

**CODICE CG256**
**TIPO**
**T60/30A**
**COMPOSIZIONE**

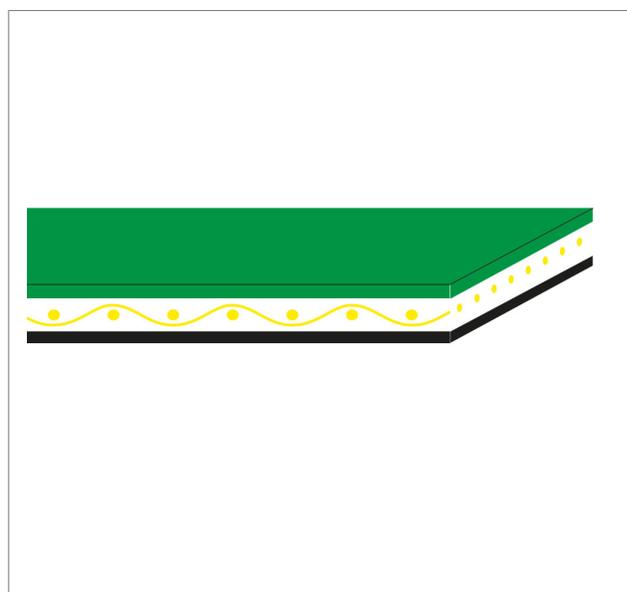
|                           |                             |                      |
|---------------------------|-----------------------------|----------------------|
| <b>Lato superiore</b>     | materiale                   | Elastomero sintetico |
|                           | impronta                    | FLL                  |
|                           | colore                      | Verde chiaro         |
|                           | coeff. d'attrito su acciaio | 0,7                  |
| <b>Nucleo di trazione</b> | materiale                   | Aramide              |
|                           |                             |                      |
| <b>Lato inferiore</b>     | materiale                   | Elastomero sintetico |
|                           | impronta                    | FL                   |
|                           | colore                      | Nero                 |
|                           | coeff. d'attrito su acciaio | 0,7                  |

**DATI TECNICI**

|   |                          |                 |
|---|--------------------------|-----------------|
| Spessore totale   | 3.00 mm                  | 0.1 in.         |
| Peso  | 3.10 kg/m <sup>2</sup>   | 0.6 lbs./sq.ft  |
| Diametro minimo di avvolgimento (1)   | 80 mm                    | 3.1 in.         |
| <small>(1) Diametro minimo calcolato in funzione della velocità</small>                                 |                          |                 |
| Trazione all'1% d'allungamento  | 60 N/mm                  | 343 lbs./in.    |
| Carico di rottura   | 250 N/mm                 | 1428 lbs./in.   |
| Resistenza alla temperatura (2)   | min. -20 °C<br>max 80 °C | -4 °F<br>176 °F |
| <small>(2) L'utilizzo in prossimità dei valori limite può compromettere la durata della cinghia</small> |                          |                 |
| Influenza umidità   |                          | no              |
| Antistaticità dinamica permanente (UNI EN ISO 21179)  |                          | si              |
| Trasmissione di potenza su ambo i lati  |                          | si              |

**SETTORI APPLICATIVI**

Tessile: comandi tangenziali  
 Movimentazione materiali  
 Industria cartaria  
 Industria del legno


**CARATTERISTICHE**

- Elevatissima potenza trasmissibile con ridotta tensione di montaggio
- Stabilità dimensionale alle variazioni climatiche
- Elevata silenziosità di marcia
- Senso di marcia bidirezionale
- Basso assorbimento di energia

**CONFORMITÀ**

REACH EC 1907/2006 Regolamento e aggiornamenti

**NOTE**

Il valore inserito nel campo "Trazione all'1%" è riferito al valore del K rilassato.

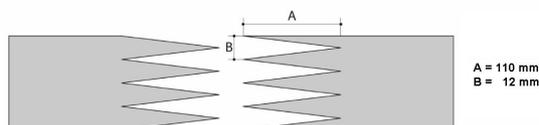
Sistema di giunzione "FAST JOINT" senza l'uso di collanti.

Edizione: 6-2-2015

Data ultimo aggiornamento: 28-11-2017

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE CG256**
**TIPO**
**T60/30A**
**• Sistema di giunzione consigliato**
**MONO ZETA - 110 x 12 mm**

**Altri sistemi di giunzione possibili:**

 MICRO ZETA - 30 x 6 mm  
 MONO ZETA "FAST JOINT" - 95 x 8

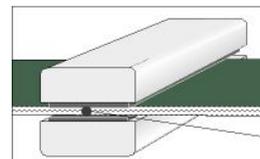
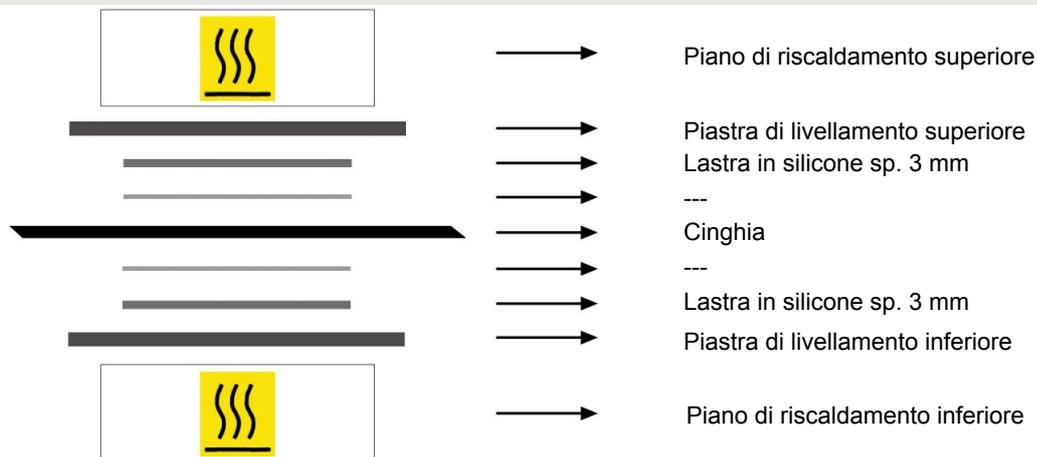
 ---  
 ---  
 Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P \ PL \ PLS**

| Valori di pressatura        |         |
|-----------------------------|---------|
| Temperatura piano superiore | 185 °C  |
| Temperatura piano inferiore | 185 °C  |
| Temperatura sonda           | 170 °C  |
| Mantenimento in temperatura | 2 min.  |
| Pressione                   | 2.5 bar |
| Film                        | nessuno |
| Collante                    | ---     |

**Avvertenze regolazione pressa:**

- Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.
- Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.
- Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.


**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Il mantenimento in temperatura indicato può variare in funzione della pressa utilizzata.

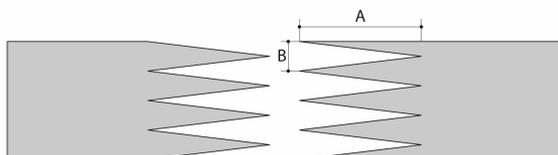
È consigliato eseguire una prova di giunzione con lo scopo di affinare, se necessario, il valore di tempo utile a raggiungere la temperatura di 170 °C rilevata dalla sonda.

Edizione: 17-03-2015

Data ultimo aggiornamento: 01-12-2016

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.

**CODICE CG256**
**TIPO**
**T60/30A**
**• Sistema di giunzione consigliato MONO ZETA "FAST JOINT" - 95 x 8 mm**

**A = 95 mm**  
**B = 8 mm**
**Altri sistemi di giunzione possibili:**

 ---  
 ---  
 ---  
 ---

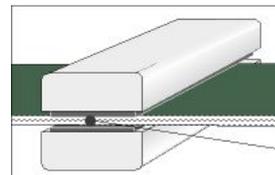
Per ulteriori informazioni sui sistemi di giunzione CHIORINO ved. catalogo generale.

**• Parametri di pressatura**
**Pressa a caldo P120 FJ**

| Valori di pressatura           |         |
|--------------------------------|---------|
| Temperatura piano superiore    | 200 °C  |
| Temperatura piano inferiore    | 200 °C  |
| Temperatura sonda              | --- °C  |
| Mantenimento in temperatura    | 9 min.  |
| Mantenimento in raffreddamento | 15 min. |

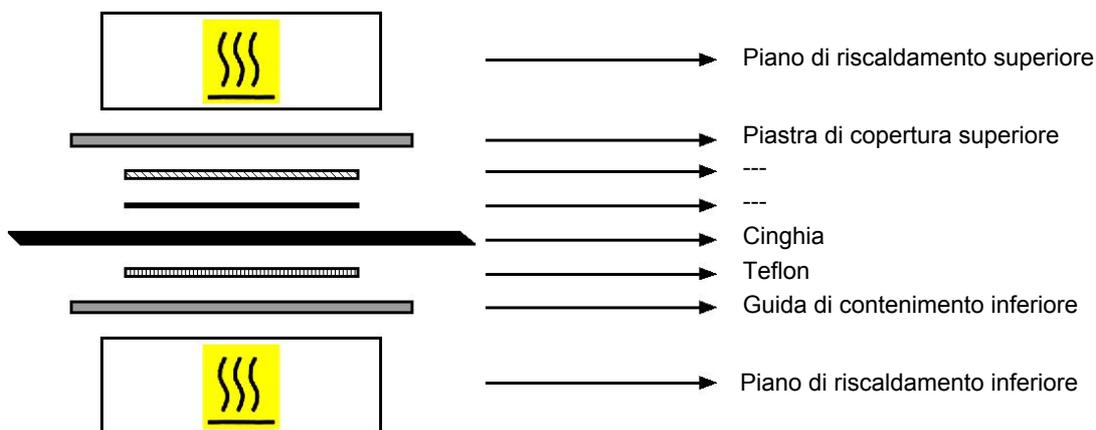
**Avvertenze regolazione pressa:**

1. Utilizzare l'apposito termometro "KM330" per verificare l'effettiva temperatura all'interno del nastro. Posizionare la sonda come da disegno a lato.



2. Si raccomanda di estrarre il nastro dalla pressa soltanto a conclusione del ciclo di raffreddamento.

3. Il buon risultato della giunzione è garantito solo se le temperature della pressa sono effettivamente quelle riportate nella tabella a lato. Si raccomanda la periodica verifica del corretto funzionamento dei termostati.

**• Schema di allestimento della pressa**

**• Note**

Edizione: 04-12-2017

Data ultimo aggiornamento: 04-12-2017

**LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ**

La presente scheda riporta le caratteristiche del prodotto CHIORINO quali rilevate in laboratorio a temperatura di +23 °C e umidità relativa 50%, non ne rispecchia necessariamente le condizioni industriali di utilizzo né garantisce la loro idoneità in caso di particolari applicazioni, restando sempre responsabilità esclusiva del cliente quella relativa alla corretta scelta e all'impiego dei prodotti CHIORINO. In relazione a quanto precede CHIORINO non sarà responsabile per eventuali danni che dovessero derivare dall'utilizzo dei propri prodotti. Eventuali modifiche dei dati riportati nella scheda potranno essere effettuate senza preavviso.