHIORINO不能承担因产品使用所导致的损失及损坏。在需要时数值会被更新而无须事先通知客户。