

KODE CG256
TYP
T60/30A
RIEMENSPEZIFIKATION

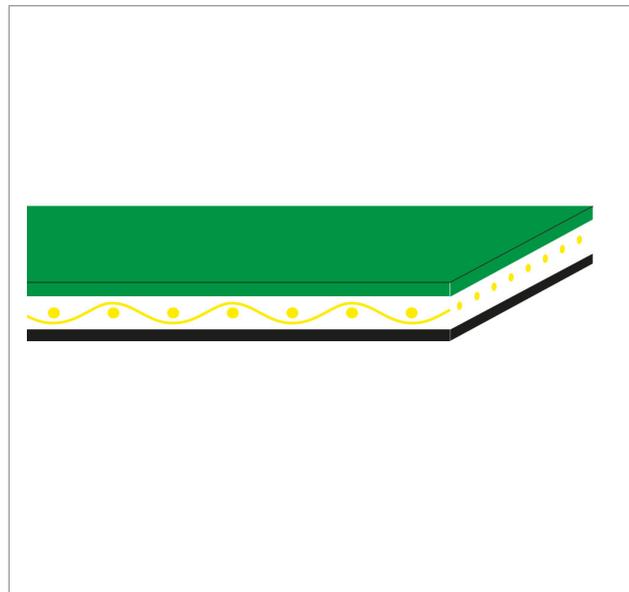
Oberseite	Werkstoff	Synthetikkauschuk
	Struktur	FLL
	Farbe	Hellgrün
	Reibwert auf Stahl	0,7
Zugband	Werkstoff	Aramid
	Werkstoff	Synthetikkauschuk
Unterseite	Struktur	FL
	Farbe	Schwarz
	Reibwert auf Stahl	0,7

RIEMENKONSTRUKTION

Dicke	3.00 mm	0.12 in.	
Gewicht	3.10 kg/m ²	0.63 lbs./sq.ft	
Minimaler Rollendurchmesser (1)	80 mm	3.1 in.	
(1) Die angegebenen Werte ändern sich in Abhängigkeit von der Geschwindigkeit			
F' 1%	60 N/mm	343 lbs./in.	
Zerreißfestigkeit	250 N/mm	1428 lbs./in.	
Temperatur (2)	min.	-20 °C	-4 °F
	max	80 °C	176 °F
(2) Einsätze im Grenzbereich können die Lebensdauer beeinträchtigen			
Feuchtempfindlich	nein		
Permanent antistatisch dynamisch (UNI EN ISO 21179)	ja		
Beidseitige Leistungsübertragung möglich	ja		

ANWENDUNG

Textilindustrie: Tangentialantriebe
 Logistiksysteme
 Papierindustrie
 Holzindustrie


EIGENSCHAFTEN

- Sehr hohe übertragbare Leistung mit niedrigen Dehnungen
- Massbeständigkeit gegen Klimaänderungen
- Hohe Laufruhe
- Zweilaufichtung
- Niedrige Energieaufnahme

KONFORMITÄT

REACH EC 1907/2006 Verordnungsaktualisierung

ANMERKUNGEN

Der in der Spalte "1%-Zugkraft" angegebene Wert entspricht dem K-Wert relaxiert.

Verbindungssysteme: FAST JOINT" - Endverbindung, Klebstofffrei.

Ausgabe: 6-2-2015

Datum der letzten Änderung: 28-11-2017

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

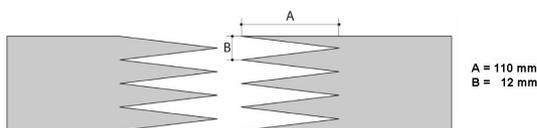
CODE CG256

TYP

T60/30A

• Empfohlene Endverbindung

EINFACHFINGER - 110 x 12 mm



Weitere mögliche Verbindungsarten:

- MIKROFINGER - 30 x 6 mm
- "FAST JOINT"-EINFACHFINGER - 95 x
-
-

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungs-systemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

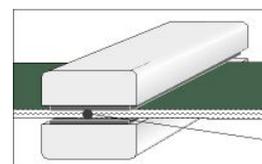
• Endverbindungsparameter

Heizpresse P \ PL \ PLS

Warnungen für Presseneinstellung:

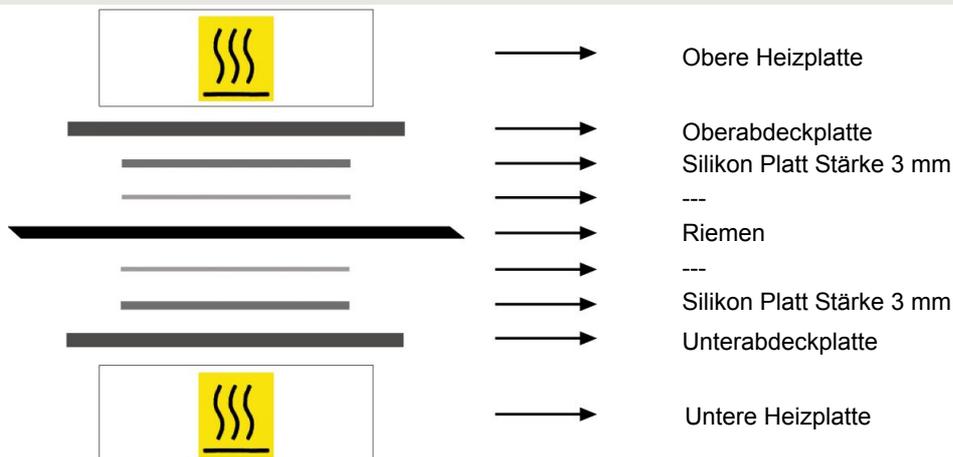
Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	185 °C
Temperatur der Heizplatte unter	185 °C
Temperatur des Fühlers	170 °C
Heizzeit	2 min.
Druck	2.5 bar
Folie	keine
Kleber	---

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• Schema Pressen-Aufbau



• Anmerkungen

Die angegebene Heizzeit kann in Abhängigkeit der verwendeten Presse ändern. Man empfiehlt einen Endverbindungsversuch durchzuführen mit dem Ziel, die notwendige Zeit bis zum Erreichen der von dem Fühler festgestellten Temperatur von 170 °C eventuell zu regulieren.

Ausgabe: 17-03-2015

Datum der letzten Änderung: 01-12-2016

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt der Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad °C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schaden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.

“FAST JOINT”-PROZESSBANDER

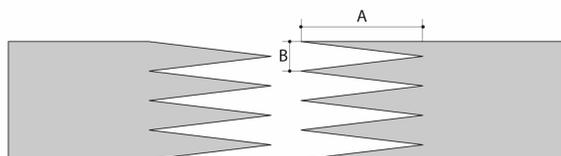
ENDVERBINDUNGS-DATENBLATT

KODE **CG256**

TYP

T60/30A

• **Empfohlene Endverbindung “FAST JOINT”-EINFACHFINGER -**



A = 95 mm
B = 8 mm

Weitere mögliche Verbindungsarten:

Weitere Informationen zu den CHIORINO-Verbindungssystemen finden Sie auf unseren allgemeinen Katalog.

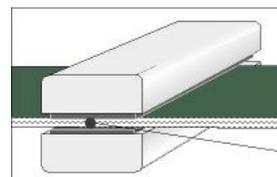
• **Endverbindungsparameter**

Heizpresse P120 FJ

Parameter	
Temperatur der Heizplatte oben	200 °C
Temperatur der Heizplatte unten	200 °C
Temperatur des Fühlers	--- °C
Heizzeit	9 min.
Kuehlzeit	15 min.

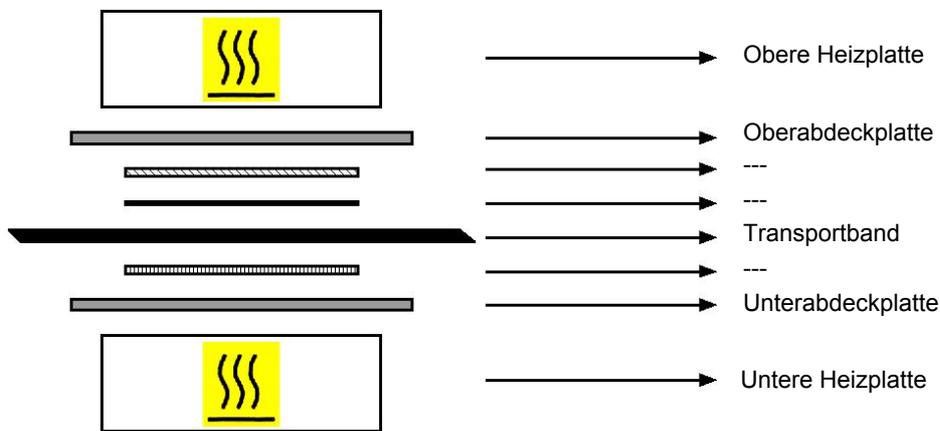
Warnungen für Presseneinstellung:

1. Zur Prüfung der effektiven Temperatur auf der Innenseite des Bandes wird das Thermometer "KM330" verwendet. Einlegen des Fühlers nach Zeichnung.



2. Entnahme des Bandes aus der Presse erst nach Beendigung des Kühlprozesses.
3. Die bestmögliche Verbindungsqualität wird nur unter Verwendung der in der Tabelle aufgeführten Verbindungsparameter erreicht. Eine regelmäßige Überprüfung der Thermostate auf einwandfreie Funktion wird empfohlen.

• **Schema Pressen-Aufbau**



• **Anmerkungen**

Ausgabe: 04-12-2017

Datum der letzten Änderung: 04-12-2017

BESCHRÄNKUNG DER VERANTWORTUNG

Dieses Datenblatt zeigt die Merkmale des CHIORINO Produktes, die in unserem Labor bei einer Temperatur von +23 Grad C und relativer Luft-Feuchtigkeit 50% erhoben wurden. Die Angaben sind Richtwerte, die nicht unbedingt den industriellen Einsatzbedingungen entsprechen und ihre Befähigung zu einer besonderen Anwendung nicht garantieren. Die Alleinverantwortung der richtigen Wahl und des Produkteinsatzes bleibt dem Kunden. CHIORINO wird nicht verantwortlich sein für eventuelle Schäden, die von der Verwendung des Produktes entstehen könnten. Eventuelle Änderungen an die im Datenblatt aufgeführten Angaben bleiben vorbehalten.