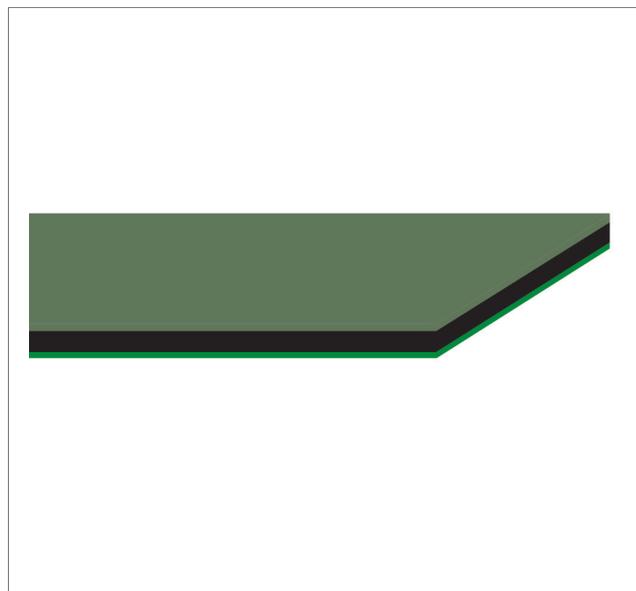


CODIGO CG219
TIPO
P2
COMPOSICIÓN

Lado superior	Material	Tejido con impregnación de poliuretano (TPU)
	Superficie	Tejido
	Color	Verde
	Coef. de fricción sobre acero	0,3
Núcleo de tracción	Material	Poliamida (PA)
Lado inferior	Material	Elastómero sintético
	Superficie	Tejido
	Color	Verde
	Coef. de fricción sobre acero	0,6


DATOS TÉCNICOS

Espesor total	2.10 mm	0.08 in.
Peso	2.30 kg/m ²	0.47 lbs./sq.ft
Diámetro mínimo de la polea ⁽¹⁾	50 mm	2.0 in.
⁽¹⁾ Los valores arriba indicados varían en función de la velocidad		
Tracción al 1%	8 N/mm	43 lbs./in.
Carga de rotura	300 N/mm	1713 lbs./in.
Resistencia a la temperatura ⁽²⁾	min. -20 °C max. 100 °C	-4 °F 212 °F
⁽²⁾ El uso de la correa en la cercanía de sus valores límites puede comprometer su vida útil		
Influencia humedad		sí
Antiestaticidad dinámica permanente (UNI EN ISO 21179)		sí
Transmisión de potencia sobre ambos lados		no

CARACTERÍSTICAS

- Flexibilidad
- Resistencia a las sobrecargas
- Coeficiente de fricción constante en el tiempo

CONFORMIDAD CON LAS NORMATIVAS

REACH EC 1907/2006 Reglamento y Actualizaciones

APPLICATIONS

Industria del papel

Editorial y gráfica: impresión digital

Embalaje y envase

NOTAS

- Transmisión para bajas potencias.
- Correas utilizadas también como bandas de transporte.

Edición: 10-10-2011

Fecha última modificación: 8-07-2021

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.

CÓDIGO CG219
TIPO
P2
• Método de empalme recomendado BISEL '1'

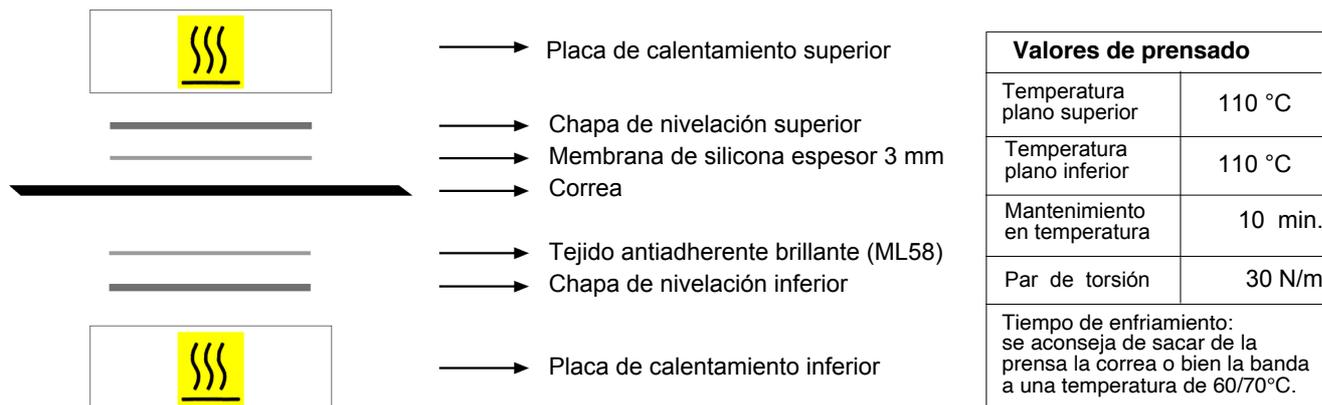

Para cualquier información adicional, respecto a los métodos de empalme CHIORINO, véase el catálogo general.

• Parámetros para el biselado

Biseladora	Espesor total mm	Largo mm	Corte recto/ diagonal	Tipo de cama / taco	Lado tejido				Lado cobertura			
					T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo	T mm	B mm	Regulación espesor	Posición micro- plano de trabajo
B600 A	2.1	55	Diagonal	1.5-10	42	0	18,15	---	41	4	17,95	---
B300 SA	2.1	55	Diagonal	1.5-10	47	0	11-14	---	46	4	11-09	---

• Instrucciones para el empleo de los adhesivos

Aplicar el **adhesivo K** sobre la parte en poliamida de los biseles.
 Dejar secar 5 minutos, luego unir las dos extremidades cuidando su alineación.
 Vulcanizar siguiendo las instrucciones indicadas en la tabla.
 Para obtener un resultado óptimo, utilizar el producto por lo menos 24 horas después de su vulcanización.

• Esquema de preparación de la máquina

• Notas

Edición: 18-06-2011

Fecha última modificación: 17-07-2018

RESTRICCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Esta ficha menciona las características del producto CHIORINO, tal como han sido analizadas en laboratorio a la temperatura de + 23 C. y humedad relativa del 50% y esto significa que no refleja las condiciones industriales de uso ni siquiera garantiza su idoneidad en caso de aplicaciones especiales, siendo siempre del usuario la exclusiva responsabilidad referente a la apropiada elección y al empleo de los productos CHIORINO. Por lo anteriormente mencionado, CHIORINO no será responsable de cualquier daño que ocurra debido al uso de sus productos. Cualquier modificación de los datos mencionados en la ficha podrá ser hecha sin advertencia previa.